

### EDICT OF GOVERNMENT

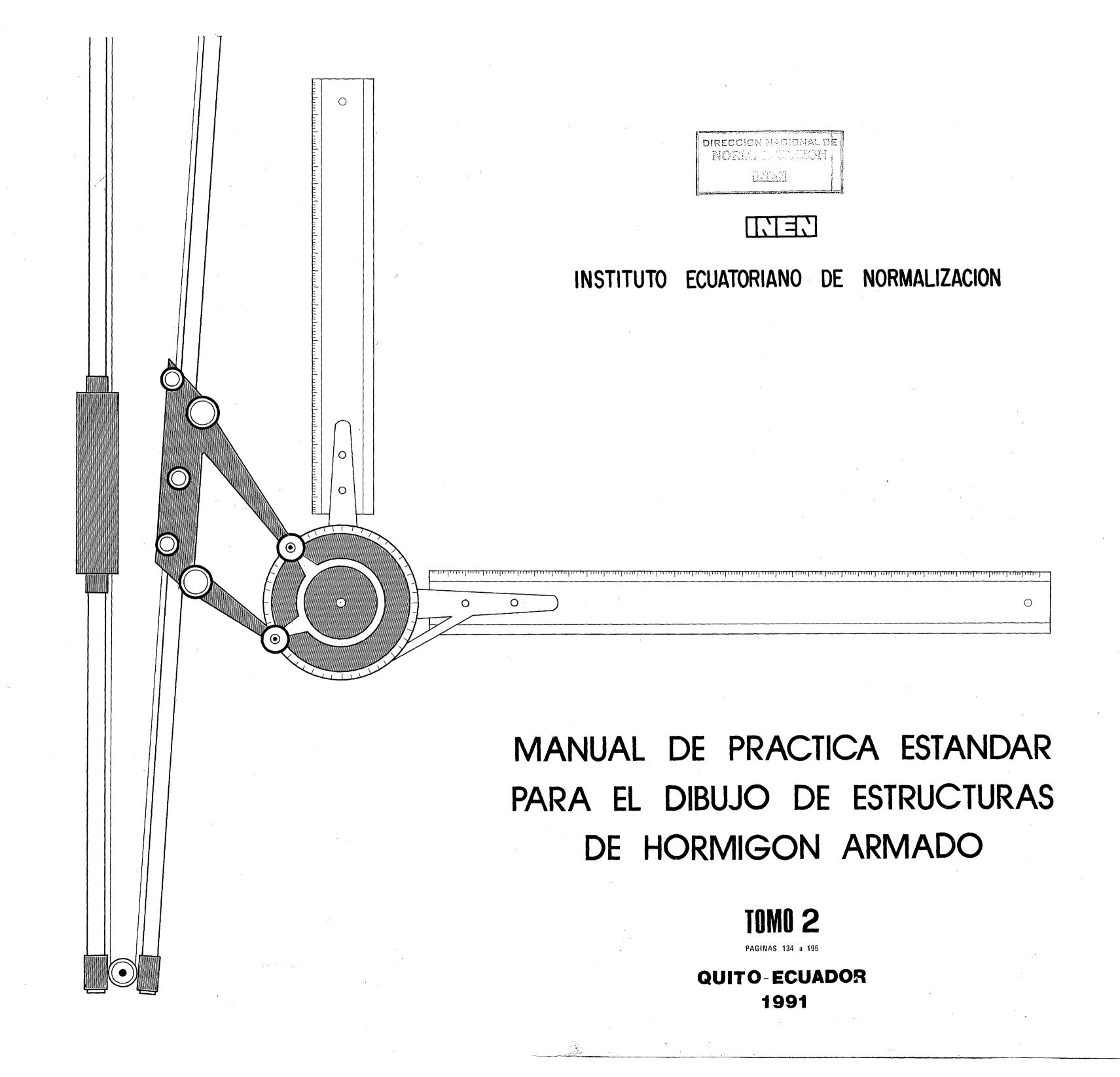
In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.



MTE INEN 1 Tomo 2 (1991) (Spanish): Manual de Práctica Estándar para el Dibujo de Estructuras de Hormigón Armado. Tomo 2.

## **BLANK PAGE**





## INDICE

LAMINA	CONTENIDO	PAGINA
2-1	Detalles de ganchos normalizados.	134
2 - 2	Doblado tipico de varillas.	135
2 - 3	Anchos minimos de vigas no expuestas directamente al suelo, interperie o atmósfera	
	corrosiva, basados en el Código ACI de requisitos para áridos de 19mm de tamaño máximo.	136
2-4	Anchos mínimos de vigas basados en los requisitos de AASHTO para áridos de 19 mm de	
	tamaño máximo.	136
2-4	Detalles de empalmes	137
2-5	Máximo número de varillas permitidas en columnas de sección circular modeladas in situ.	138
2-6	Paquetes de varillas para columnas verticales. Datos de diseño y dibujo.	138
2-5	Amarres de las piezas de una columna para empalmes traslapados para redes preensambladas.	139
2-6	Amarre universal de columna, aplicable para cada reticulado prearmado o armado en sitio.	140
2-9C	Tamaño mínimo y espaciado de amarres que reducen la longitud de los empalmes traslapados	
	para compresión. Acero grado 42.	141
2-9D	Longitud de desarrollo de tensión para varillas grado 42.	141
2-9E	le para extremos de ganchos normalizados para grado 42.	141
2-9F	Tensión mínima de recubrimiento con extremos de ganchos normalizados para varillas grado 42	2 141
2-9G	Empalmes traslapados de tensión básica para varillas de grado 42.	142
2-9H	Tensión de empalme traslapado para varillas superiores grado 42.	142
2-10	Longitud en m correspondiente al número de diàmetros de varilla.	142
2-7	Detalles de construcción en conexiones.	143
2-8	Detalles característicos de vigas de borde y antepecho.	143
2-9	Detalles característicos de muros.	144
2-10	Lista característica de varillas para construcción.	144
3-1	Fundaciones. Dibujo de Ubicación.	145
3-2	Detalle de Computación - Fundaciones - Dibujo de Ubicación.	146
3-3	Detalle de Computación - Estructura de viga y viga maestra - Dibujo de Ingeniería.	147
3-4	Detalle de Computación - Estructura de viga y viga maestra - Dibujo de Ubicación.	148
6-1	Vigas y viguetas. Detalles tipicos.	149
7-1	Tipo estandar y tamaños de apoyos de varilla de alambre.	149
7-2	Apoyo de varillas de alambre especiales.	149
7-3	Apoyos de varillas de hormigón prefabricado.	149
8-1	Fundaciones - Dibujo de Ingenieria.	15.0
8-2,8-3	Fundaciones - Dibujos de Ubicación.	151 , 152
8-4,8-5	Columnas - Dibujo de Ingenieria., Dibujo de Ubicación.	153, 154
8-6,8-7	Piso de viguetas de hormigón en una dirección - Dibujo de Ingenieria., Dibujo de Ubicación.	155,156
8-8,8-9	Piso de losa plana - Dibujo de Ingenieria, Dibujo de Ubicación.	157, 158
8-10,8-11	Piso de losa de placa plana - Dibujo de Ingenieria, Dibujo de Ubicación.	159,160
8-12,8-13	3 Piso de losa plana de alivianado hueco - Dibujo de Ingenieria, Dibujo de Ubicación.	161,162
8-14.8-15	Estructura de viaa v viaa maestra - Dibuio de Inaenieria , Dibuio de Ubicación .	163,164

LAMINA	CONTENIDO	PAGINA
8-16,8-17	' Tanque circular - Dibujo de Ingenieria, Dibujo de Ubicación.	165,166
8-18,8-19	Canal de control delas crecidas - Dibujo de Ingenieria , Dibujo de Ubicación.	167,168
9-1, 9-2	Puente de losa vaciada - Generalidades, Esquema de refuerzo de losa.	169,170
9-3	Puente de losa vaciada - Detalles de doblado y estribo.	171
9-4,9-5	Puente de viga T de hormigón - Generalidades, Esquema de refuerzo de plataforma y viga.	172,173
9-6	Puente de hormigon en viga T - Detalles de pilares - Planilla de refuerzo.	174
9-7	Puente de vigas T de hormigón - Detalles del estribo	175
9-8	Puente de vigas maestras de caja de hormigón - Plano general y sección transversal.	176
9-9	Puente de vigas maestras de caja de hormigón - Refuerzo superior e inferior de la losa	177
9-10	Puente de vigas maestras de caja de hormigón - Refuerzo de viga superior y alma	178
9-11, 9-12	Puente de vigas maestras de caja de hormigón - Detalle de doblado y refuerzo -Detalles de estribo	179, 180
9-13,9-14	Puente de vigas maestras soldadas - Generalidades - Losa de plataforma.	181,182
9-15,9-16	Puente de viga maestra soldada - Doblado - Estribos.	183, 184
10-1A	Puente de viga maestra de hormigón preesforzado con plataforma de hormigón reforzado	
	moldeado en obra y estribo (apoyo) - Dibujo de Ingenieria.	185
10-1B	Viga maestra de hormigón preesforzado – Dibujo de taller.	186
10-24,10-25	Puente de viga maestra de hormigón prefabricado preesforzado-Dibujo de Ingeniería-D. de taller	187,188
10-3A,10-3E	3 Techo de hormigón preesforzado para construcción de un solo piso.	
	Dibujo de Ingenieria - Dibujo de Taller.	189,190
10-4A	Edificio prefabricado de varios pisos Dibujo de Ingenieria.	191
10-4B,10-40	Edificio prefabricado de varios pisos - Plano y detalles de colocación de piso - Lámina 1 de 2 -	
	Detalles de fabricación - Lámina 2 de 2.	192,193
	Edificio prefabricado de varios pisos - Detalles de fabricación	194,19

# INSTITUTO ECUATORIANO DE NORMALIZACION

MANUAL DE PRACTICA ESTANDAR
PARA EL DIBUJO DE ESTRUCTURAS
DE HORMIGON ARMADO

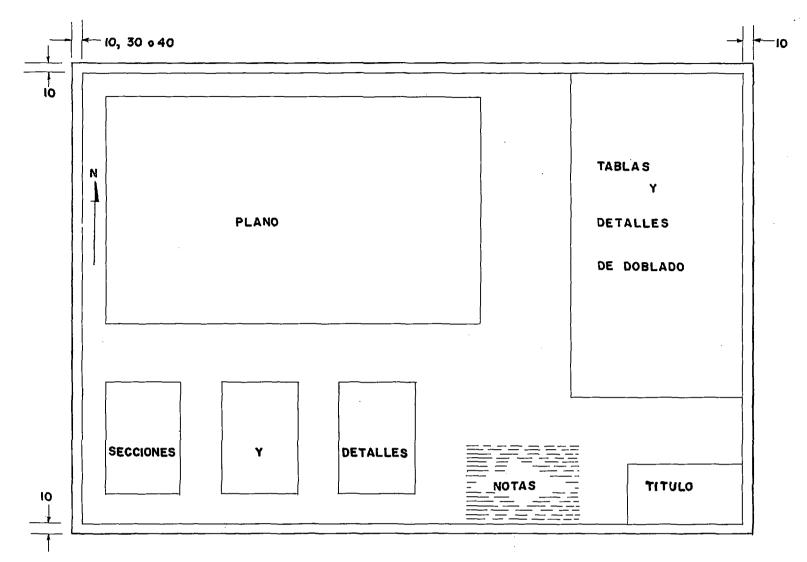
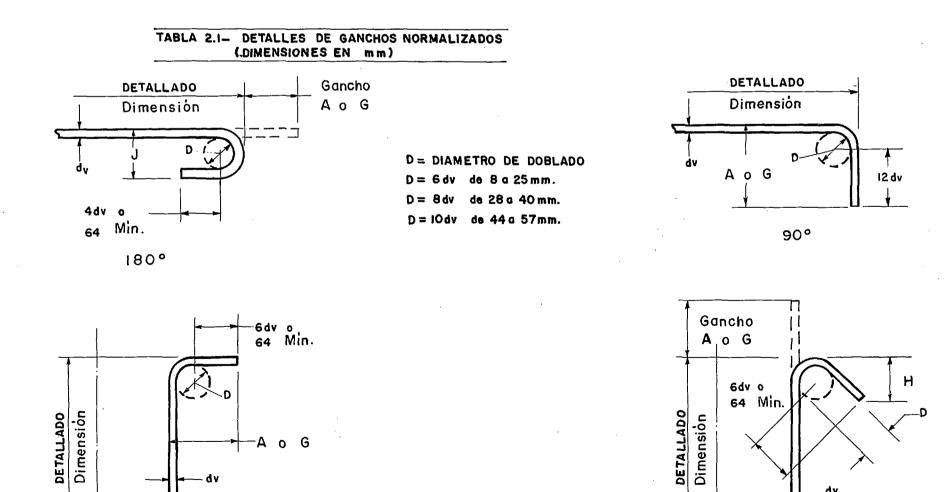


FIGURA 2.1 DISPOSICIONES RECOMENDADAS PARA DIBUJOS (Dimensiones en mm.)



D= DIAMETRO DE DOBLADO

(Similar a los doblados de amarre)

Ganchos de Estribo

90°

DIAMETRO NOMINAL	DIMENSIONES DI TODAS LAS C	E GANCHOS NORMALE Lases	S A 180°	DIMENSIONES DE GANCHOS NORMALIZADOS A 90° TODAS LAS CLASES					
	A o G	J	D	A o G	D				
8 10 12 14 16 18 20 22 25 28 32 36 40 44 57	100 130 150 170 180 190 200 250 280 380 430 480 530 660 890	50 80 100 115 130 140 150 180 200 290 320 360 400 520 685	50 65 80 95 105 115 135 150 230 260 290 325 430 580	100 150 200 230 250 280 305 360 410 480 560 610 660 790	50 65 75 85 95 105 130 150 230 230 260 290 325 430 580				

Nora: Cuando la profundidad disponible es limitada, las varillas de grado A.28 desde 8 a 36 mm. que tienen ganchos de 180° pueden doblarse con un D = 5 du e igualmente las dimensiones mas pequeñas de Ay J.

## DIMENSIONES DE ESTRIBOS Y GANCHOS DE AMARRE GRADOS A 28 y A 42

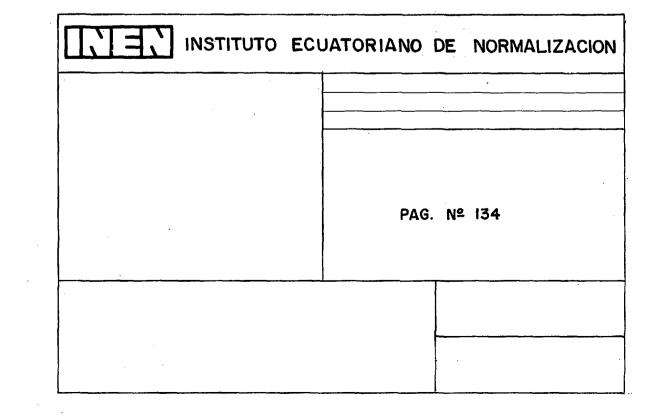
Diámetro		Gancho 90°	Gancho 135°						
Mominal Mominal	D	Gancho A o G	Gancho A o G	H Aproximado					
Bonda	25 38 58 58 4	90 100 115 130	90 100 115 130	52 65 75 85 85					

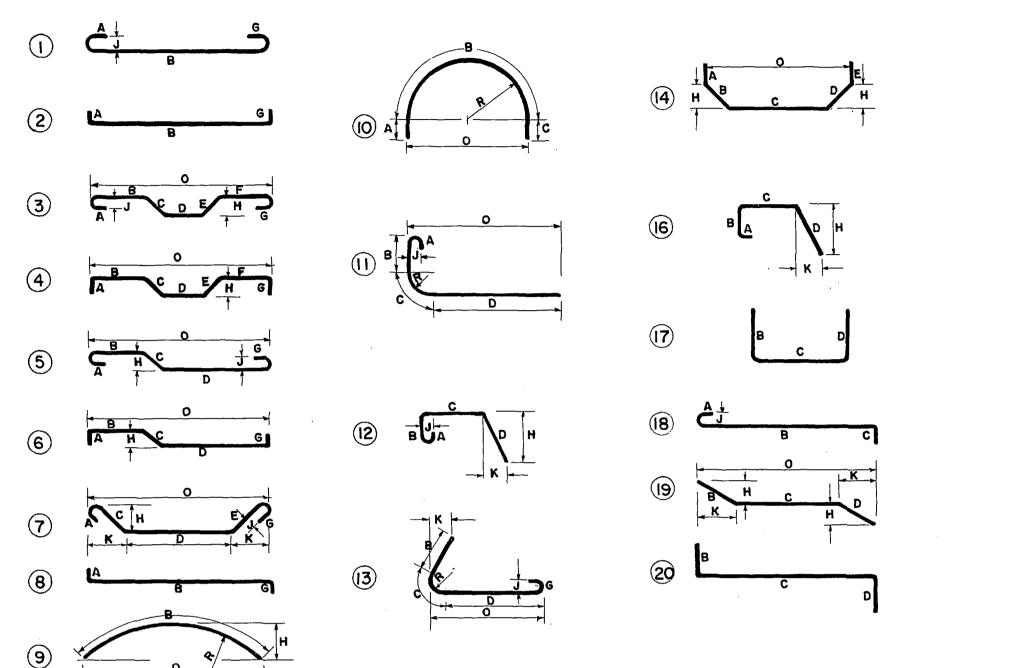
Nota: No pueden doblarse a ganchos de amarre de 135° en columnas a menos que se incluya en el gancho el diámetro de la varilla vertical de la columna.

DIRECCION NACIONAL DE NORMALIZACION

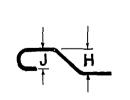
135°

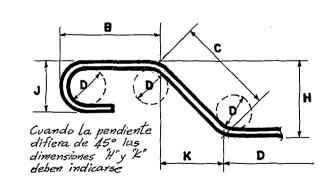
GANCHOS y DOBLADOS DE MALLAS SOLDADAS: El diámetro interno de doblado en mallas electrosoldadas planas o deformadas para estribos y amaries debe ser al menos de watro diámetros para alambies mas largos que D6 y W6, y dos diámetros para todas los demas. Doblados con diámetro interno en menos que ocho diámetros de varilla no deben hacerse a menos de cuatro diámetros de varilla de las intersecciones soldadas.





A menos que se indique otra cosa, el diámetro D es el mismo para todos los doblados y ganchos en una varilla

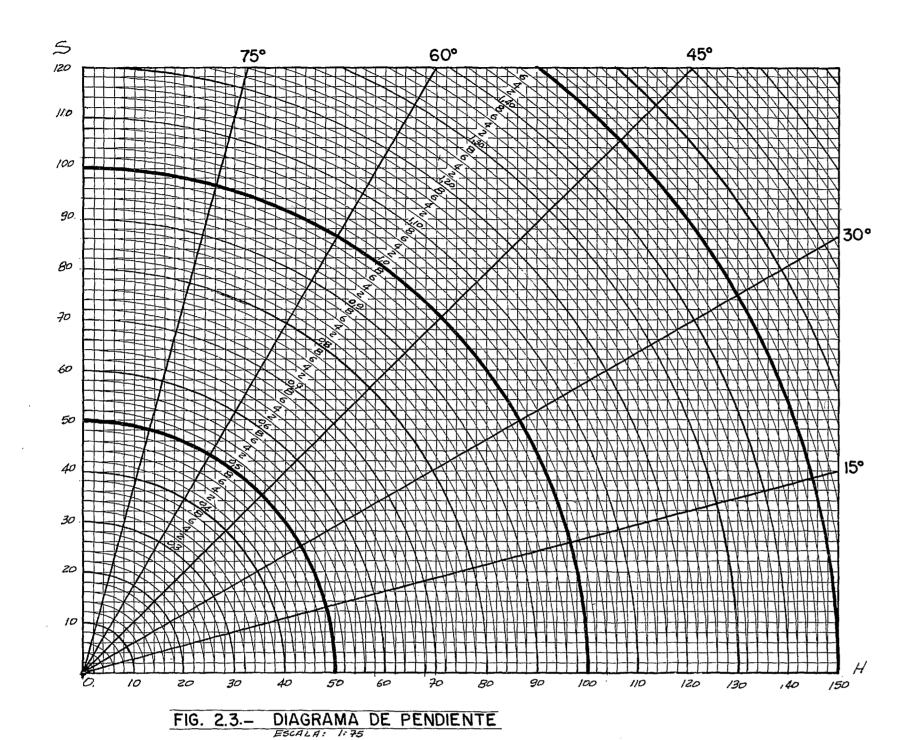




VISTA AMPLIADA QUE INDICA DETALLES DE DOBLADO DE LA VARILLA. NOTAS: 1- Todas las dimensiones son de lomo a lomo de la varilla, excepto en los ganchos normalizados Ay6 de 180° y135°
2- Las dimensiones "J" en ganchos de 180° deben indicarse solamente cuando sea necesario limitar el tamaño del gancho, si no se usan ganchos normalizados
3-Cuando "J" no esta indicado , "J" podrá ser igual a o menor que "H" en un paquete de varillas. Debe indicarse cuando "J" puede excedera "H"
4- Cuando sea necesario, para embeberlo en el hormipón, debe indicarse la dimensión H' de estribos.
5- Cuando las varillas son dobladas con una tolerancia más estricta que las tolerancias norma lizadas de doblado, las dimensiones de doblado que requieran de untrabajo detallado deben tener indicados sus límites.

6- Las figuras en círculo indican tipos. 7-Para el diámetro recomendado "D" de doblados, ganchos, etc Ver tablas.

INSTITUTO ECU	JATORIANO DE NORMALIZACION
	PAG. № 135
	1 AG. 11-100
	1



Para determinar la longitud de la pendiente, entrar al diagrama con la altura y ángulo de doblado y en la intersección leer la longitud de la pendiente sobre la línea wrva.

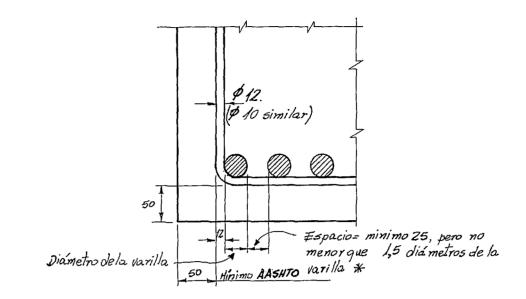


TABLA 2.4 .- ANCHO MINIMO DE VIGAS (mm) BASADO EN LOS REQUISITOS DE LA AASHTO PARA ARIDOS DE 19 mm DE TAMAÑO MAXIMO.

Diametro de	Número		Adicionar por					
la varilla (mm)	2	3	4	5	6	7	8	- cada varilla añadida
12 16 20 22 25	178 178 191 203 216	216 229 241 254 279	254 267 292 318 343	- 305 330 368 406	- 343 381 432 470	- 432 483 533	 - 533 597	38.0 41.0 48.0 56.0 64.0
28 32 36 44 57	278 229 241 254 279 330	305 318 343 394 470	368 406 432 495 610	445 483 521 610 762	508 559 610 711 902	584 648 699 826 1041	724 787 927 1184	71.0 81.0 90.0 108.0 150.0

La tabla indica los anches mínimos de vigas cuando se usan estribos de 10 o 12 mm; si no se requieren estribos, restar 25 mm de lo indicado en la figura. El se usan estribos más grandes, añadir dos veces el incremento del tamaño de estribo sobre 12 mm.

\* El espacio libre entre las varillas debe ser por lo menos de 1,33 veces el tamaño máximo del árido grueso, lo cual requiere a menudo incrementar el ancho de la viga cuando el árido excede a 19 mm.

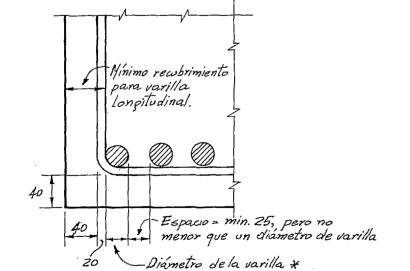


TABLA 2.3.—ANCHOS MINIMOS (mm) DE VIGAS NO EXPUESTAS DIRECTAMENTE AL SUELO, INTEMPERIE, O ATMOSFERA CORROSIVA, BASADA EN EL CODIGO ACI DE REQUISITOS PARA ARIDOS DE 19 mm. DE TAMAÑO MAXIMO

Diámetro de varilla	Número	Número de varillas en una capa simple de refuerzo										
(mm)	2	3	4	5	6	7	8	añadida				
126 202 25 28 32 34 57	146 152 159 165 171 184 197 2267	184 197 203 216 222 241 260 279 311	22 235 248 253 253 278 298 329 349 495	250 279 292 311 324 356 387 419 483 610	298 318 337 356 375 413 451 495 571 724	343 362 381 406 425 470 514 565 654 838	375 400 425 451 476 584 635 743 95	38.0 40.0 45.0 48.0 57.0 67.0 73.0 86.0 114.0				

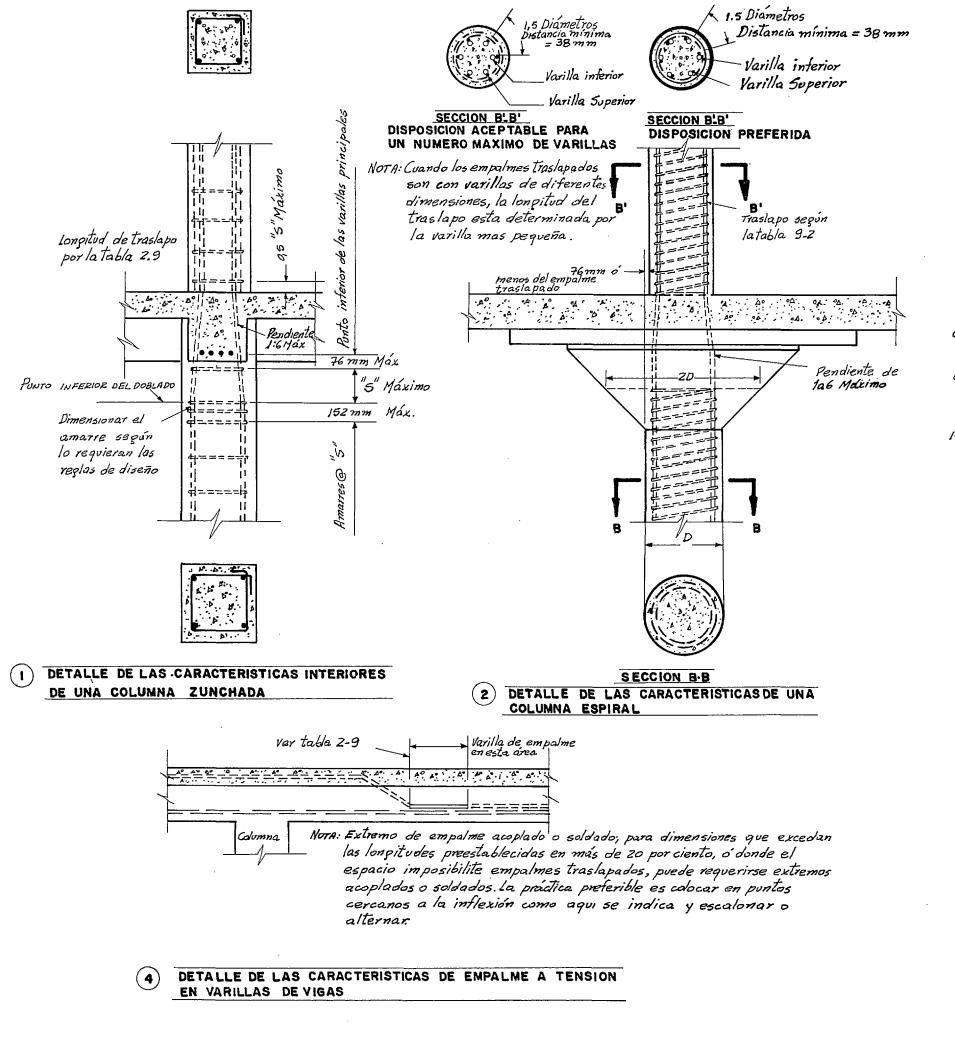
La tabla indica los anchos mínimos de viça cuando se usan estribos de 10 mm; si no se necesita estribos, restar 19 mm de lo indicado en la figura. Para varillas adicionales, añadir la dimensión dada en la ultima columna por cada varilla añadida.
Para varillas de diferentes tamaños, determine de la tabla el ancho de la viça que podría utilizarse para un determinado número de varillas más pequeñas, y entonces añadir lo indicado en la última columna por cada varillo, mas grande que se utiliza.

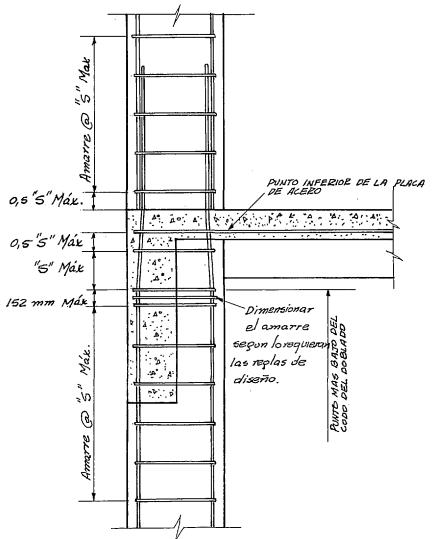
\*El espacio libre entre las varillas debe ser por lo menos de 1.33 veces el máximo tamaño del árido grueso, lo cual requiere a menudo incrementar el ancho de la viça conde el árido grueso de a ser por la menos de la viça conde el árido grueso.

viça cuando el árido excede a 19 mm.

PÁQUETE DE VARILLAS:— Cuando las varillas son colocadas en contacto unas con otras en grupos de dos, tres o cuatro— conocido como "paquete de varillas"— el mínimo espacio libre entre paquetes debe ser igual al diámetro de una sola varilla redonda que tenga una área equivalente al área del paquete. (Verfig 2.6)

INSTITUTO ECL	JATORIANO DE NORMALIZACION
	DAG NO 176
	PAG. Nº 136





DETALLE DE LAS CARACTERISTICAS DE UNA COLUMNA LATERAL CON UNA VIGA DE ENTREPISO.

INSTITUTO ECUATORIANO DE NORMALIZACION

PAG. Nº 137

FIGURA 2.4 - DETALLES DE EMPALMES

#### TABLA 2.5- NUMERO MAXIMO DE VARILLAS PERMITIDAS EN COLUMNAS REDONDAS MOLDEADAS IN SITU.

Columna (rum)    15   f \text{ de varille.} \			EXT		SO O DE	EMP	PALM	E	EMP	AL MI		ASO Rasl		os R	A DIALMENTE	CIAL	MEN.	S TR	EXTR	PADO	EMI	PALMA	
25 28 32 36 44 57 16 20 22 25 28 32 36	de la Columna	Espiral*	mínimo de la espiral 40 mm						Recubrimiento minimo de la espiral 40mm					Recubrimiento mínimo de la espiral 40 mm						varilla			
25 28 32 36 44 57 16 20 22 25 28 32 36			Dian	etro c	de va	arillas	[mn	")		Dián	etro	de v	arillas	(m	m)	<del> </del>	Diáme	etro a	le vari	Ilas	(mm)	<del></del>	
305 10@44 9 7 6 9 8 7 6 9 8 7 6 9 8 8 7 6 9 8 8 7 6 9 8 8 7 6 9 8 8 7 6 9 8 8 8 7 6 3 8 8 7 6 3 8 8 7 6 3 8 8 7 6 3 8 8 7 6 6 3 8 8 7 6 6 3 8 8 7 6 6 3 8 8 7 6 6 3 8 8 7 6 6 3 8 8 7 6 6 3 8 8 8 7 6 6 3 8 8 8 7 6 6 3 8 8 8 7 6 6 3 8 8 8 7 6 6 3 8 3 8 8 7 6 6 3 8 3 8 8 7 6 6 3 8 3 8 8 7 6 6 3 8 3 8 8 7 6 6 3 8 3 8 8 7 6 6 3 8 3 8 8 7 6 6 3 8 3 8 8 7 6 6 3 8 3 8 8 7 6 6 3 8 3 8 8 7 6 6						T	T					·		<u> </u>					76		7.	2.6	
330			25	28	32	56	44	57	16	20	22	25	28	32	36	16	20	22	25	28	32	36.	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	330 356 381 406 435 488 533 558 560 635 668 717 762 787 813 865 889	10@44 10@44 10@51 10@57 10@64 10@64 10@76 10@76 10@76 10@76 10@76 10@76 10@76 10@76 10@76	10 10 12 14 15 16 17 19 20 21 22 24 25 26 29 30 31 33 34 35 36 38	9 10 11 12 13 14 15 16 18 19 20 1 22 23 24 25 26 28 29 30 31 32 33	7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 1 22 23 24 25 26 27 28 9	7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 1 22 23 23 24 25 26	- 69 78910111213131415161617181819122121	67 7 89 9 9 10 1 12 12 13 14 15 15 16	10 12 13 15 16 18 19 12 12 23 25 26 28 29 1 32 33 35 36 38 39 1 42	911235689222426278333343533839	8 10 11 12 14 15 16 18 19 20 12 22 25 26 28 29 30 31 33 34 35 37	7 9 10 11 12 14 15 16 17 18 20 1 22 23 25 26 27 28 29 31 32 33 34	7 8 9 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 1 22 23 25 26 27 28 29 30	- 6 7 8 9 10 1 12 13 14 15 16 17 18 19 20 1 22 23 24 25 26 26	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23	9 11 12 13 14 15 16 17 18 20 21 22 23 24 25 26 28 29 30 31 32 33 33 35 35 35 35 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36	8 9 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 12 22 24 25 26 27 28 29 30 31	89 10 11 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 1 22 32 42 52 62 72 82 9	7891011112131415161718192021223425262	7889101122314516167181920212233	-677899101121213141415161617181919201	6788910101112131314551616171818	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	965	10@76	-	37	32	29	24	17	-	-	-	38	33	29	26	38	35	32	29	26	24	21	
1168     10@76     -     -     40     36     30     22     -     -     -     -     37     33     -     -     -     40     37     32     29     26       1219     10@76     -     -     -     38     31     23     -     -     -     39     35     -     -     -     38     34     31     27		10.0076	_	ł	36	1	27	Í	-	-	-	-	1			-	39	i	1		26	23	
1219 10@76 38 31 23 39 35 38 34 31 27			[	1	1	1	1		ĺ	-	ł	_	{	i	1	}	1	ł	,	1			
			_	[	"	1	ľ	1		_	[	_	(	1		1			1	1	i	l	
1240   10(4)6   -   -   -   40   33   24   -   -   -   -   41   37   -   -   -   40   35   31   28	1279	10@76	_		)	40	33	24		_		_		41	37	Ì	_	j	40	35	31	28	

Nora: Todas las cantidades indicadas estan basadas en 40 mm de recubrimiento \* Los requisitos de las espirales indicadas en el código son para fc = 210 Mpa y para fy = 420 Mpa valores más altos para fc o más bajos fy incrementan los espirales requeridos. § Limitado al 8 por ciento del retuerzo vertical.

TABLA 2.6 .- PAQUETES DE VARILLAS PARA COLUMNAS VERTICALES -DATOS DE DISEÑO Y DETALLE.

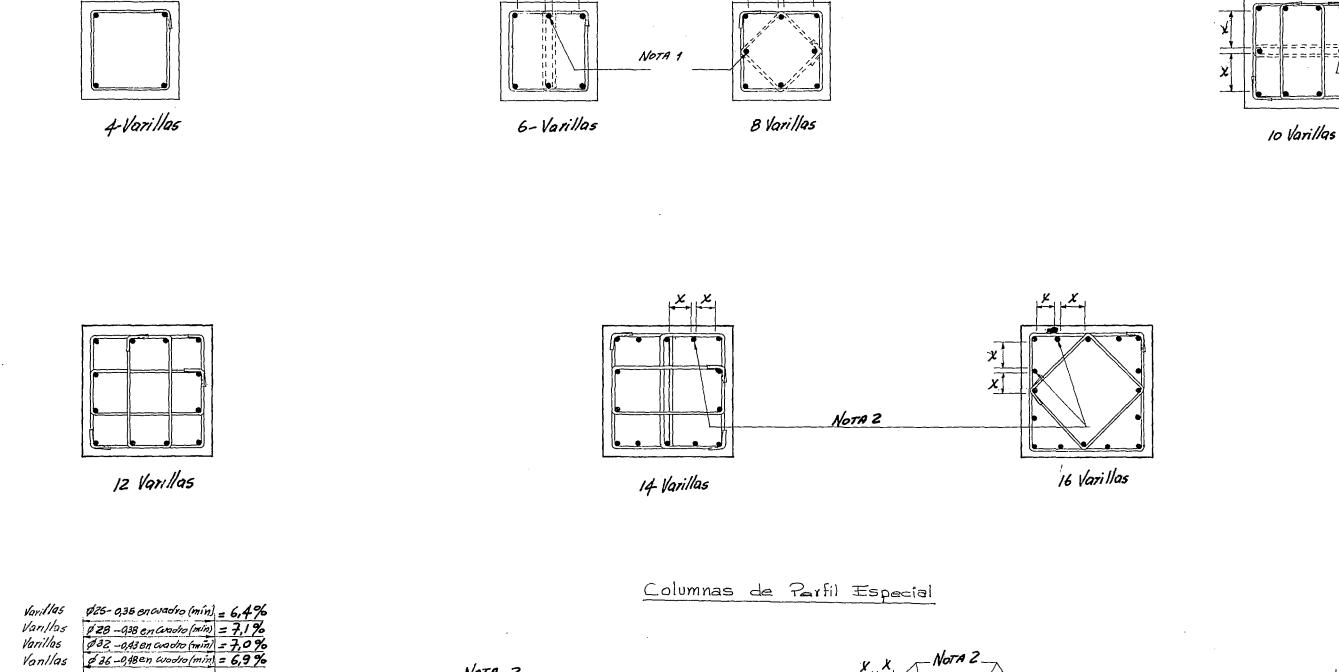
Paquetes de va Datos de	rillas pare	a colum	nas v						
Paquetes	Número efectivo de	D. Cart	Area	Viamelyo	terimetro en una varilk	(mm)		Minima dist	עו
Fuguetes	varillas	(mm)	(m m)	lente:			de empalme	paquetes	del paquete
Varilla de empalme (51 es usada) ***	2	25 28 32 36	982 1232 1608 2036	35 40 45 51	65 73 84 94	131 146 168 188	157 176 201 226	54 64 70 76	38 41 44 51
Varilla de empalme (sies usada) **	3	25 28 32 36	1473 1847 2412 3053	43 48 55 62	59 66 75 85	177 198 225 254	196 220 251 2 <b>82</b>	67 76 86 95	44 51 57 64
<b>88</b>	4	25 28 32 36	1963 2463 3217 4072	50 56 64 72	-		235 264 302 339	76 89 95 108	51 57 64 70

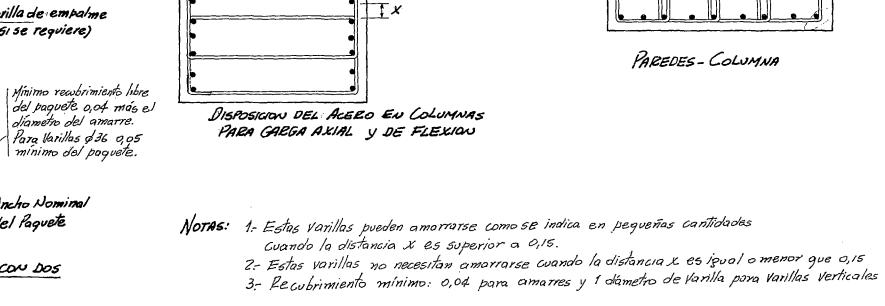
\*Las varillas en un paquete deben terminar con almenos 40 diámetros de la varilla alternada excepto cuando finaliza el paquete.

\*\*En varillas empalmadas, soldadas, o unidas, debe preveerse para los empalmes requeridos la capacidad total o en exceso de la porción no empalmada del paquete. La compresión puede ser trasmitida mediante un soporte de extremo cortado a escuadra.

# Esta distancia mínima es aplicada, solamente a paquetes. Cuando existen estribos o espirales, los 40 mm de recubrimiento mínimo deben ser controlados en alqunos casos. 75 mm. de recubri... miento se requieren cuando las columnas son fundidas en o están permanentemente expuestas al suelo.

INSTITUTO ECU	ATORIANO DE NORMALIZACION
	·
	PAG. Nº 138





Varilla de empalme (51 se requiere)

Ancho Nominal

del Paquete

Varilla \$\frac{725}{25} \quad \quad

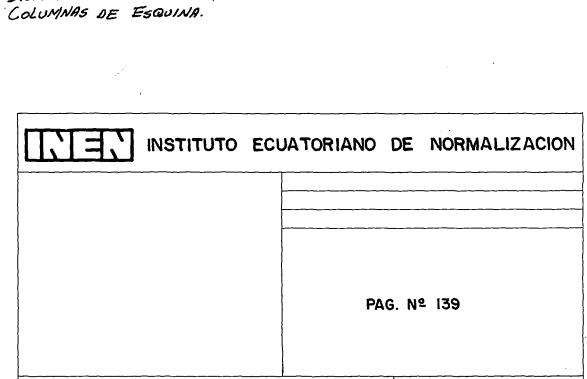
AMARRES DE COLUMNAS CON DOS PAQUETES DE VARILLAS

Distancia libre

entre Paquetes

Un modelo diferente de amarre puede sustituirse preveyendo que los detalles de requisitos sean indicados en los planos contratados.

FIGURA 2.5 AMARRES DE LAS PIEZAS DE UNA COLUMNA PARA EMPALMES TRASLAPADOS PARA REDES PREENSAMBLADAS.

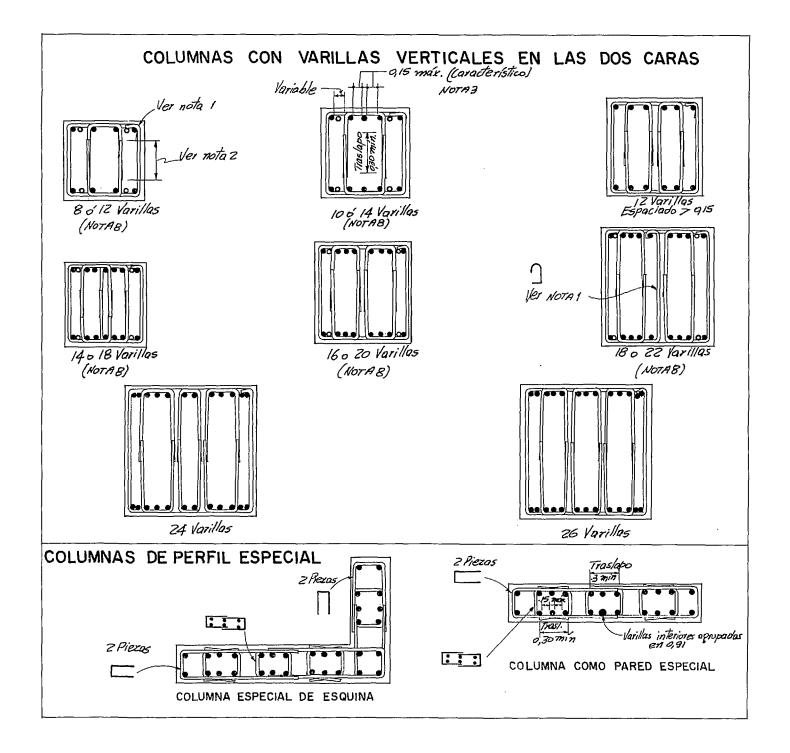


DISPOSICION CARACTERISTICA DE

## (vando es menor que 0,15 (2 9,15) Cuando es mayor que 0,15 m (7 0,15) Noral (Característico) 4 Varillas 6 Varillas NOTA1 (característico) Espaciado 20,15 Espaciado > 9,15 (caracterist) 8 Varillas Espaciado >0,15 10 Varillas -0,15 máximo NoTA 4 (Característico) 12 Varillas 16 Varillas similares (con zpaquetes de Unillas en cada esquina) 20 Varillas similares (con 3 paquetes de Varillas en cada esquina) 24 Varillas similares (con 4-paquetes de Varillas en cada esquina) 16 Varillas similares (4-laquetes devarillas en cada esquina) 0,15 máz. 14 Varillas 18 Vanillas similares (con z-paquetes devanllas en cada esquina) zz Vanillas similares (con 3-paquetes de varillas encada esquina) z6 Varillas similares (con 4-paquetes de varillas en cado esquino) 18 Varillas similares (4-Paquetes de Varillas en cada esquina) 16 Varillas 20 Varillas similares (con z-paquetes de varillas en cada esquina) zo Varillas similares 24 Yarillas similares (con 3-paquetes de Varillas en cada esquina) 28 Yarillas similares (con 4-paquetes de Varillas en cada esquina) (4- paquetes de Varillas

COLUMNAS NORMALIZADAS

FIGURA 2-6\_ AMARRE UNIVERSAL DE COLUMNA, APLICABLE PARA CADA RETICULADO PREARMADO O ARMADO EN SITIO.



- 1- Posición alternados de los ganchos en colocación sucesiva de juegos de amarres.
- 2- El traslaro mínimo es o 30 m. para tama ños d 16 y mayores , la longitud de traslapo para una tensión mínima especial la prevista jos este cuadro.
- 3. "B" indica paquetes devarillas. Los paquetes no deben exceder de 4 varillas. El tamaño de las varillas en paquetes no debe exceder a \$36
- 4. Eliminación de amare, para varilla central en propos de tres, el límite de vacío es máximo 0,15 m. a menos que se especifique lo contrario, las varillas deben estar aquipadas.

  5. Nota Aldisenado: La práctica aceptada (NEN CP-) requiere que el diseñador del proyecto indique todos los requisitos para el empalmado de Columnas verticales: por ejemplo, tipo de empalme, longitud del traslapo sies traslapado, Localización en elevación y distribución en sección transversal.
- 6- NOTA AL DETALLADOR: Se indican los detalles de armado de espiça para cualquier diseño empleamos varilhas verticales de longitud especial, paquetes de varillas verticales, empalmes alternados, o varillas verticales agrupadas particularmente.
- 7. Las varillas pueden ser firmemente soportadas para prevenir desplazamientos durante el hormigonado.
- 8. Las varillas indicadas como círculos abiertos pueden acomodarse dejando espacios vacios entre varillas que no excedan de 0,15 m.
- 9- El modelo de amarre indicado, puede acomodarse varillas simples adicionales entre grupos de amarres proveyendo espacias vacios que no excedan de 0,15 m.
  10- Lecubrimiento mínimo de amorres, 0,038 m para hormison preestorzado moddeado en sitio.
- 11: Los espacios entre varillos de esquina y prupos interiores de tres y entre qui pos interiores pueden variar pora acordanse a un espacio promedio > 0,15 m.
- 12. Para espaciado promedio 20,15m, una varilla suelta puede ser localizado entre cada prupo de amarre de tres y un onpo de amane y una varilla de esquina.

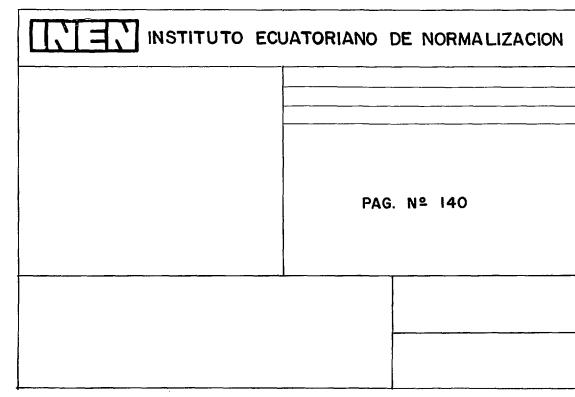
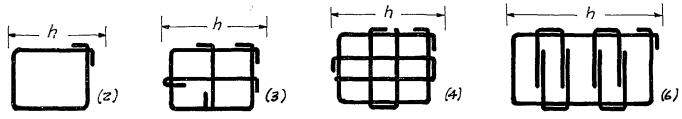


Tabla 2-96: Tamaño mínimo y espaciado de amarres encerrados que reducen la longitud de los empalmes traslapados para Compresión, Acero Grado 42.



Ancho	Ai	marre q	\$10		An	garre q	6 14		A	narre	ø 16	
de Jolumna	Nº	de	Piezos	5	Nºº	de Pr	ezos		1/9	de	Piezas	;
h (m)	2	3	4	6	2	3	4	6	2	3	4	6
0,30	0,30	-	_			_	_	-	_		_	_
0,35	0,28	0,40	-		_	_	_		_		_	-
0,40	0,23	9,35	0,45	-	0,43			-		-	-	_
0,45	0,20	0,30	0,40	0,68	0,38	0,56	_	~-	_	_	_	_
0,50	018	0,28	0,38	0,56	0,33	0,50	-	_	0,60		-	
0,55	0,15	0,25	0,33	0,50	0,30	0,45	0,61	_	348	0,31	_	-
0,60		0,23	0,30	0,45	0,28	0,43	0,56	0,81	0,43	0,61		_
0,66	-	0,20	0,28	0,43	0,25	0,33	0,50	0,78	0,40	0,61	0,81	-
0,71	-	-	0,25	0,40	0,25	0,35	0,48	0,71	938	0,56	0,73	-
0,76	_	-	0,25	0,38	_	0,33	0,45	0,68	0,35	0,50	0,68	1,04

Norn: h= Ancho de Columna perpendicular al amarre efectivo del perfil.

Tabla Z-9D: Longitud de desarrollo de Tensión (Ld) (m) Para Varillas Grado 42

	(Min	ima Lor	ngitud de	Rewbri	miento l	irecto #	·)		· <sub>}</sub> · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	£ = 21	MPa	fc = 26,	25 MP4	fc'= 28	MPa	f'c = 35	MPa	fc= 42	MPa.
Tomaño de Varilla	Varillas Superiores	Otras Varillas	Varillas Superiores	Otras Varillas	Varillas Superiores	Otras Varillas	Varillas Superiores	Otras Varillas	Varillas Superiores	Otras Varillas
\$10	0,33	0,30	0,33	0,30	0,33	0,30	0,33	0,30	0,33	0,30
ø12	0,43	0,30	0,43	0,30	0,48	0,30	0,43	0,30	9,43	930
φ16	0,53	0,38	0,52	0,38	0,53	0,38	0,53	0,38	0,53	0,38
Ø 20	0,68	0,48	0,63	0,45	0,63	0,45	0,63	0,45	0,63	0,45
ø22	0,94	0,66	0,8/	0,61	0,81	0,58	0,73	0,53	0,73	0,53
φ25	1,19	0,89	1,09	0,78	1,06	0,76	0,96	0,68	0,86	0,63
φ z8	1.54	1,11	439	0,39	1,34	0,5%	1,21	0,36	1,03	978
ø 32	1,98	1.46	1,77	1,27	1,70	1,21	1,52	1,09	1,39	0,99
Ø36	2.43	1.72	2,18	1,54	2,10	1349	1.88	1,34	1,72	1,31
\$40	3,30	2,36	2,97	2,10	2,87	2,05	2,56	1,83	2,33	1,67
Ø57	4,29	3,04	3,83	2,74	3,70	2,4	3,32	2,36	3,02	2,15

\* 1. Para varillas utilizadas en columnas espirales normales use 0,75 ld.

2. Para un espaciado de varillas de 0,15m o más, use 0,8 ld. (tal como las usuales varillas de temperatura).

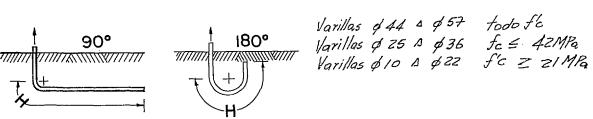
3. Las longitudes de traslapo por encima de las líneas horizontales se controlan mediante una longitud

de desarrollo mínimo iqual a 24 diámetros de la vorilla o 930 m.

4. Generalmente se requieren mayores recubrimientos para hormigones de d'rido liviano, dependiendo de la resistencia a la enclidura por tensión fet.

5. Se pueden utilizar extremos de ganchos normalizados de 30° o' 180° para reemplazor parte de los recubrimientos requeridos. Ver tabla 2.9E y tabla 2.9F

Tabla Z-9E - Le Para extremos de Ganchos Normalizados para Grado 42



AMAÑO DE	Para vso genera embebidos **	l en miembros	En miembros estrechos sin Cerramiento			
ARILLA	Varillas Superiores	Otras Varillas	Varillas Superiores	Otras Varillas		
\$ 10	0,15	0,15	0,10	0,10		
\$ 12	0,20	0,20	0,15	0,15		
Ø 16	0,25	0,25	0,17	0,17		
\$ ZO	0,27	930	0,20	0,25		
Ø ZZ	0,30	0,43	0,22	0,33		
φ 2 <del>5</del>	0,38	0,55	0,27	0,43		
ф <i>28</i>	0,48	0,71	0,35	0,55		
ø 32	0,61	0,81	0,45	0,61		
Ø 36	0,73	0,86	0,58	0,66		
\$ 40	0,94	9,94	0,71	0,71		
Ø57	0,81	0,81	0,61	0,61		

\* Uso General - En elementos massuos o conexiones de miembras principales conformando la sección 7.11 de ACI 318-71 (Hendidura contra empotrado)

Tabla Z-9F - Tensión mínima de Recubrimiento, E, con extremos de ganchos normalizados para varillas grado 42

Uso General, miembros embebidos, Hormicon de peso Normal 4

TAMAÑO	fc= 211	YPa	fc' = 26,2	5 MPa	fc = 2	8 MPa	fc= 3:	5 MPa	fé= 4	Z MR
DE VARILLA	Varillas Superiores	Otras Varillas								
\$ 10	0,22	0,20	0,20	0,17	0,20	0,17	0,17	0,12	0,15	0,10
Ø 12	0,27	0,20	0,25	0,17	0,25	0,17	0,22	0,12	0,20	0,12
ø 16	0,35	0,20	0,33	0,17	0,33	0,17	0,27	0,12	0,25	0,12
Ø 20	0,50	0,25	0,45	0,20	0,43	0,20	0,40	0,15	0,38	0,12
ф ZZ	0,73	0,33	0,58	0,25	0,61	0,25	0,55	0,17	0,50	0,15
Ø 25	0,96	0,43	0,83	0,33	0,78	0,30	0,68	0,22	0,61	0,17
ø 28	1,20	0,55	1,06	0,43	1,01	0,40	0,88	0,30	0,76	0,22
Ø32	1,52	0,78	1,32	0,58	1,27	0,58	1,09	0,45	0,96	0,35
Ø36	1,88	1,04	1,60	986	1,54	0,81	1,32	0,66	1,16	0,53
\$40	2,64	1,70	7,28	1,44	2,20	1,37	1,90	1,16	1,67	1,01
Ø57	3,83	2,61	3,37	2,28	3,25	2,20	2,87	1,93	2,56	1,70

\* (Peso del Hormigón ± 145)

Noras: 1. Para uso en secciones estrechas no continadas sujetas a hendidura, reducir el valor del gancho embebido (Tabla 2-9E) e incrementar E, tabulando arriba

2. Para hormigón de arido liviano, incrementar Id (Tabla Z-9D) por el factor del árido y añadir el incremento a E, tabulando arriba.

3. La longitud de traslapo sobre la línea horizontal, estan controlados por la longitud de desarrollo mínimo igual a 24 diámetros o 0,30 m.

INSTITUTO EC	UATORIANO DE NORMALIZACION
	PAG. Nº 141

Tabla 2-96 - Empalmes Trasla podos de tensión básica\* para varilla de grado 42.

(Definiciones y usos de las clases A,B,C de empolmes - por ACI 318-71)

Lon	161700	DE E	MPALM	ES TRA	SLAPA.	005 06	ECLASE	A,B	y = (	m).				
Fé :	= 2/ 1/	Pa	fć -	- 26,25	5 MPG	fé =	28 M	12	fc=	35 M	Pa	fé=	42M1	B
A	В	C	A	В	C	A	B	C	A	В	6	A	B	C
0,30	0,40	950	0,30	0,40	0,50	0,30	0,40	050	0.30	0,40	0,50	030	0,40	0,5
0,30	0,40	0,50	0,30	0,40	0,50	0,30	0,40	1 -	,	340	950	930	940	0,50
0,38	0,50	0,66	0,38	950	0,66	0,38	0,50	0,66	0,38	0,50	0,66	0,38	0,50	0,60
0,48	0,63	0,53	0,45	0,61	0,78	0,45	0,61	0,78	945	0,61	0,78	0,45	0,61	0,78
0,66	0,86	1,14	0,61	0,78	1,01	0,58	0,76	0,99	0.53	0.68	0,91	0,53	9,68	991
0,89	1,14	1,49	0,78	1,01	1,34	0,76	0,99	1,29	968	989	1,16	0,63	0,81	1,00
1.11	1,44	1,88	0,99	1,29	1,30	0,96	1,24	1,65	0.86	1,11	1,47	0,78	1,01	1,3
1,42	1,82	2,41	1127	1,65	2,15	1,21	1,60	2,08	1,09	1,42	1,85	999	1,29	1,70
1,72	2,26	2,94	1,54	2,03	2,64	1,49	1,95	2,56	1,34	1,75	2,28	1,21	1,6	2,00
	Je A 0,30 0,30 0,38 0,48 0,66 0,89 1,11 1,42	Jc = 21 M A B 0,30 0,40 0,30 0,40 0,38 0,50 0,48 0,63 0,66 0,86 0,89 1.14 1.11 1.44 1.42 1,82	fc = 21 MPa  A B C  0,30 0,40 0,50 0,30 0,40 0,50 0,38 0,50 0,66 0,48 0,63 0,83 0,66 0,86 1,14 0,89 1,14 1,49 1,11 1,44 1,88 1,42 1,82 2,41	Jc       = 21 MPa       fc         A       B       C       A         0,30       0,40       0,50       0,30         0,30       0,40       0,50       0,30         0,38       0,50       0,66       0,38         0,48       0,63       0,83       0,45         0,66       0,86       1,14       0,61         0,89       1,14       1,49       0,38         1,11       1,44       1,88       0,99         1,42       1,82       2,41       1,23	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$									

- \* Hormison de peso normal; varillas diferentes que las varillas superiores.
- 1- Para varilles verticales centradas en las paredes, para varillas de lasay varillas de temperatura en losas o en cimentaciones con menas de 0,3 m. de hormiçón inferior, de espaciado en 0,15 m. o más, utilizando 0,8 de la longitud básica de traslapo indicado pero no menor que 0,30 m.

  Z. En columnos espirales normales, utilizar 0,75 de la longitud básica de traslapo indicado pero
- no menor que 0,30 m.

  3. Las longitudes de traslapo que están sobre las lineas horizonteles son controladas por la longitud de desarrollo mínima igual a 24 diámetros de la varilla o 0,30 m.

Tabla Z-9H - Tensión del empalme traslapado para varillas superiores Grado 42

-	2077	GITUD	21977		RASLAI	AD	CLASI	- /4	ByC	(n	,,				
ñо	fc =	21 MP	2	fe=	26,25	MPa	fe =	28 MA	7	· fé .	35 MR	7	fc=	42MH	Ž,
a	A	B	6	A	B	C	A	B	C	A	B	c	A	B	c
	0,30	0,40	0,53	0,30	0,40	0,53	0,30	0,40	0,53	0,30	0,40	0,53	0,30	0,40	0,5.
	0,43	0,55	973	0,43	0,55	0,73	0,43	0,55	0,73	2,43	0,55	0,73	9,43	0,55	0,7
	0,53	0,68	991	0,53	968	0,91	0,53	0,68	0,91	0,53	9,68	0,91	0,53	0,68	0,9
	0,68	0,88	1,16	963	0,83	1,09	0,63	0,83	1,09	0,63	9.83	1,09	0,63	0,83	1,03
	0,96	1,21	1,60.	983	1,09	1,42	0,81	1,04	1,37	0,73	0,96	1,27	0,73	0,96	1,27
	1,21	1,60	2,98	1,09	442	1,88	1,06	1,39	1,80	0,96	1,24	1,62	9.86	1,14	1,47
	1,54	2,03	2,64	1,39	1,80	2,36	1,34	1,75	2,28	1,21	1,57	2,05	1,09	1,42	1,88
	1,98	2,56	3,35	1,77	2,31	2,99	1,70	2,23	2,92	1,52	1,98	2,61	1,39	1,82	2,38
	2,43	3,14	4,14	2,18	2,81	3,70	2,10	2,74	3,58	1,88	2,43	3,20	1,72	2,23	2,92

NOTAS: 1. Para hormison de peso normal.

2. Para varillas horizontales centradas en paredes y varilla de losa y de temperatura en losas o en cimentaciones con mas de 0,30m. de hormigón inferior, espaciado en 0,15m o más utilizando 0,8 de las longitudes de trasla po indicado, pero no menorque 0,30 m.
3. Las longitudes de trasla po sobre las líneas horizontales son controladas por la longitud de desarrollo mínima iqual a 24 diámetros de varilla o 0,30 m.

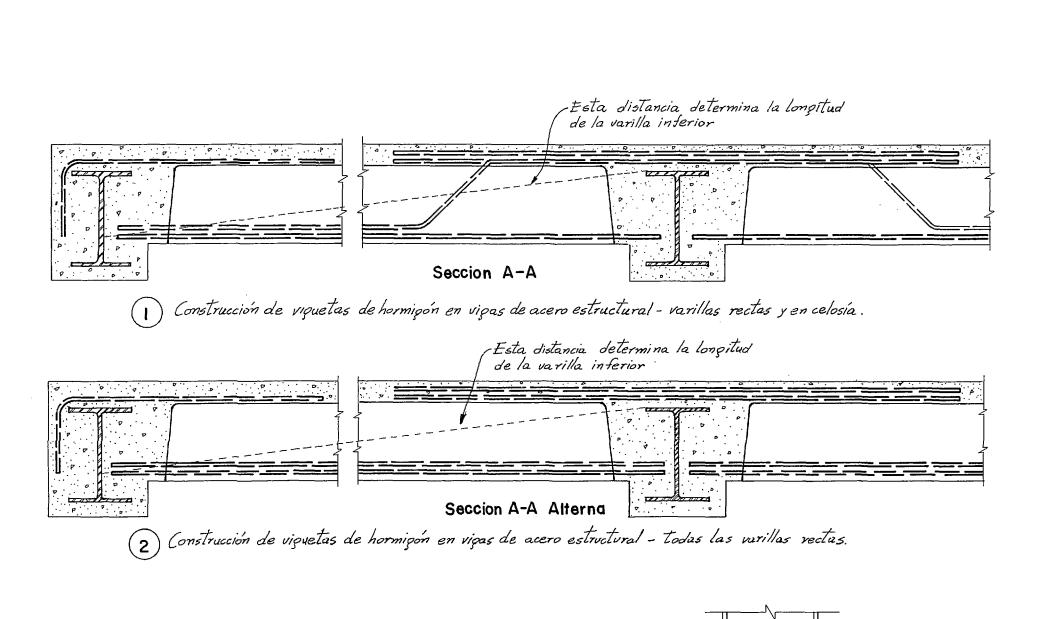
Tabla 2-10. Longitud en m. Corres pondiente al número de los diametros de varilla.

Redandendo a la dimensión superior más próxima

Número de		TAMI	AÑO DE	VAE	LLA				
Diámet <sub>ros</sub>	ф 10	ø 12	ø 16	20 \$	ф 22	ø 25	ø 28	ø 32	ø 36
20	_	_	0,33	0,38	0,45	0,50	0,58	0,66	0,73
2/	_	-	0,35	0,40	9,48	0,53	0,61	0,68	0,76
22	_	_	0,35	0,43	950	0,55	963	0,71	0,78
23	_	0,30	0,38	0,45	0,53	958	0,66	0,76	0,83
24	_	930	0,38	0,45	0,53	0,61	0,71	0,78	0,86
<i>25</i>	_	0,33	0,40	0,48	0,55	0,63	0,73	0,81	0,91
26	-	0,33	0,43	0,50	0,58	0,66	0,76	0,83	0,94
27	-	0,35	0,43	0,53	961	0,68	0,78	0,88	0,99
28	_	0,35	0,45	0,53	0,63	0,71	0,81	0,91	1,0.1
<i>29</i>	_	9,38	0,48	0,55	0,66	0,73	0,83	0,94	1,04
30	0,30	0,38	0,48	0,58	0,68	0,76	0,86	0,99	1,09
32	0,30	940	0,50	961	0,71	9,81	0,91	1,04	1,14
34	0,33	0,43	0,55	0,66	0,76	986	0,99	1,11	1,21
<i>3</i> 6	935	0,45	9,58	968	0,81	0,91	1,04	1,16	1,29
38	0,38	948	961	0,73	0,86	0,96	1,09	1,24	1,37
40	0.38	950	0,63	976	0,88	1,01	1,16	1,79	1,44

Traslapo mínimo iqual a 0,30m.

UTITENI (TELLI)	TO ECUATORIANO DE NORMALIZACION
	PAG. Nº 142



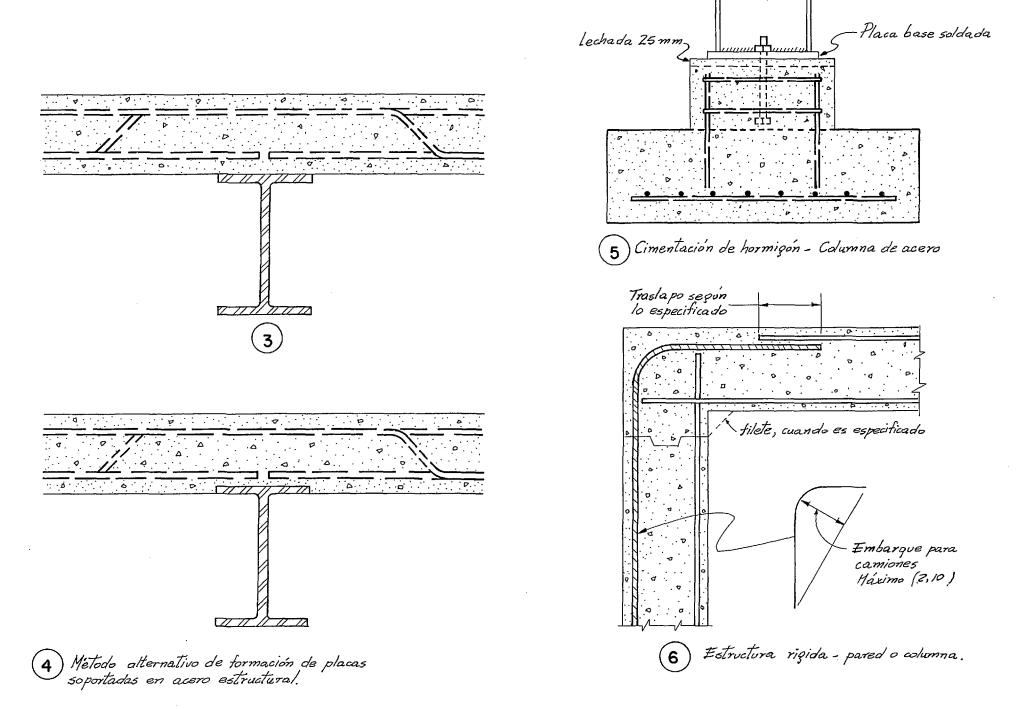
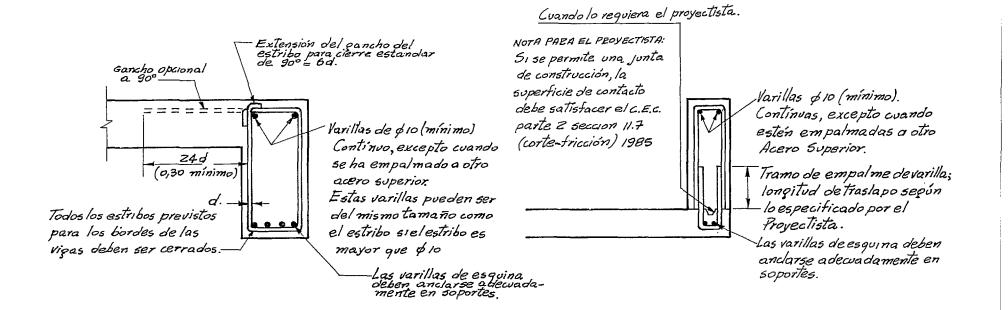


FIG. 2.7.— DETALLES DE CONSTRUCCION EN CONEXIONES



Estribo con amarre cerrado

amarres cerrados

Dos piezas de estribos forman amarres cerrados

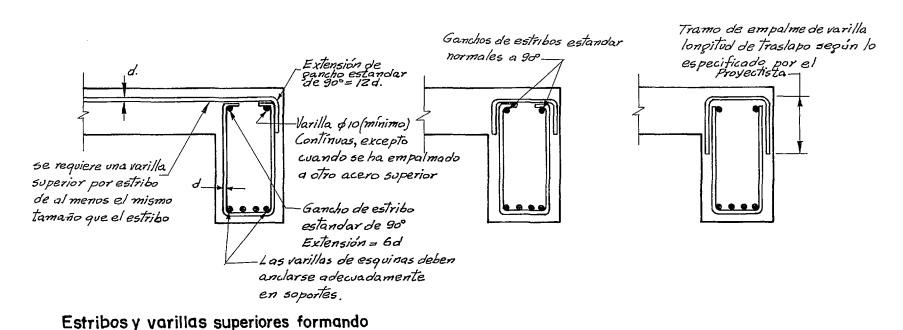
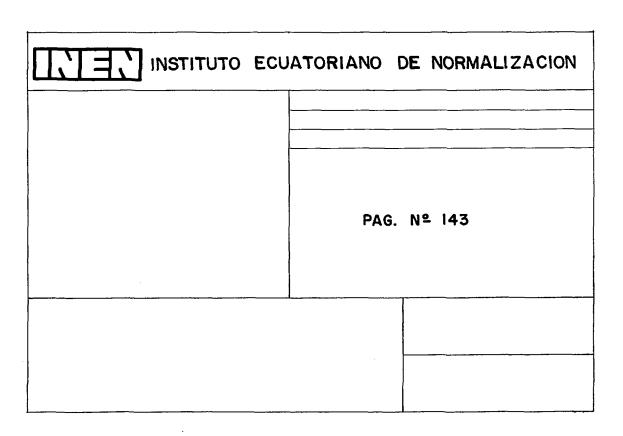
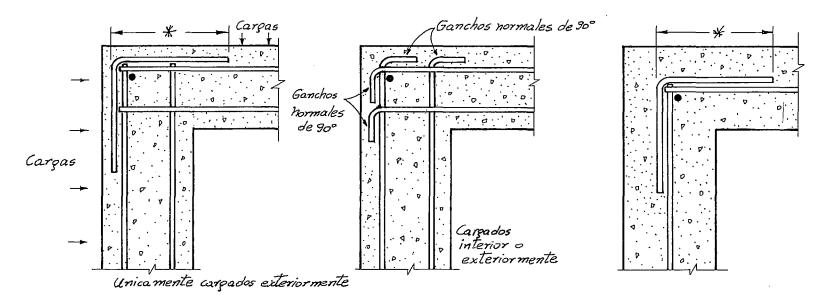
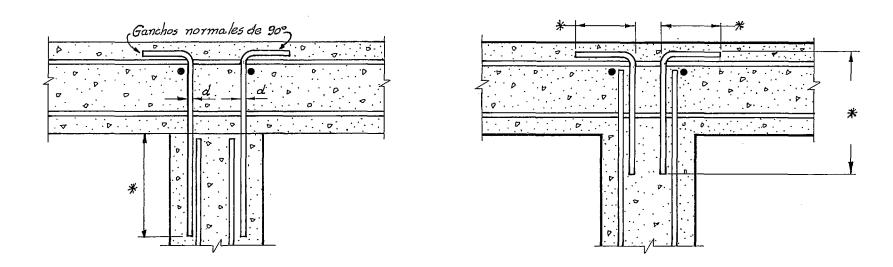


FIG. 2.8.- DETALLES CARACTERISTICOS DE VIGAS DE BORDE Y ANTEPECHO

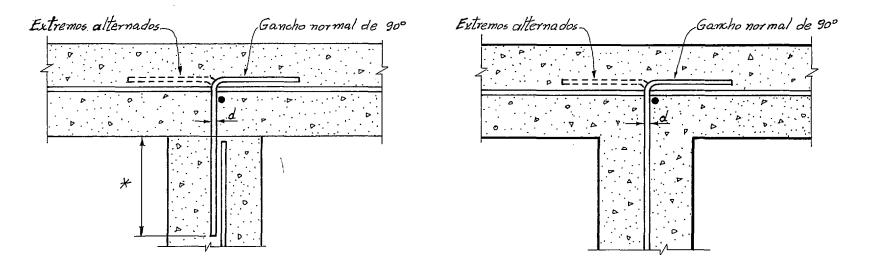




Detalles características de esquinas



Detalles característicos de intersección de pantallas con doble refuerzo.



Detalles característicos de intersección para pantallas de refuerzo simple

#### NOTAS:

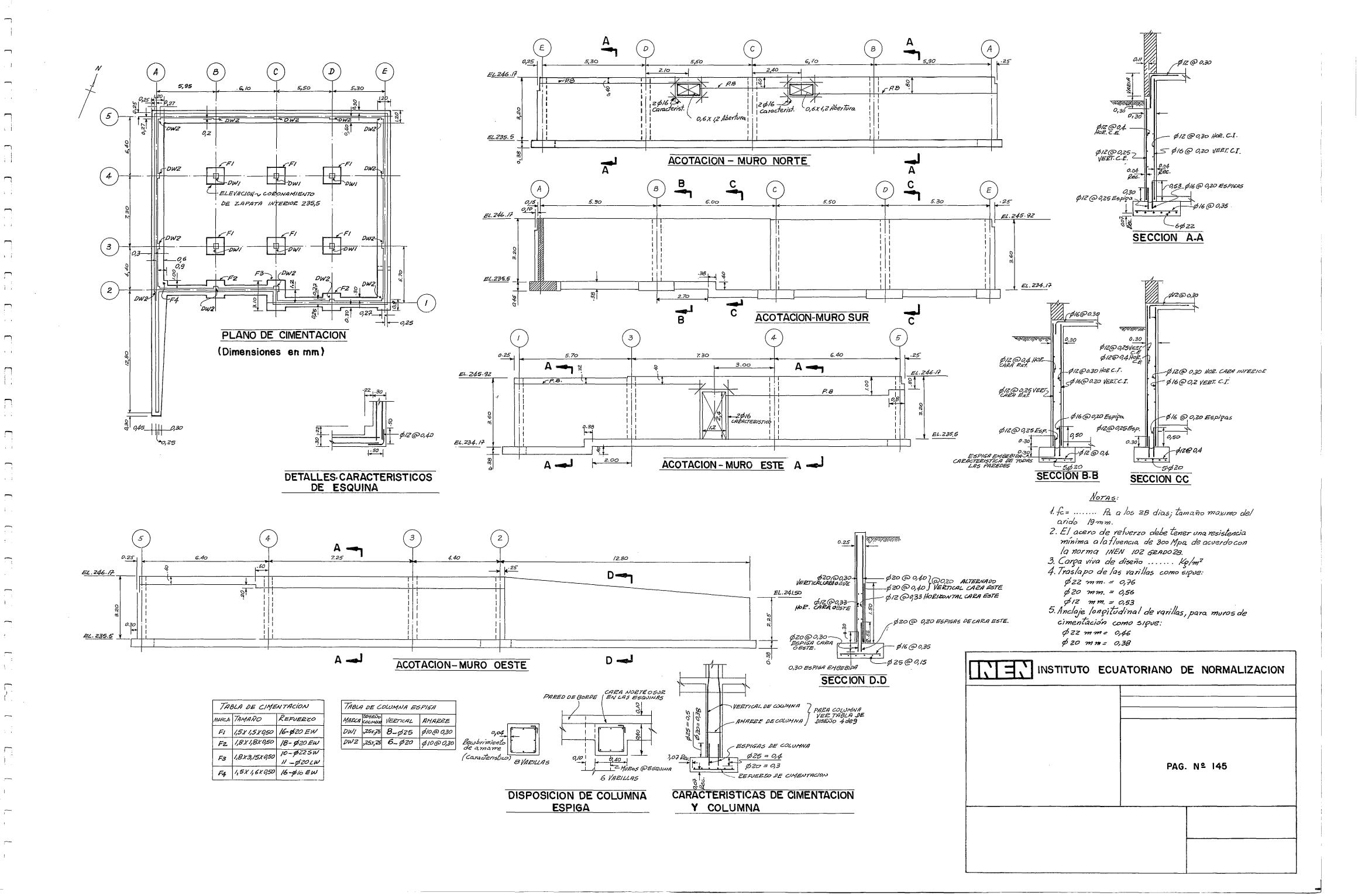
Según se demuestra todos los doblados sona 90° a menos que se indique otra cosa en los planos de diseño. Las varillas verticales se indican solamente para ganchos. \* El diseñador debe indicar o específicar la clase de traslapo de tensión.

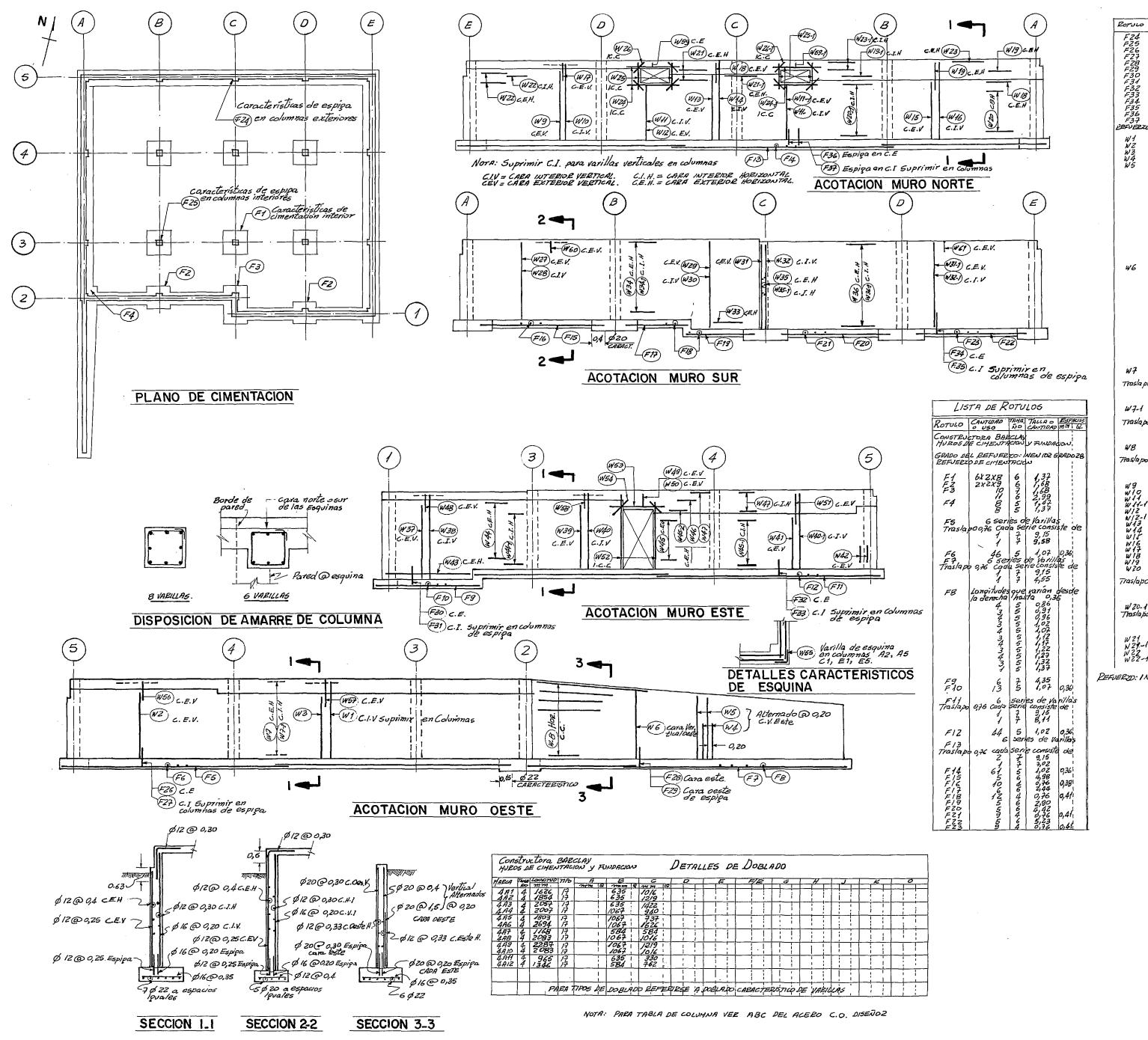
FIG. 2.9. DETALLES CARACTERISTICOS DE MUROS

### ABC PRODUCTOS DE ACERO C.O CHICAGO, ILL. Grado: Segun lo indicado Proyecto: Blue Warehouse Add'n. Orden No. 4838 Diagr. No. 23 Hoja: 1 de 2. Fecha: 65-02-01 Rev. 67-09-21 Cliente: Jones Const. Co. Ubicación: Jonesville, Illinois Material para Per Piso Vigas y Columnas Fabricadopor: D.P. 5 Chik Byc.R.W. Para Características Típicas de doblado referirse a: 1 REGTO 2 42 4 \$22 6,70 3 42 4 \$22 5,33 5 42 Z \$16 8,6 6 42 Z \$16 5,33 8 DOBLADURA FUERTE 9 42 Z \$\frac{428}{28}\$ |1\,70 |1890| 3 |0\,4 |3\,05 |0\,7 |3\,8 |0\,7 |2\,8 |0\,4 |0\,5 | 10 42 Z \$\frac{428}{28}\$ |10\,8 |18902 3 | 2\,8 |0\,7 |3\,9 |0\,7 |2\,8 |0\,5 | 12 42 2 \$25 7,20 18801 1 0,27 6,9 14 42 2 \$\delta 21 \quad 7,67 \quad 18703 \quad 3 \quad 0,25 \quad 0,7 \quad 0,82 \quad 2,99 \quad 0,82 \quad 2,08 18 DOBLADO SURVE 19 42 22 \$12 1,7 \$401 \$4 0,11 0,6 0,28 0,6 20 42 34 \$12 1,6 \$402 \$5 0,11 0,63 0,27 0,53 22 42 26 \$10 1,9 5301 54 0,10 0,76 920 0,76 23 42 24 \$10 1.8 \$302 TZ 0,10 0,61 0,20 0,61 0,20 25 26 4 482 2 901 3,0 615 0,40 908 2,11 0,05 5 ABZ 2 Q01 3,0 C16 Q40 Q,044 1,83 Q05

FIG. 2. 10. - LISTA CARACTERISTICA DE VARILLAS PARA CONSTRUCCION Ver figura 2-2 de este manual para Tipos de doblado característico

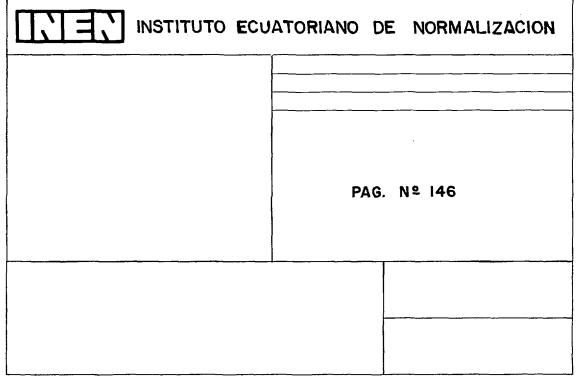
INSTITUTO ECU	ATORIANO DE NORMALIZACION
	PAG. № 144

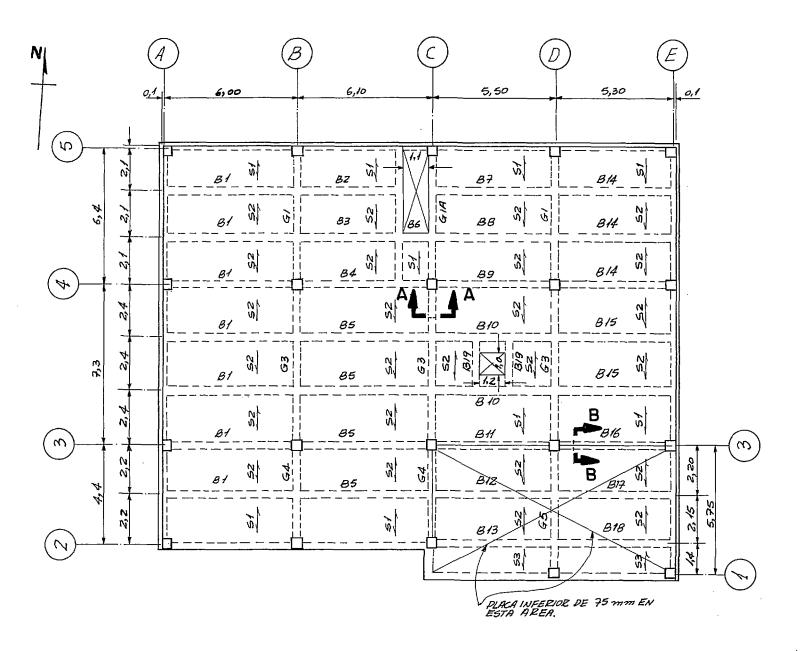




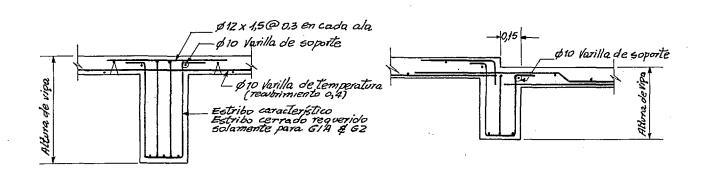
Roruco	CANTIDAD O USO	TAMA NO	TALLA O CANT.	ESPASOS	ROTULO	CANTIDAD O USO	TAYA JUO	TRUM O	ESPAC M
F24	-14×6	6	0.69	1	W23	1	ser	e de Vai	
F25 F26	-14X 68333224383444	8	0,91	9,241	Traslapo	2,58 Cadn	n o	41 le consis	te di
F27	83	84566	0,84	10.601	,,,,,,,,	27	4	9.15 5,92	[ ]
F Z8 F Z9	62 47	6	0.86	0.30		7	4		
F30	38	4	0,61	1/2/20	W23-1	2	Seri	es de Va	ri//05
F31 F32	3.6	4	0,84	G 20 G 25	Traslap			ve consis.	te de
F33 F34	41 96	*******	0,84	0.25	1	21	4	9,15	1 !
F35	111	5	0,61	0,20			i _	1	;
F36 F37	105	3	0,84	0,251	W24 W24-1 W25	2YZ 2X2	5	2,44	1.
<u>P</u> EFÚÉRZO	DEMURO	_	1		N25	2X2 2X2	5	1,53	;
WI	83	5	3,20	0,20	W25-1	2X2 2X4 2X4	3	1,57	1 !
W Z W 3	23 49	5446	3,25	0,25	W26-1	4	5,4	1,22	n 75
W3. W4 W5	31	6	2,60	19971	W27 W28	36	5	3,20	0,25
W 5	la derecho	bue ha		esde U I	WZ9 W30	14	5	3,61	0,25
	3	6	2,78 2,76 2,34 2,41 2,50	1 !	W31-1	16	क्षात्रक्ष्य क्षा क्षात्रक्ष	3,53	0,25
	Z	ĕ	2,34		W3Z W3Z-1 W33	14 50	3	3,53	0.20
	3 2	6	2,41	1 ! [	W32-1 W33	281	1	3,53	0,20
	2	6	2,57	} :	W34	8	Seri	2,99 va	ri Ilas
	2	6	2,72	] : [	Traslape	0,58 Cada	sen	e consist	dei
	2	6	2,80	1 !		1	4	9,15 3,66	1
	ž	6	2,95		1 600	11	Ser	ies de la	rillas
	Longitud of Longitud of 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22	6			W34-1	en	9,3	,	, !
W6	Longitud a	ve u	3,10 3,17 aria desi	de la	Tras/apo	0,58 (000	se. 1	ie consis	ie de
-,0	derecha 1	a574	0,30	[ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	{	7	4	3,66	1
	4 ŋᲝᲝᲝ <b>५</b> ๓๓๓๓ ๗ฅ	. 6	2,18		W351	1972	4	1,52	0,41
	) A	666	2,34		W35-1 W36	12 9		1.52	030
	]	6	2,50			e	Seri	es de va Li Consiste	rijas
	3	6666	2,57	' !	/ras/apo	ı · .	1	016	de
	3	6	1 2,72			1/12	4 Sem	es de 1/a	لدورن
	3	6	2,80 2,87	1 !	W 36-1	12 en	0,30	es de va	177143
	3	6	2,95 3.0Z	1 :	Traslapo	0,58 Cado	sei	e consu	e del
		6	3,10	1 !	,,,.	1	4	9,15	[!
W7	1 1,	Serie	s de Vo	rillas		1	4	2,61	
	er.	0,3	3,17 s de Vo consiste 9,15 9,96		W37	1.4	4	3,20	0,25
Trasla po	USB Laga	4	9.15	de	W38	24	12	3,20 3,53 2,80	0,25
	1	4	9,96		N40 W40-1	27	5	3,20	0,201
W7-1	l é	Ser	es de Ve	rillas	W41	45452121786 12243 2	464554444444	2,18	0,25
Traslapo	0,58 cada	s e	HE consi	ste de	W43	2x1	1	2,38	0,251
•	1	4	9,15 9,96	1	W441	7	4	9,45	0,30
410	3,40	1	1		W45	6	4	9,00	0,41
W8	i ei	perie	s de 18	ZIII IS	W45-1 W45-2	8,		600	
Tras/apo	0,58 cade	séi	93 Ve consi	stē de	W45-2 W46 W47	4,	4	17850	0,41
	1	4	9,15		W47	, e	ور الم	4.1	1
w 9		4	2.80	0.25	Traslapo	0,58 cada <b>Z</b>	ser,	9 15	ne de
WIO	32		3,20	0,20		Ž	1	9,15	1
W 47-7	28 3 2 5 5 6 6 8 1 2 3 6 4 1 1 4 2 1 4	544554545444	2,80 2,18 2,18 1,18 1,18 1,18 1,18 1,18 1,18	0.25 0.20 0.25 0.25	W47-1	3	527		1/25
W/2-1	6	5	2,18	0,20   0,20   0,25   0,20	Traslapo	0,58 CA00	50,	ie Consis	الحال الح
w13 w14	18,	1 ×	2,60	0,25	, ,		4	9,15	1
$\omega_I s$	36	4	2,60 3,20 2,38	0,25		7	19	1	
W16 W17	41	5	3,20 4A1 4A2 4A3	0,251	W48 W49	17	4	444	0,301
W/8	14	4	4A7	0,30	W50	4	14	0.74	0,30 0,30 0,30 0,30
W19 WZO	28	Seri	ecae va	nt//ac1	W51	27	4	446	0,30
,	oce cen	0,41	e consist		W52 W53	2,2	15	2,44	1
Traslapo	0,58 CADA · 2	5eri	915	e 02		51	12	122 FAL	0,30
	1	4	9/5	arillas	W56	18	4	4A8	030
W 20-1		•	20	, ,	W55 W56 W57 W58	444722219773303 22 25131 3303	4944000444444444	454654NF8911177 445454NF8911177 445454NF8911177	0330
Traslapo	0,58 Cat	Ya S	erie con	siste de	! W59	3	4	1 4411	0301
	2 1	4	3,15 6,10	1 1	W59-1 W60	40	4,	4,412	0,30
W21.		4		0,41	W61	3.3	4	4A 7	
W21-1 W22-1 W22-1	NANA	4444	447 447 6,96	0,41					
WGZ.	1 %	17	6,96	0,30	1	1	ı	1	1 '

PERVERZO: INEN 102 GRADO 28



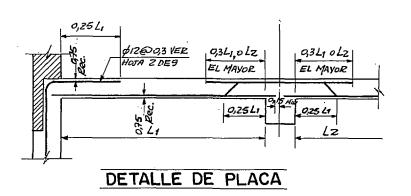


### PLANO DE ARMADURA DEL PRIMER PISO ESCALA≅ 1:60 0 1 2 3 4 5 6m.



SECCION A-A

SECCION B-B



			ONGITL	DOINAL	ESTRIBOS			
MARCA	TAMAÑO	EHPALME DE FONDO	ABHADURA	SUPERIOR	Nº TAHAÑO	ESPACIO DESDE LA CARA DE CADA EXTRENO SOPORTANTE		
G1 G1A	0,35 y 0,81	3 ø 25	3 \$ 28 CADA SUPERIOR	1 \$ 36@ Cd. B5,D5,C5	20\$ 10 30\$ 10	100,05; 300,15; 300,22; 300,256 100,05; 300,15; 110,022; 61,9 Estribos Cerrados Lea, por 61,9		
G2	0,30 x 0,61	2 \$ 20	2 \$22	2 \$ 26 1en c/EXTREMO	38 \$ 10	1@0,05;1@0,10;3@0,13;14@0,16 Estribos Corrados Lequeridos		
<i>G3</i>	0,35 X 0,81	Z Ø ZZ	2\$25	Z\$ 36   en C/EXTREMO	16 \$ 10	1@0,05; 1@0,15; 1@0,18; 1@0, 1@0,30; 3@0,33.		
G4	0,30 x 0,56	2 ø 25	2.020	10 25 @Cd. BZCZ	22 ø 10	1@0,02; 2@0,03; 2@0,10 2@0,15; 1@0,18; 3@0,22		
G5	0,30x0,76	2 \$20	2¢25	1\$ 20@ Cd. D1	22 ¢ 10	1,00,02; 7,00,07; 4,00,10 2,00,12; 1,00,18;1,00,28;3,00		
B1	0,30,40,61	Z \$ 28	1036	1 \$ 28 @ Col. Linea A	18610	1@0,05; 1@0,12; 1@0,15; 1@0,18 1@0,23; 4@0,25		
B2	030 x 050	2 \$ 22	Z Ø 25	2\$ 28 1@Col·linea 8 1@ ALA GZ	16610	100,05; 100,15; 100,18 500,20		
<i>B3</i>	0,30 X 050	2 Ø 22	2 Ø 25 Protongado dentro B8	NOCL LÍNEA B 2 \$28 NO ALA GZ Probingado dentro B8	16\$10	100,05; 100,15; 100,18,500,2		
<i>B4</i>	0,30 x 0,61	3 ¢ 20	3 Ø 22	1\$28 @ Col. B4	20\$.10	1(@0,02; 1@0,03; 2@0,10; 1@0,1. 1@0,70; 3@0,25.		
<i>B5</i>	0,30.0,61	3 <i>ф 20</i>	1 \$ 32	z p z B @ Cd. línea B	14 \$10	1@0,10;2@0,15; 4@0,25		
B6	0,30 x 0,50	2620		YER VIGA 88	8610	1@0,05; 3@0.15		
B7	0,30X 0,50	2\$20	Zø ZZ	1 \$ 22 @Cd. linea C	14\$10	1@0,05;1@0,12;1@0,15;4@0		
Вв	0.30 x 0,50	2\$20	Z Ø ZZ	1 \$ 22 @ Col. linea C Proloneado dentro 86	14 610	1@0,05; 1@0,12; 1@0,15; 4@0,		
B9 	0,30 X 0,50	Z \$\phi Z0	2 \$ ZZ	1 \$ 22 @ Col. C4	14 \$10	100,05; 100,12; 100,15; 400,		
B10	0,30 x 0,61	3 ø 20	3 Ø 22 CADA SUPERIOR	1 \$ 22@ Col. linea C	20\$10	1@9,02; 1@0,07; 2@0,1; 1@0, 1@0,15; 1@0,10; 3@0,25		
BH	0,30,00,02	3 \$ Z0	3 Ø ZZ CADA SUPERIOR	1\$ 22@ Col. C3	20 \$ 10	1@0,0Z; 1@0,07;Z@0,1;1@0, 1@0,15; 1@0,20; 3@0,25		
B12	0,38 X 0,53	Z\$ 20	1 \$ 32	1620 @ Col. lineaC	14610	100,1;200,15;400,25		
B 13	0,30 X 0,53	2 \$ 20	1 Ø 32	1\$20@Cd.CZ	14610	10005; 100,15; 100,20		
B14	0,30 × 0,50	Z Ø ZZ	Z Ø 25	16 ZZ @ Collinea D 16 ZO @ Collinea E	14\$ 10	160,07; 160,18; 560,20		
B 15	0,30 x 0,61	Z Ø 28	1 Ø 36	ZØZB 1@Cd.linea D 1@Col.linea E	14\$10	1@0,07; 1@0;15;1@0,z;4@qz		
B16	0,30 x 0,53	2 Ø Z8	1 Ø 36	2\$28 1@Cd. D3 1@Cd. E3	ZOØ 10	1@0,05; 1@0,07; Z@0,10; 1@01. 1@0,18; 4@0,25		
B17	0,38 X 0,53	Z Ø 28	2\$36	2 \$ 20 1@Col. linea C 1@Col. linea D	14610	100 9,07; 100 9,15; 100,20; 40,9		
B18	0,30 X053	2 \$ 20	Z \$ ZZ	Z\$ 20 1@Cd./inea D 1@Cd./inea E	16\$10	10905; 1@0,12; 200,18;489,		
B19	0,20,025	2\$16						

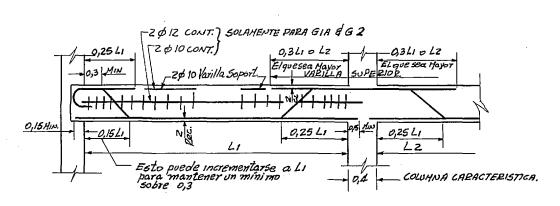
./		
No	TA	5:

- 1. TODO HORHIGON DEBE TENER & ..... Mpa A LOS 28 DIAS
  MAXINO TAMAÑO DEL ARIDO ES 19 mm.

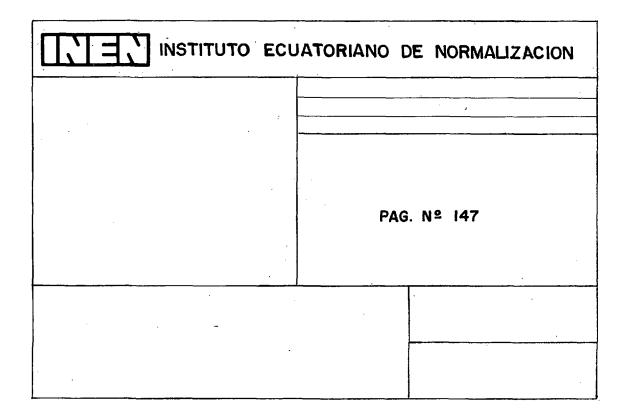
  2. EL ACERO DE REFUERZO DEBE TENER UNA RESISTENCIA MINIMA A LA FLUENCIA
  DE 400 Mpa Y ESTAR DE ACUERDO CON INEN 102 GRADO 42.
- 3. DETALLES DE ACUERDO CON INEN CP-
- 4. DONDE LA VIGA O EL ALA ES PARALELA AL REFUERZO PRINCIPAL DE LA PLACA, COLOCAR DIZ X 1,5 (2) 0,3 EN LA PARTE SUPERIOR DE LA PLACA, SOBRE Y EN ANGULO RECTO À TALES MIEMBROS
- 5. ÉSTRIBOS QUE TIENEN 2 Ó 10 COMO VARILLA DE SOPORTE PARA EL TRAHO DEL ESPACIADO DE ESTRIBOS.
- 6. TODAS LAS VARILLAS DE SOPORTE DEBEN SER CLASE A
- 7. CARGA VIVA DE DISEÑO ..... Ko/cm²

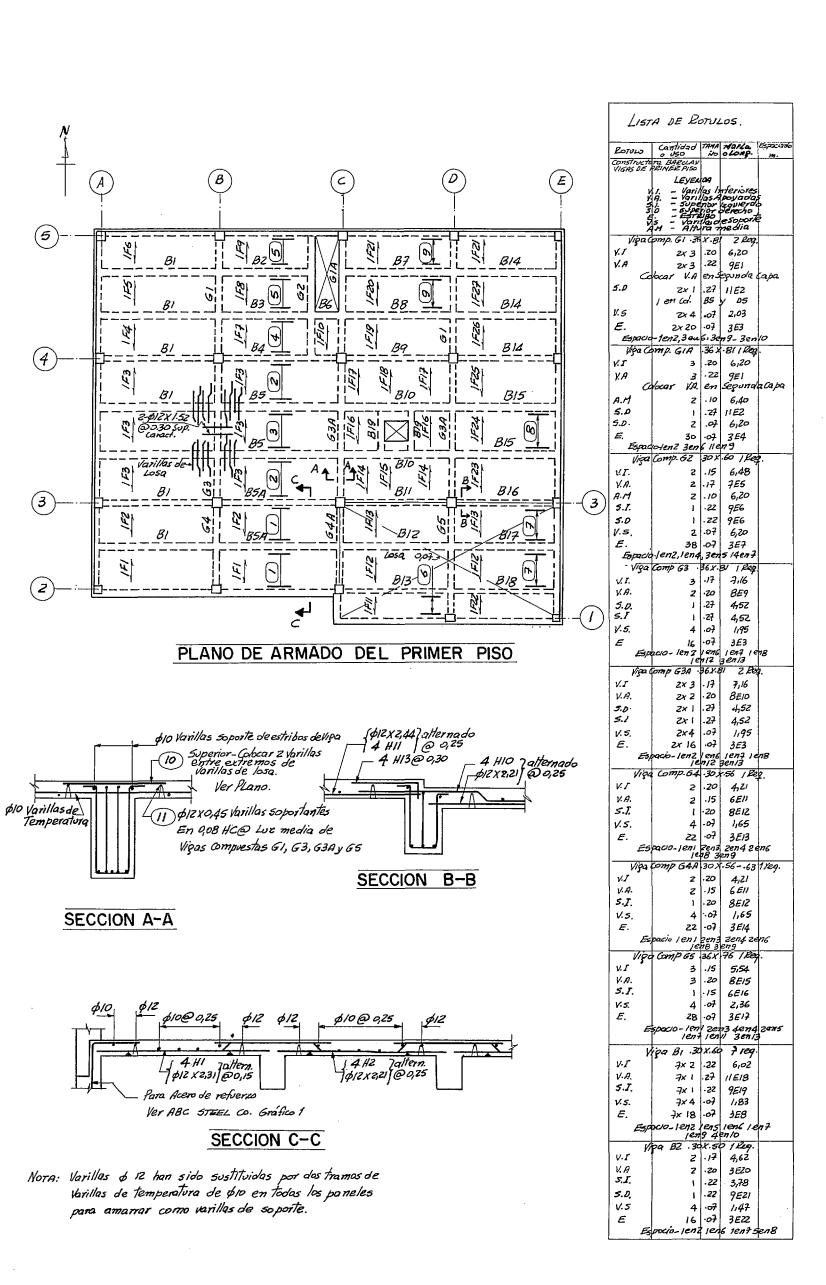
		TABLA DE	PLACAS	
Marca	Altura	REFUERZO	PRINCIPAL	REFUERZO DE TEMPERATURA *
Marca	nicora	INFERIOR	SUPERIOR	TEMPERATURATE
51	1,5	Ø12@ 0,15 ALT. ESTEL. BO Y CABALLETE	Ø 12@0,3 EYTREMO DISCONTINUADO	\$ 10 @ 0,25
52	1,5	Ø12 @ 0,25 ALT. ES. TRIBO YCABALLETE		\$ 10 @ 0,25
53	1,5	Ø12@ 0,30 ALT. ES- TRIBO Y CABALLETE	BIZQ 930 EXTREMO DISCONTINUADO	\$10@ 0,25

\* EMPALME EN TODO REFUERZO DE TEMPERATURA = 0,40



DETALLE DE VIGAS Y ALAS



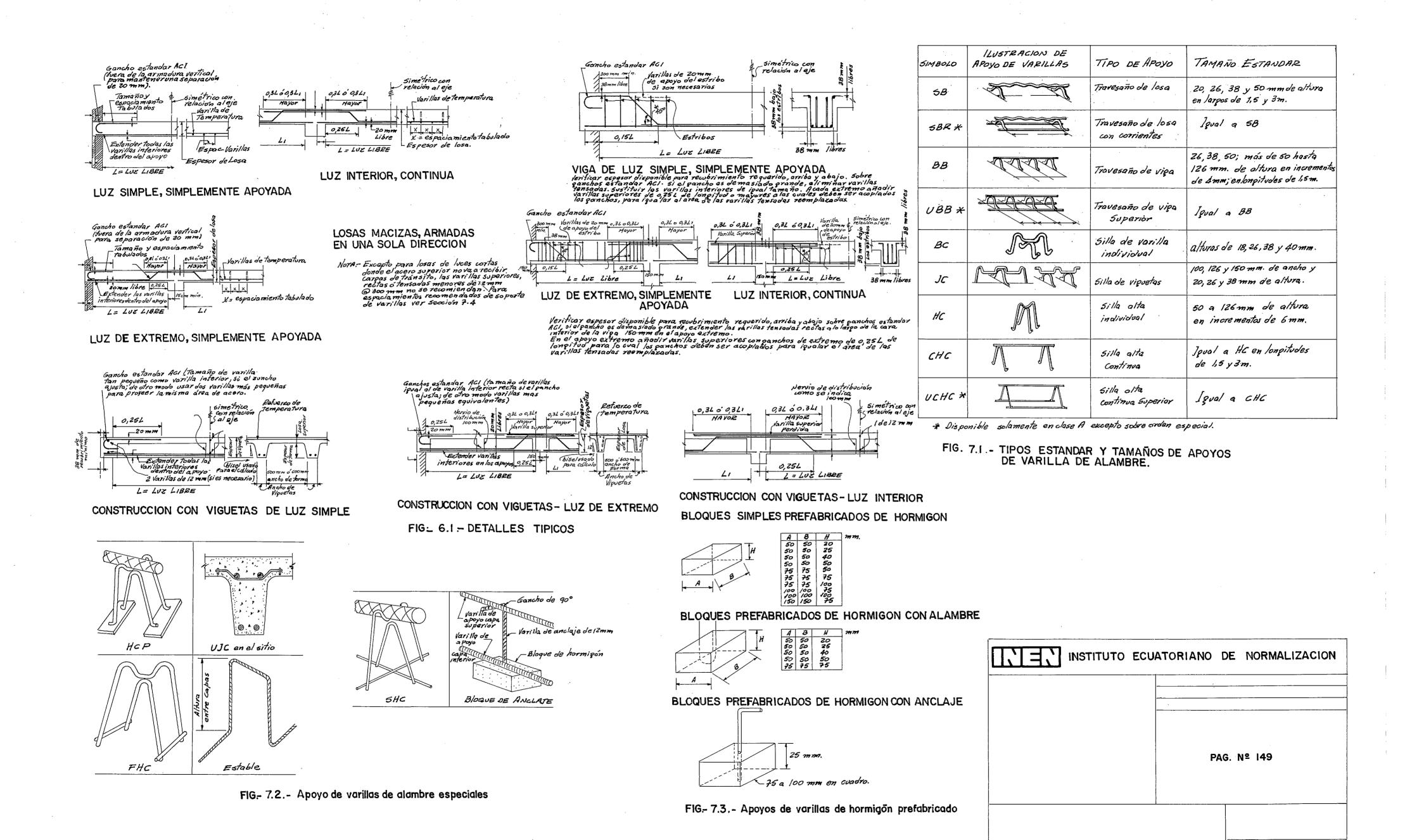


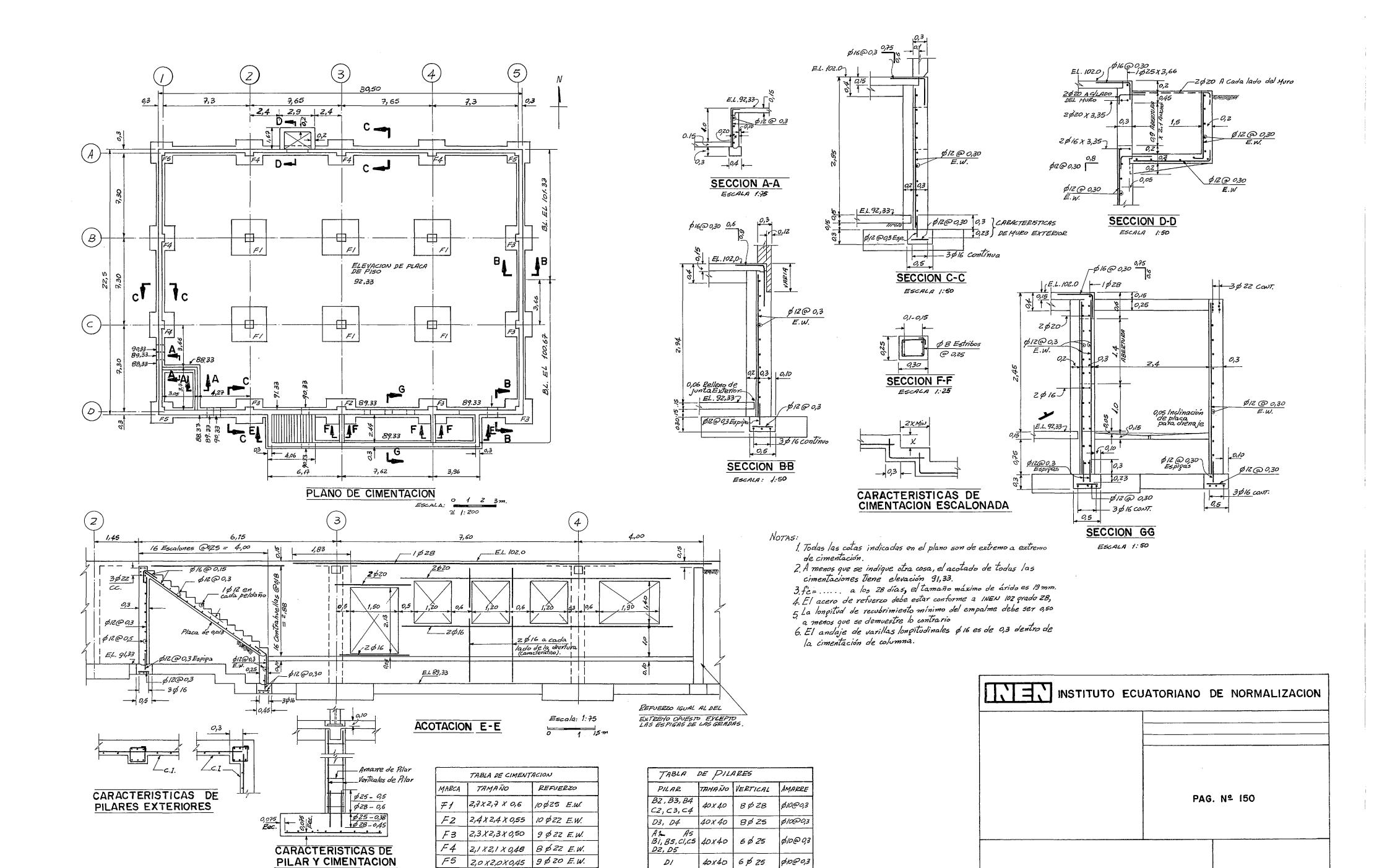
						lorveo	Contidad	TAMA NO	CAUTIDAL	ESTA -	
						Viga				Reg.	
						V.I V.A	2x !	.z7	IIE4Z	l	
0	Cantidad	TANA	TALLAO	ESPAUS	l	5.I 5.p	2x 1	.22	3,43 9E43		
BOTULO VIGA	5 U50	٥٥	50 / RED	ж В		V.5	2x4	.07	1.83		
V.I.	2	.17	4,62	19	6/3	E	2x 14	.07	3E8	10-10	
γ.A. 5.I.	2	.20 .22	8E23 3,78	+~	3,99		-1 en 3 , 1			4en 10 Eeg.	
5.D.	1	.22	4,62		3,.,	V.I V.A	2	.22	5,08 11 E44	′	
V.S. E.	16	.0} (0.	1,47 3EZZ			5.I	ļ ;	.22	3,45		
	00-1en2			18		5.D V.5	1 4	.22	9E45 1,75		
V- <i>Σ</i> .	je 64.3	./5	5,99			E	20	.07	3E35		
V.A. 5.I.	3	·17 ·22	7E24 3,81			Es	pacio-/en /en6	10	n3 ze 77 4en	10	
V.5.	4	.07	1,62			V.I	ga B17 9	30 X -22	1953 / E 5,36	<b>29</b> .	
E. Est	ZO POCIO-IENI	·07 1en3	3E25 Zen41	ens		V.A	2 ,	·27	11546		
	jen6	1en	18 3 <del>01</del> /0			5.I 5.D	, ,	.15	3,43 6 <i>E</i> 41		
V.T.	zx 3	.15	6,04			γ.5 £.	14	.07	1,52 3F37		
γ.Α. 5.Ι.	2× 2	- ZS - ZZ	10E26 3,81			Esp	2 818 °	len		ten 10	
V.5	2x 4	.07	1,49			V.I VIS	2 8/0 7	.15	5,36	7.	
E.	ZX 14 pacio-lei	.07 4 Ze	3E8 116 4en ja	}		V.A 5.[	s,	.17	7E47		
	Pa 135A . 3	1				5.D	,	.15 .15	3,40 6E41		
γ.Γ. γ. ρ.	2x3	.15 .25	6,10 10E27			V.S E	4	.07 .07	1,52		
5.] V-5	2x 2 2x 4	.22	3,81 1,49				pacio les	12	9E39 12#5 Ze	n <del> 7</del>	
E.	2X 4	.07	3 <i>EB</i>				iga 819			leg.	
	5,0200-101 190 B6 30					V.I	2x2	.12	2.44		
V.I.	2	.15	1,42								
E.	Espacio.	.07 1en 2				вольсо	Cantidad o USO	TAMA JO	TALLA OGANT.	Espo- ciado	
	fvorza Sup	Ver	Vipa 8	<del> </del>					-		
V.T.	19a 87 -30 2	.15	1 Keg. 5,43								
V.P.	2	-1 <del>7</del> -1 <del>7</del>	7E29			IFI	2x 1B	.10	4.H1	o.30	
5. I V. <b>5</b>	4	7ء	7E30 1,22				Zx 19	./0	4.H1 2.31	0,30	
E E	14 5,0000-10	2 16	3E22 115 (en6	4 206		IF2 IF3	2x      2X      6X	.10 .10	4H2 2, <b>2</b> 1 4H3	0,50 0,50 0,50	
Į.	100 BB 30	Y.50	1 Reg.	2,96	D <sub>1.7</sub>	1F4	62 II	.10	2,44 4114	0.50	
V.I V∙A.	2 2	.15	5,43 7E31			1F5	n 11 11	.10 .10 .10	2,13 445 2,13	0,50 0,50 0,50	
5.1	1	.;7	4,60	z.9_	Z, <del>77</del>	1F6	18 19	.10	2,13 446 2,23	0,50 0,30 0,30	
V.S E.	4	.07	1,22 3E22			1F7	88	-10	4114	0,50 0,50	
	pacio 1 en			den8		IF8	න සහ	.00.0 .00.0	2,13 4.45	0,50 0,50	
y. <b>1</b>	(30 89 -3 2	.15	5,38	1.29	D,,32	1F9	14 14	.10	2,13 4,16 3,73	0,30	
V.A. 5.[	2	-17	7E3Z 3,81	-+-	2,99	1 <i>FIO</i>	3	.10	2,23 4413	0.30	Superior@BM.BL
y. <b>5</b>	4	-07	1,22		2,77	IFII	www.tr	.10 .10	4#7 2:13 4#8	0,30 0,30 0,30	
F.	14 spacio 1en	-07 2 10	3EZZ	4 <b>cn</b> 8	-	1 F12	2×10 2×10 2×10	.10 .10	1,49 4,49 2,13	0,30 0,50	
V	199 810 .	Jar.	ZReq.		D, 2	1F13	2X 10 2X 10 2X 10	.10 .10	4H10	0,50 0,50 0,50	
V.I V.A.	2x3 2x3	·15	5,43 7,E33		124	1 F14	2.86	.10	2,21 4HII 2,04	030	
	colocar V.	0 е. 1.22	n seguno	la capa	2,7%	1F15	2x7 4 16	10	41117	030 50	<b>}</b> .
5.I V-5	2x 1 2x 4	-07	3,81 1,62			1 F16	4 16 7 3 2 X 3 2 X 3	555	4413 3,07 4413 2,44	0,30 0,15 0,50 0,50	
E.	2x 20	.07	3E8	,,,,,,		1F17	223	.10	4.43 2,44	050	
	spacio-le len liga Bil		53 - 4/	109.	,	1 F18	00 mm	999	4HIZ 4HI4 3,07	0.50 0.50 0.50 0.50 0.50	
V.I.	3	.15	5,38	149	1,72	1F19	18	.10 .10	444 2.13	050	
V.A.	Colocar V.	·17 A e.	7E34 7 Seque	acapa	2.82	1 <i>F20</i> 1 <i>F2</i> !	10 10 2X 16	500	4H5 21/3	050 050	
<b>5.</b> I	1	-1 <del>7</del> -03	3,81			1F22	ZX1#	.10 .10	4H6 2,73 4H8	0,30 0,30 0.30	
V.5 €.	20	-07	3E35			1F23	17	·10	4H8 1:49 4H13	0,30 0,30 0,30 Suf	
		en6	1640 96	71/0		1F24	1677910	999	4HI 2,44 4H3 2,44	03300	
V. <i>I</i>	iga BIZ 30 Z	X.53	1 leg. 5,46	/ <sub>1</sub> 83	13.77	1F25	10	10	4/13	050	
V.A.	ī	.25	10E36	-	- 76	1FZ6	109	.10	2,44 4,44 2,13	500000	
5.] V.S	4	·15	3,81 1,4 <b>9</b>		2, <del>74</del>	1FZ7	109	.10	4H5 2H3	0,50 0,50	
£.	14	.07	3 <i>E3</i> 7			Borrio	cantidad o USO	TAMA	THLLAO CANTIGAD	Ecpo-	
	iga Bið 34	X.5	I			Varillas	de Soporte	74	Je Temp	eratura 0,25	
V. <u>F</u> V. A.	2	.15 .25	5,41 10E3B			2	2x 5 2x 2 2x 6 77 c	.07 .10	12,0 de Varrill	en 0,25	
53	1	./5	1,55			Z Trasi	apo 0,30 en	07	dotramo	4001sister	te
V.5 E.	14	.07	1,49 3E39		ţ	Trask	2 7 2 7 10 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	105	9,15 5,18 de varil	a Son sısten	te
- 4	Spaco-le	210	ne lene	4en10			de z	.10	5141	1/0	
V.5	iga B14 .3 3x 2	30 X.: -/7	5,36			37705/	0,00 0,30 en	Uns		COMSIS!	į.
y. A	3× 2	.zo	8E40			Track	00 0,30 en 0	.07 .07	9,15 5,41 es de van	lla onsisten	<u>,</u>
5. <b>I</b> 5.D	3X I	. /7 · /5	3,43 6E41			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	3	1.18° .10	5,41		( =
1.5 E.	3x 4	.0} .0}	1,34			4 Trasi	apo 0,30e	D mer	SNOW	1/2 p consist	
<u></u>	3x 14 Espacio-1e		3EZZ en7sen	в			de z	.07			
					-	Trasla	030 2 45 de 2	10	9,15 5,41 5,62 / 10071 9,15 5,41	comist.	
NOTAS	1- Pelveri	co · ·	WEN IN	GEAR	0 42	5	ZY 5 ZX 2	.10 .10	2/41	0,25	
	Z: Todas K	25/0	sas tiene	en una	plancha	6	2 2 2	.07	10,0 <del>1</del> 11,03 11,03	0,25	
	3: Las va estan					7	2×5 2×2	.07	10,85	0,25	
	19 mm 2 filas	de	pareso	rillas se	o losa y oportantes a espacia- s travesa- npuesta	8	57	.0 <del>7</del> ./0	7,44 7,44	0,25	
	en old	183 0,91	m de si havi-	iva alt.	a espacia- ctraveca	9	2x 5 2x 2	.0 <del>7</del> .10	10,98	0,25	
•	nos es	n 115 GIA	S POI VI VIPOS E	iga con	n puesta	10 11	23x 2 6x 2	.10 .10	1,52 0,45	0,30	
	<b>4</b> : - (		,	-,		362,731	porte de va n de trave	rilla a ri	close A	1	†
						56,441 7,653	n detrave	erio:	s de loss	2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	
						1				ļ.	

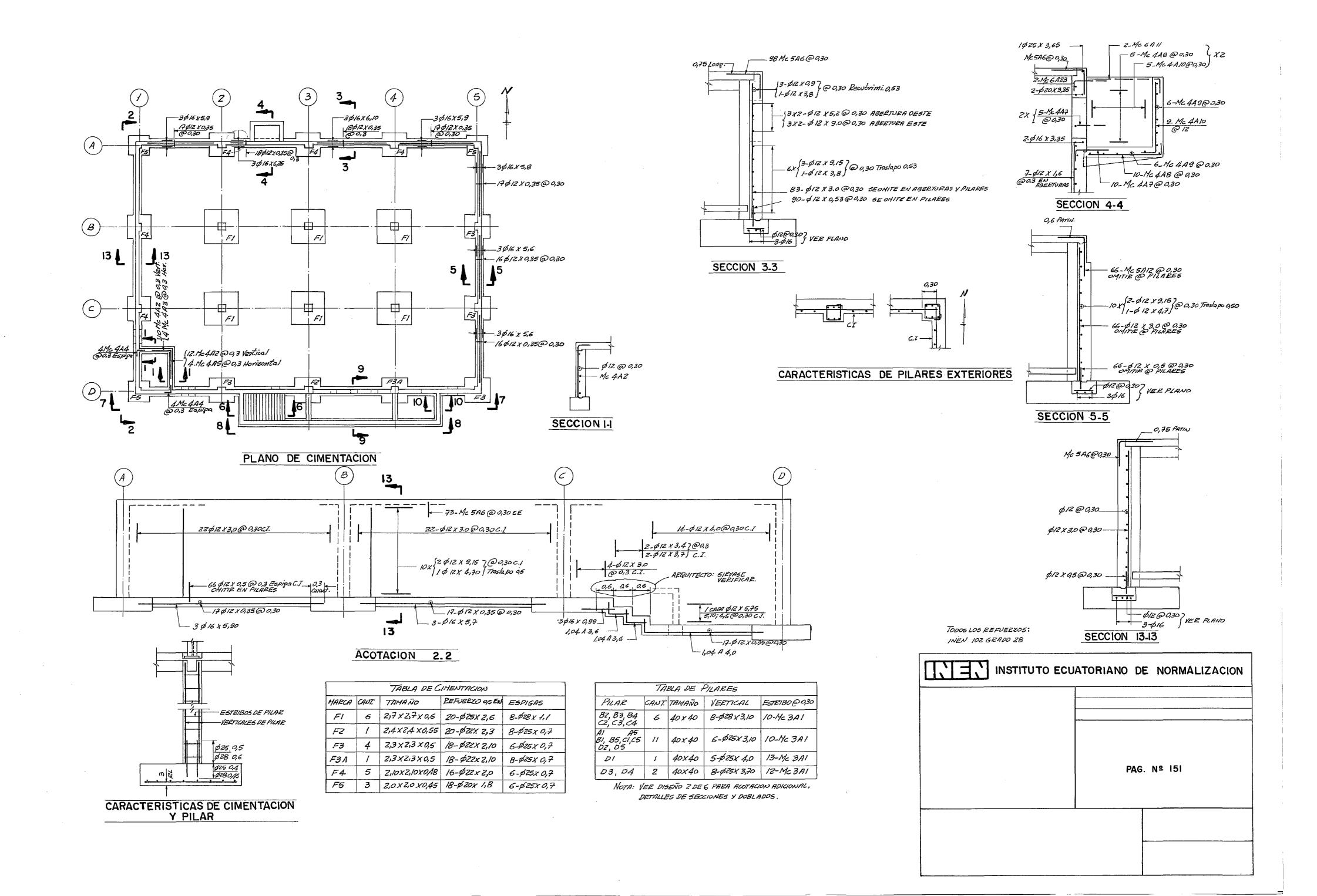
019			me	r Piso	· · · · · · · · ·									
Marca	TAMA ATD	LONGIT:	Tipo	778 !	- MK	- C	740	747	**************************************	977 I	0,61	221	N	7991
9EI II E2	·22	9,58 2,31	3	0,48	3,32	0,86	3/48	0,86	0,66	●,38	0,61	0,35	0,61	8,69
3E3	-07	1,95	5 4	010	0,33	0,27	0,73		- <del></del>	0,10	1 - 1	10,00		
3E4	-07	2,23	7 2	0,10 1	0,27		0,27	0,73		0,10	1		1 2 4 5	
7E5 9E6	.17 .22	7,57	3	0,38	0,73	966	4,32	0,66	0,68	0,25	0,45	0,27	0,45	6,68
3 <i>E</i> 7	·07	1,72	T 2 5 4	0,10	0,22	953	0,22	0,53		0,10	1			
3E8 8E9	.20	1,94		10,10	3,50	0,22		094	3,50	0,10	0,66		0,66	11179
8E10	.20	12,35	3 23	1	2,81	0,86	3,43	0,96	2,82	<u> </u>	0,61	!	0,68	11,08
6 E   2 8 E   2	.15 .20	7,24	3	0,20	0,48	0,58	2,33	0,58	3,02	1 :	0,40	0,15	0,40	6,71
3 <i>E</i> 13	.07	1,39	5 4 5 4	0.10	0,48	0,22	0,48			0,10			<del></del>	
3E14	.20	8,81	34	910	0,48	0,22	3,/2	9,86	3/15	0,10	0,61	0,20	0,61	8,03
BE15 6E16	.15	1,88	Ĩ	0,27	1,47	1 :	i	100	3,50	!	2,01	0,15	0,0.	0,-5
3EI7 IEI8	07 22	1185 0,81	S 4 3	0,10	0,68	0,27	3,43	0,71	2,94	910	0,50	0,35	0,50	7,93
9E19	-22	2.05		0,38	1167	0,77		0,7.		+ +		0,24		1
8 <i>EZO</i>	.20	7,21	3		2,74	0,55	2,59	0,55	0,45!	0,27	0,40		0,00	6,60
gEZI 3EZZ	.22	1,52 1,29	s 4	0,38	0,43	0,22 !	0,43		- 1	0,10	1	0,27	i 1	-
RE23	·20 -17	1001	3	i	2,74	0,71	2,16	0,55	3,99		0,40		0,40	9,70
7.E24 3.E25	-07	10,31	54	0,10	3,02	0,71	0.53	0,71	3,02	0,10	0,50		0,50	11,28
OEZ6	-25	16,01		-, :	2,99	0,27	0,53 2,86	0,71	2,99		0,50		0,50	9,88
10EZ7 3EZ8	.25	9,93	22 5 5	010	2,97	922	0,43	0,61	2,74	0,10	0,50		0,43	9,55
7E29	.17	7,87	3	0.25	0.63	0,55	3,07	0,55	2,74		040	0,17	0,40	7,29
7 <i>E30</i> 7 <i>E31</i>	-17	10,42	1	0,25	3,93	P 55	2,56	0.55	232		0.40	917	0,40	10,09
7E3Z	·17	9,45	3	<u>       i         i                   </u>	Z197 '	0,55	2,54	0,55	2,77		0,40		0,40	9,12
} <i>E33</i> ₹ <i>63</i> 4	·17	9,4B 9,43	3		2,89	0,63	256 254	958	2,31		0,38		945	9,09
3E35	.07	1,42	5 4	0,10	0,45	0,22	0,53		1	0,10	1 1			1
10 <i>E</i> 36 3E3}	.25	9,43 1,42	3	0,10	0,45	0,61	0,45	0,61	2,71	0,10	0,43		0,43	9,07
10E38	ο7 25	8,10		0,43	0,66	0,61	3,05	0,61	2,71	2. T	0,43	0,30	0,43	7,32
3E39 8E40	.20	1,34 7,70	5 4	0,10	2,71	955	3,02	0,55	0,48	0,10	0,40	0,20	0,40	7,09
6E41	.15	1,6Z 7,9B	13	0,00	1,42		1		+		1 -	0,15		
IIE42 9E43	27	7,98	I	0,38	2,64 1,42	0,71	2,97	0,71	0,45	0,17	0,50	0,35	0,50	7,09
IE44	·22 27	7,87	3	1	2,69	0,61	Z184	0,61	0,63	0,17	0,43	0,35	0,43	7,04
9E45 IE46	.22 .23	1,90 7,93	3	0,38	1,52	0,61	3,02	0,61	0,45	0,17		0,27	0,43	7,09
7E47	.17	7,70	3		2,69	0,61	3,02	0,61	0,45	0,25	0,43	0,17	0,43	7109
/		e Prin		P: rm	1 1	<u>                                     </u>	i			1. 1	1772	1 '	,,-	
larca	70.00 70.00	Laug.	TiPo	A	8		D	E	F/R	G	H		1 2	0
4#1	.10	2.02		-m	1,29	0,12	1,65	m	W1	-	0,07	341	0,071	3,02
4HZ	.10	3,86	5		1,32	0,12	0,94	0,12	1,32		0,07		0,07	3,02
4H3 4H4	10	4,06 3,78	33		1,37	0,12	0,91	912	1,37		907		0,07	3,99
1H5	.10	3,66	3		1,24	0,12	0,91	0,12	1,24	1	0,07	1	ن دموا	213,58
4HG 4H7	.10	2,99 2,49			1,34	0,12	1,60		<del> </del>  -	+	0,07	-	0,07	2,94
4 <i>H7</i> 4 <i>H8</i>	.10	2,99 2,23	5		1,34	0,16	1104		i		0,07		0,07 14	?   2,33
449	100	3,66 3,68	33		1,19	0,12	0,91	012	1/29		0,07		0,07	3,58
HII	10	3,25	5/		1,37	912	1,75		<del>  ''''  </del>	+	0,07	+		2 3,20
4H13	10	1147		0,15	0,66	<u> </u>	<del>                                     </del>	<del></del>	<del>  -</del> -		+	0,10	+ !	1,
4H14	10	0,86 3,88	2	3,20	1,39	0,12	2,36		1 1		0,07	1	202	E 3,83

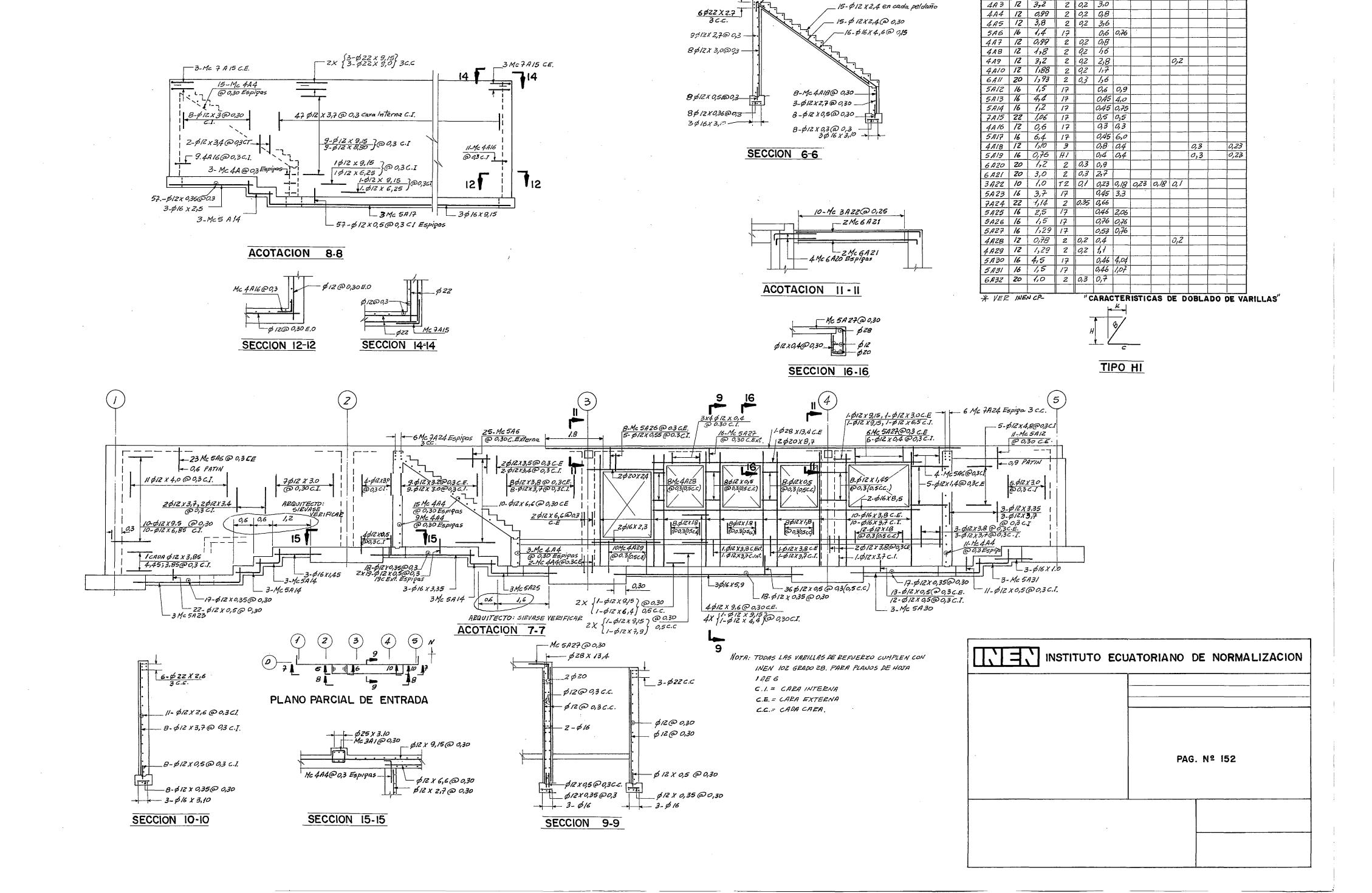
Todos los refuerzos can INEN 102 GRADO 42

INSTITUTO ECL	JATORIANO DE NORMALIZACION
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	PAG. Nº 148









- 16-51 19@0,15

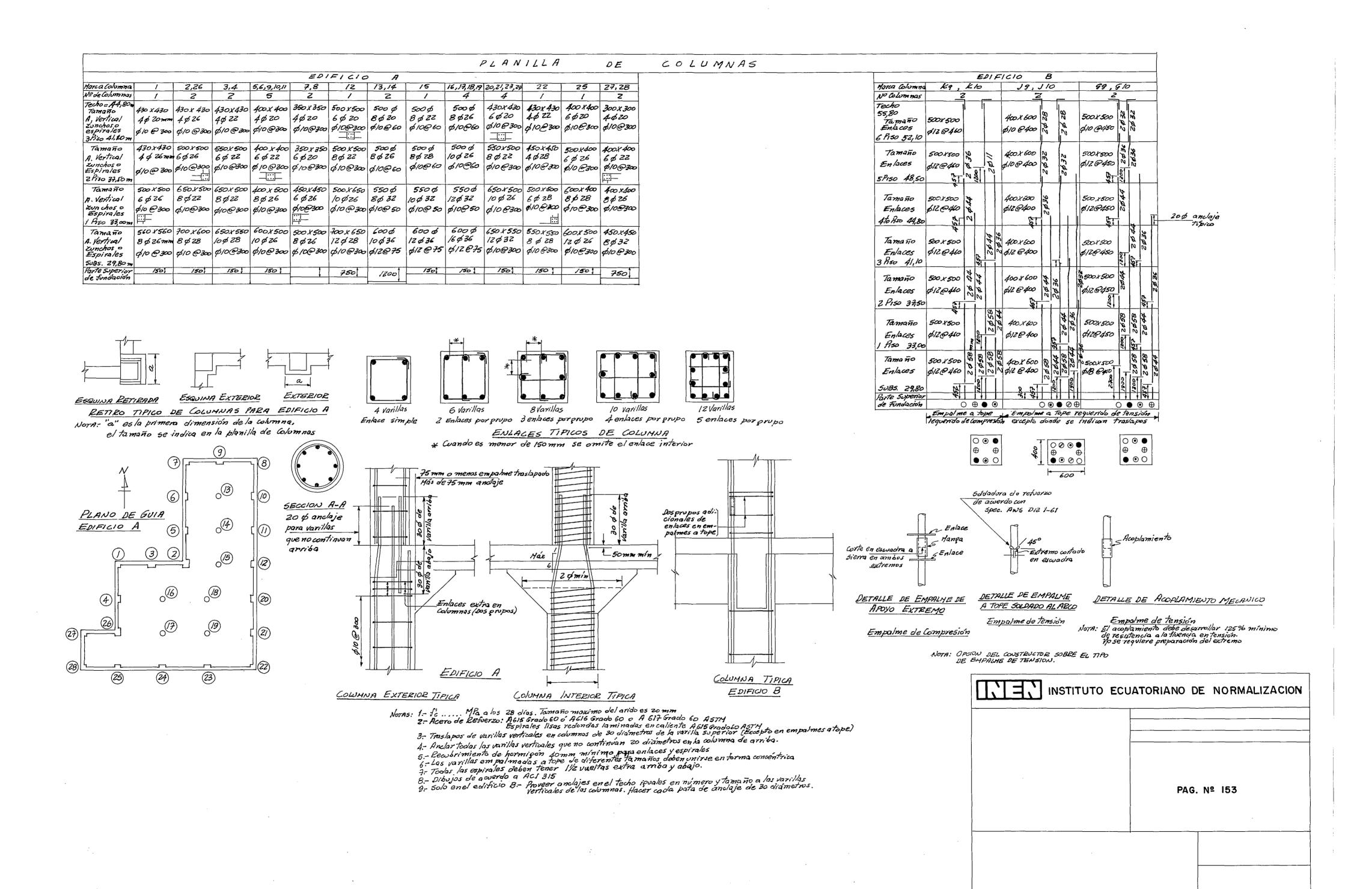
. 15-\$12 x 2,4 en cada peldaño

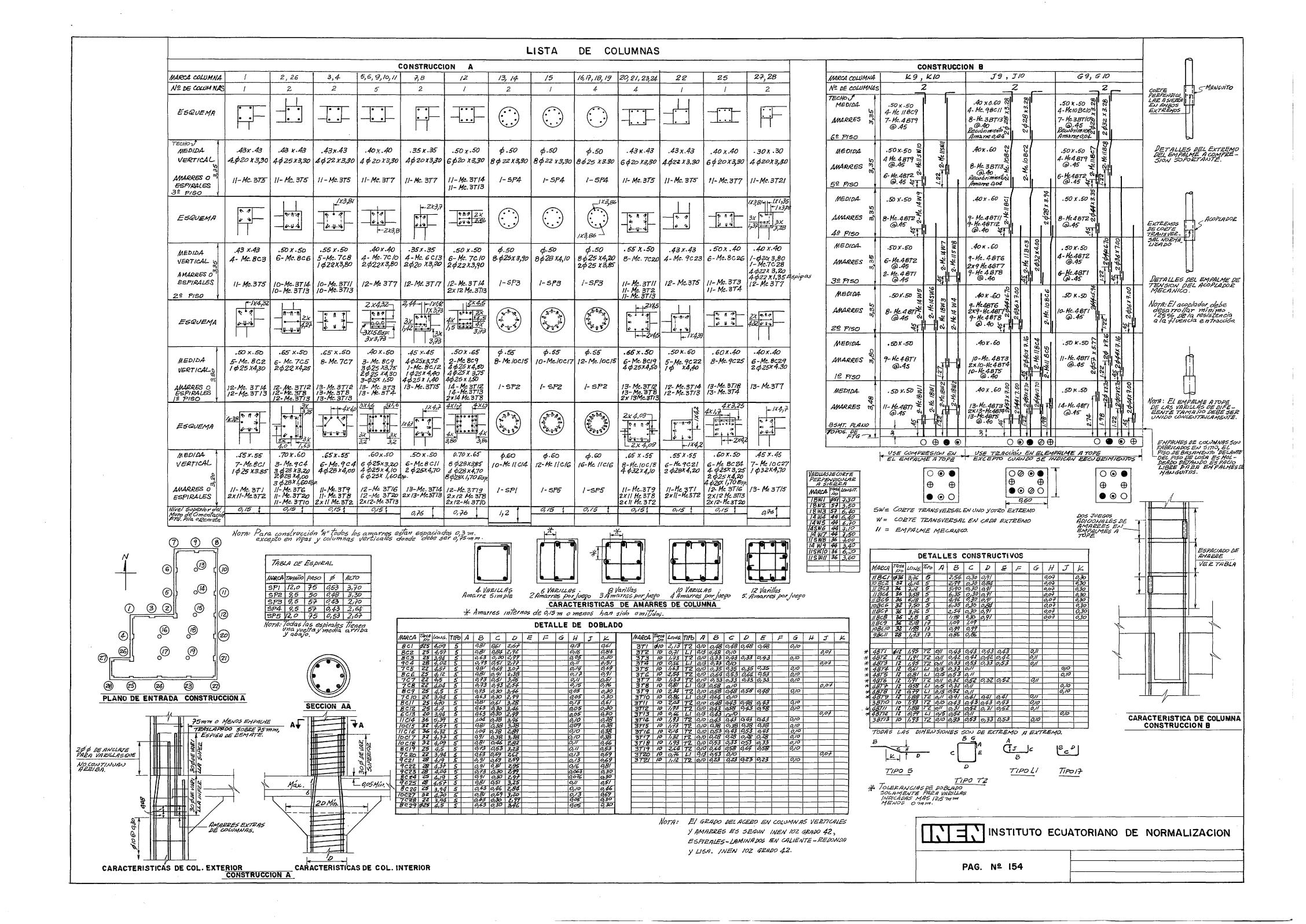
DETALLES DE DOBLADO

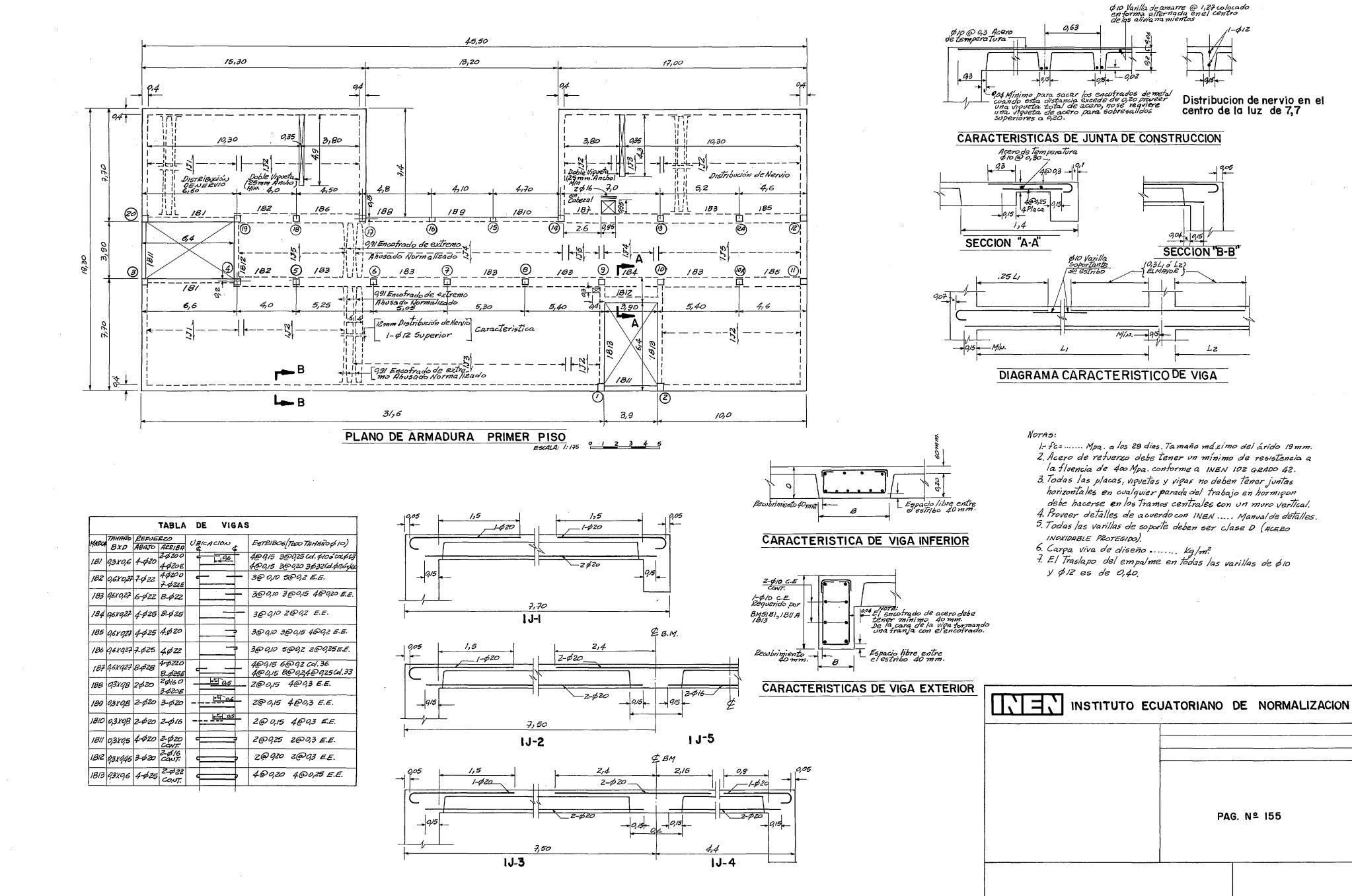
3A1 10 1.5 TZ 0.1 0,33 0,33 0,33 0,33 0,1

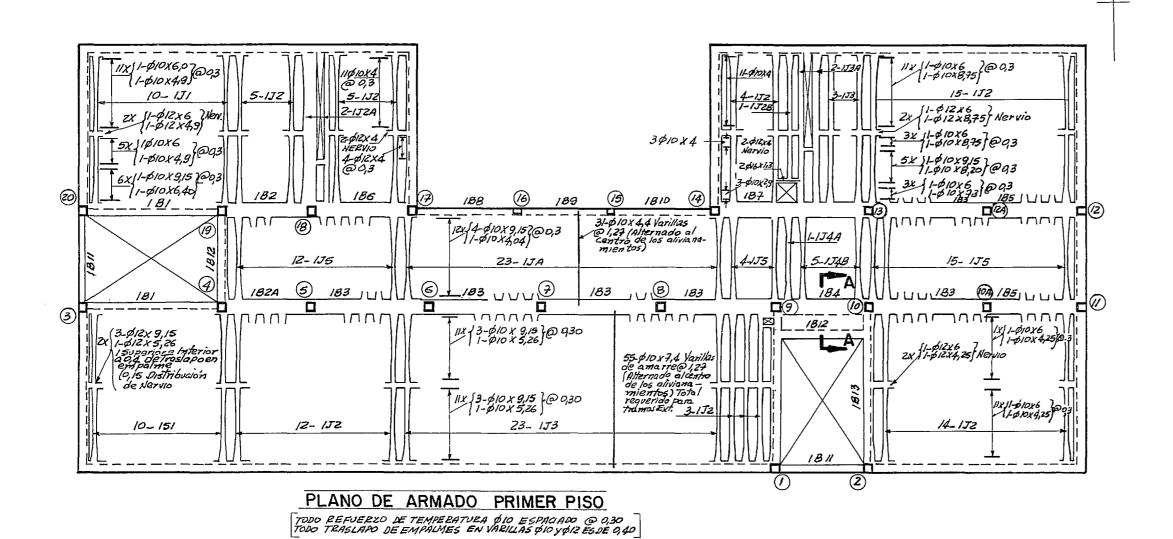
4A2 12 1,4 2 0,2 1,15 4A3 12 3,2 2 0,2 3,0

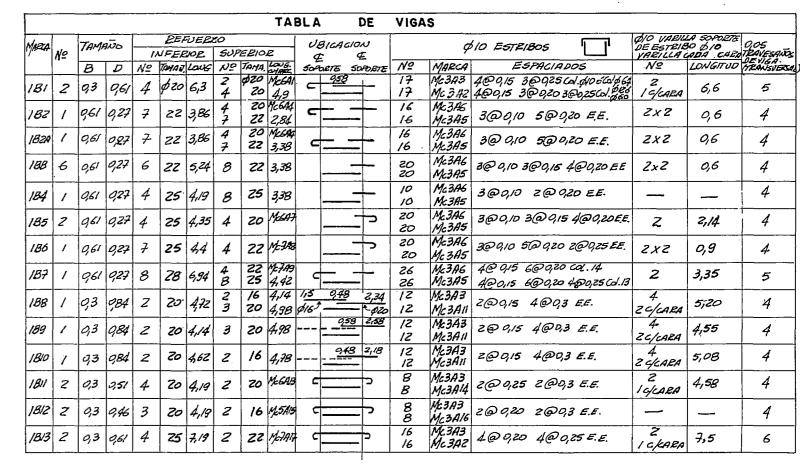
MARCA TAMA LONGITUD TIPO\* A B C D E G H J K









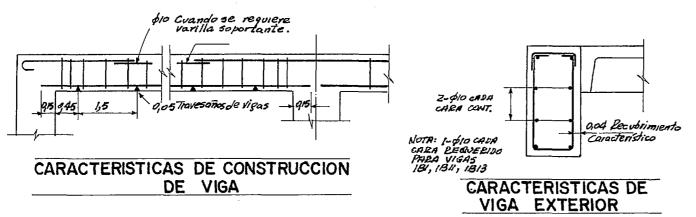


NOTA: COLOCAR VARILLAS DE VIGA SUPERIOR. SIMETRICAMENTE ALREDEDOR DE LA É DE COLUMNAS AMENOS QUE SE INDIQUE OTRA COSA.

61LLA DE VIGUETAS SUPERIOR 19mm 96 1,2 96 Max Max Max	EBM \$10 Varilla de amarre \$1,27 Alternado al centro delos Alvianamientos.	\$10 Temperatura © 0,35   Silla de Vigueta Superior 19mm.@ 1,2 %.
0,15 0,3 1,5 19 mm Silla de Vipueta		5illa de vipueta  @ 1,5 %

CARACTERISTICA DE CONSTRUCCION DE VIGUETA

\_12Mc4A10@ 93 15\$12X0,8@Q25



Z-\$12 x3,9 Varilla Superior

Z FILAS 19mm TEAVESAN DE PLACAS. SECCION A-A

DISTRIB: PORCION DE NERVID

EN EL CENTRO DE LOS AUVIANAMIENTOS DE 7,7

	VARILLAS DE SOPORTE CLASE D' ( /NOXIDABL	ť
TEDICTICAE DE	9,16 m. Travesaños de placas (T.P)	
TERISTICAS DE	48,81m. Travesaños de vigas (T.V)	
EXTERIOR	765 Piezos 19 mmx5 Silla de Viqueta (v.s)	
	640 Piezos 19mm 5illa de Viqueta Superior (6.4.5)	
	10 Pieras 57mm Altura individual de silla (45)	

						TA	BLA	DE	٧	IGUE	TAS				
MARIA	No	TAMA	νūα	,	- //	<u> </u>	FUEL OR		PERIO	) <u>P</u>	UB!	CAGO	<u> </u>		19.5illa Vioveta
· 		В	L	2	No	TAMA.	LONG.	No	TAMA.	LONG.	SOFOE	F 50	PORTE	Vigoeta	Vipueta Superio
IJ	20	0,13	.2	t.06	Z	\$20	7,32	2x1	\$20	Mc6A19	9=		2	5	4
/JZ	58	0,13		П	2	20	7,12	1	20	ME6419	<b>c</b>			5	4
IJAZ	2	VAL		П	4	20	7,12	Z	20	MEGAIS	<u>-</u>			2x5	*
1328	1	0,13			2	20	5,95	2x1	20	MEGAIG	<b>d</b> _		_ ح	5	4
153	26	0,13			2	20	7,12	2	æ	4,57	=		2,1	5	4
134	2	VAR.	Г		4	20	2/2	3	20	MEGA19 4,57	4=	2,4	27	2X5	*
/J4	23	0,13		Π	2	20	4,09	1	20	Mc648			>_	3	4
/J4A	1	0,13			2	20	399	/	20	MEGA12 1,67	10	19 995 Ina 500	_	3	4
1348	5	0,13	Γ	1	2	20	3,99	1		1,67	_		F_	3	2
175	31	0,13	.2	4.06	2	\$16	3,99	2	20	9,15	2,4		2,4	3	3

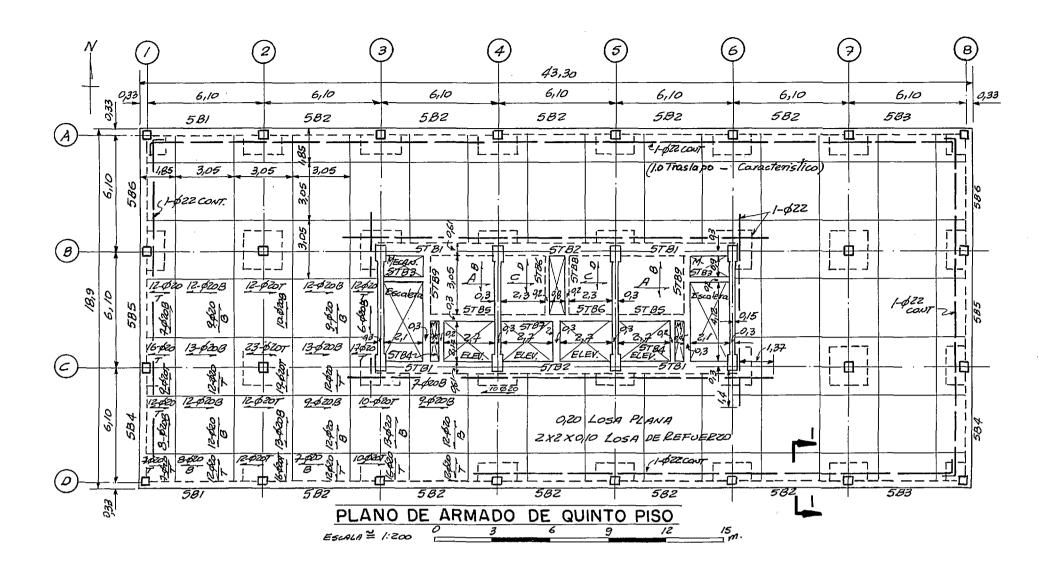
* Amarre	de	Acero	de	tem	peratura.

			DE	TALLE	S DE	DOBL	A DO		
MARCA	TAY	LONG.	TIPO	A	B	C	D	6	J
6A1	20	3,5	1	0,20	3,3				915
3A2	10	1,27	56	0,10	0,53	0,23	0,53	0,10	
3A3	10	4,32	56		0,10	0,23	0,11		
6A4	20	1,42	1	0,20	1,22		· -	† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	0,15
3A5	10	1,12	56	0,10	0,19	0,53	0,19	910	
3 A 6		0,37			0,10	0,53	0,10	T	
6A7	20	1,52	1	0,20	1,32				0,15
748	ZZ	1,6	1	0,25	1,34				9,17
7 <i>49</i>	<b>ZZ</b>	2,24	1	0,25	1,98				0,17
4A10		1,22	1	0,18	1,06				0,10
3A11	10	1,96	56	0,10	0,76	0,23	9,76	9,10	
6A 12	20	1,22	1	0,20	1,47				0,15
6A13	20	5,0	1	0,20	4,6			9,20	915
3A14	10	1,3	56	0,10	0,43	0,23	0,43	0,10	
5A15	16	4,75	1	0,17	4,4		<del>- `</del>	0,17	0,13
3A16	10		56	0,10	0,38	0,23	0,38	0,10	
7A17	ZZ	8,1	1	0,25	7,6			0,25	0,17
6 A 18	20		1	0,20	1,17				95
6 A 19	20	206	1	0,20	0,94			1	0,15

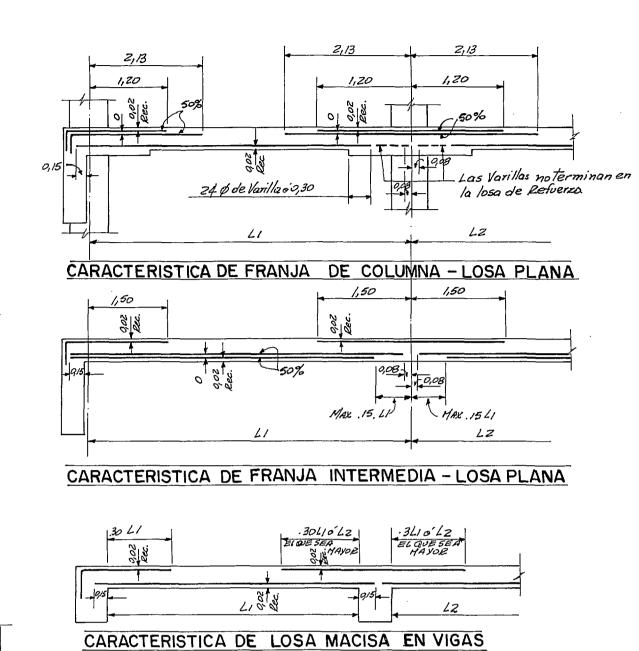
Para localizar alivianamientos referirse a "ALPHA STEEL CO DWG No P-1" VARILLAS DE REFUERZO: INEN 102 GRADO 4Z

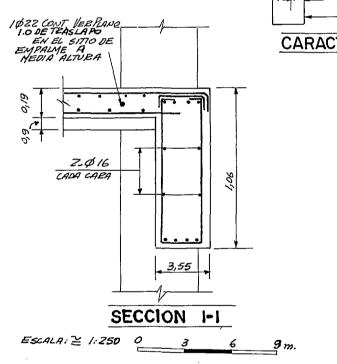
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 	 	-

INSTITUTO E	CUATORIANO	DE NORMALIZACION
	PAG	s. Nº 156
	-	



		VARILLAS IN	FERIORES	VARILLA	95 SUPE	PIORES							
MARCA	TAMAÑO	EXTREMO NO	CONT.	EXT. NO.CONT.	CONT	EXT. CONT.	No. TAMAÑO	TIPO	ESPACID EE		DIAGRAMAS	;	OBSERVACIONES
581	.35x/.07	4-\$22	4-\$22	4-625	4-\$25	4.625	28-piz		13@ 920		2,70	3,35	ACERO SUPERIO E INFERIOR EN DOS CAPAS
5 B2	.35x1,07		4-\$22			4-\$25 4-\$25 EXTREMO ESTE.	28-\$IZ		13@0,20	4.8	3,35	3,35	ACER SUPERIOR
583	.35x/,0 <del>7</del>	4-022	4-022	4-ø25	4-\$ 25		28-\$12		13@0,20	<i>1.8</i> ,	2,135 2,1,18	<u> </u>	ACE RO SUPERIO E INFERIOR EN DOSCAPAS
584	.36x 1,07	4-\$ 16	4.622	4-620	4. p 22	4-\$20	28-ÞIZ		13@0,20		1,45	3,26	AKERO SUPERIO E INFERIOR EN DOS CAPAS
585	.35x l,07		4-\$22				28-\$1Z		138920	0,8/		981	
586	.35x l,07	2-\$16	4-\$22	4.620	4-\$22	4-\$20	28-612		13@0,20	1,45	1.45		ACERO SUPERIO E IN FERIOR EN DOS CAPAS
57BI	.6/x.51		7-025		6-\$25		24-\$10		16908,36018 860,20.	_		BMT8Z	,
STB2	.6/X.51		7-425				24-\$10		16007; 36018 86070				
5783	.20X.35		2-\$16		Z-\$16		14-010		1@905;680,13			+	
5184	.20x.35		2-\$16		2-\$16		14-\$10	đ	1@905;6@0,13		-	+	
5785	.30x.51		4-\$25		4-625		18-\$10	<b>□</b>	10907;3@0,15 5@0,20		r		
5786	.30x.5/		4-\$25				18-\$10	ď	16907;3600,15 560,70				
5787	30X-51		3-\$28		2- <i>\$25</i>		20-\$10		160,05;36910 660,13				
57 <i>8</i> 8	-20x.35		3-\$22		3.622		20-\$10	♂	160,05;769,13		r	-	
5789	.30x.51		3-628		3-628		32-\$10	□	16905; 660,10 460,13; 56920	_			





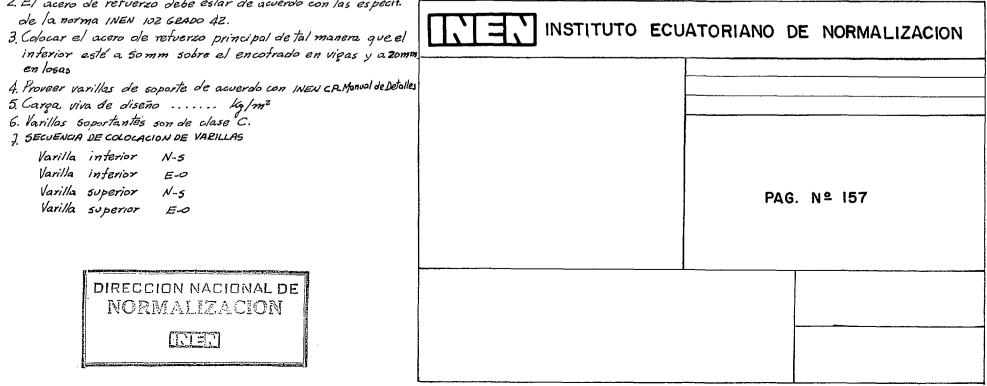
	,	<u> </u>					
MARCA	ALTURA	REFUERZO					
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		VARILLA INFERDR	VARILLA SUPERIOR				
А	0,19	\$20 @ 0,19	\$20@0/9 ExT. NO CONTINUO \$20@0/9 @ ExTREHO CONT.				
В	0,19	\$20@0,19	\$20@919@ ExT. NO CONTINUE				
C	0,19	\$16@9,19	\$16 @ 0,19 @ EXT. NO CONT.				
D	0,19	\$12 @ 0,38 TEMP.					

1. fc= ..... kp/cm² a los 28 días. Tamaño máximo del árido ..... mm. 2. El acero de refuerzo debe estar de acuerdo con las especif.

interior esté a 50 mm sobre el encotrado en vigas y a zomm en losas

- 4. Proveer varillas de soporte de acuerdo con INEN CR. Manual de Detalles
- 5. Carga viva de diseño ..... la/m² 6. Varillas soportantes son de clase C.
- 1 SECUENCIA DE COLOCACION DE VARILLAS
- Varilla interior N-5
- Varilla inferior E-0
- Varilla superior N-5
- Varilla superior E-0

DIRECCION NACIONAL DE NORMALIZACION 



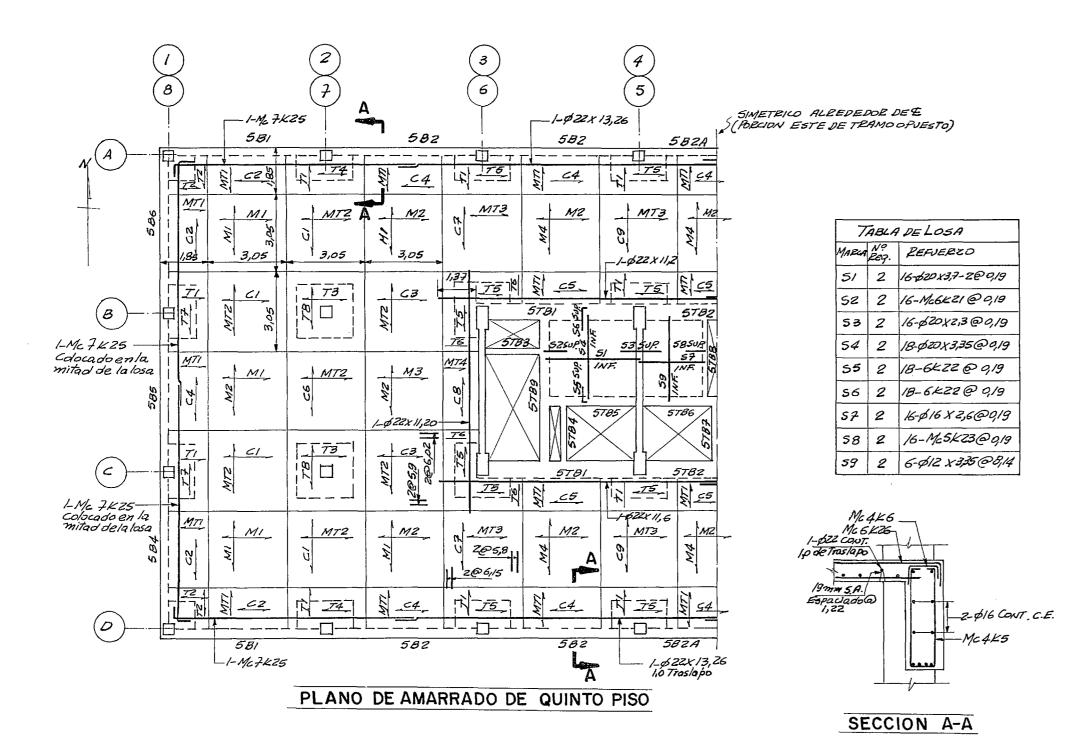
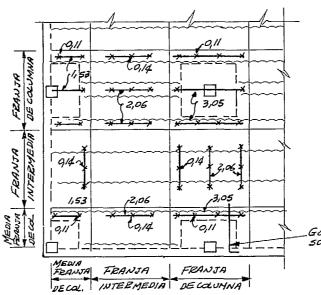


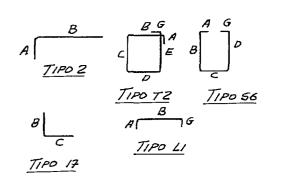
						TABLA	DE VIGAS					
MARCA	No	TAMANO	NFERIOR	SUPERIOR	EXTREMO SUPERIOR	Ø 16 CONT. EN CADA CARA	ESTRIBOS	ESPACIADO DE CADA EXTREMO	50 mm TRAVESAÑO DE VIGA	25 mm TRAVESAND VIGA SUP.	DIAGRAMAS	LEMARCAS
581	4	.35x .70	4-Mc7K1 4-Mc7K2	4ME8K3 4-\$25X4,8	4-Mc8K4	zxz \$16 x 6,7	28-Mc4K5 28-Mc4K6	13@0,20	5@1,5	2@ 1,20		ACERO SUPERIO ENVERIOR EL DOS CAPAS
582	8	35x.70	4-622×10,7	4-625×734 4-625×48		2x2\$16 X 6,7	28-Mc4K5 28-Mc4K6	13 @ 0,20	5@1,5			ACEPO SUPERI
582A	2	.35x.70	4-\$22X10,7			2x2\$16 X 6,7	28-Mc4K5 28-Mc4K6	13@920	5@1,5			
584	2	.35 x.70	4-Mc7K7 2-Mc5K8	4-Mc7K9 4-p20x3,4	4-Mc6K10	ZXZØ16 X 6,7 ZX 15 KZ4CE @ESQUINA	28-Mc4K5 28-Mc4K6	13 @ 920	5@1,5	2@0,91		ACERO SUPERA EINFERIOR E POS CAPAS
585	2	.35x.70	4-\$22x8,23			ZXZ\$16X 6,7	28-Mc4K5 28-Mc4K6	13@0,20	5@1,5			
<i>58</i> 6	2	.35x.70	4-Mc7K7 2-Mc5K8	4-Mc7K9 4-p20x3,4	4-Mc6K10	ZXZØ/6X 6,7 ZXI.5KZ4C.E @Esquing	28-Mc4K5 28-Mc4K6	13@920	5@1,5			ACERO SIPERA E IN FERIOR I DOS CAPAS
5TBI	4	.6/x·51	7-\$25x 5,9	6\$25×10,26			2x24-Mc3K11	1@0,08;3@0,8 8@0,20	5@ 1,5		96 3,5	
5782	2	.6/x.51	7-625×5,9				2x24-Mc3K11	1@908;3@915 8@0,70	501,5			
5 <i>18</i> 3	2	.20 x.35	2-\$16x2,40	2¢/6x 3,25			14-Mc3K12	/@0.05;5@0.E	201,5			
5TB4	2	.20x.3/	2-\$16x2,44	2-ø/6x 3,3			14-Mc3K12	100,05;600,13	201,5			
5T85	2	.303.5/	4-\$25\x3,7	4-Mc8K13			18-Mc3K14	1@908; 3@0,15 5@0,20	3@1,5			
5TB6	1	.30X.5/	4-\$25×5,9				18-Mc3K14	16 0,08 ; 360,15 56 0,20	5@1,5			
5787	1	.30x.51	3\$28xZ,44	2-Mc 8K15			20-Mc3K14	1@0,05;3@0,10 6@0,13	3@991			
57 <i>8</i> 8	2	.20X.35	3\$22x3,35	3-Mc7K16			20-Mc3KJZ	100,05;90013	301,5			
5TB3	2	.30X.51	3\$28×6,10	3\$28 x 7,6			32-Mc3K14	16005;660,10	70991			

	TA	BLA DE FRANSI	4 D	E Co	UMM	VA.	
VAR	ILLAS	NFERIORES		VAR	ILLA	IS SUPERIORES	
MARKA	No Req.	REFUERZO		MARKA	No Leg.	REFVERZO	
CI	8	4-\$20 x 6,15 9-\$20 x 5,70		71	20	8-Mc6K17 8-Mc6K18	
C2	8	3-\$20 x 6,15 5-\$20 x 5,70		72	4	4-Mc6K17 3-Mc6K18	
<i>C3</i>	4	4-\$20x6,02 6-\$20x5,54 3-\$20x5,54		73	4	12-\$20×4,30 11-\$20×2,90	
C4	12	Z-\$20 x 5,95 5-\$20 x 4,98	i	74	4	6-\$20x4,30 6-\$20x2,90	
C5	6	4-\$20X4,98 3-\$20X5,95		75	20	5-\$20 x 4,30 5-\$20 x 2,90	
C6	2	4-\$20×5,95 6-\$20×4,98		76	8	3-Mc6K19 4-Mc6K20	
c7	4	Z-\$ZOX 6,15 3-\$ZOX 5,70 8\$ZOX 6,07		77	4	5-\$20 x 4,30 4-\$20 x 2,90	
<b>c</b> 8	2	2-\$20 x 5,95 4-\$20 x 4,98		T8	4	10-\$20X4,30 9-\$20X Z,90	
<i>C</i> 9	4	13\$20X 6,07					

	7	TABLA DEFRA	ANJ,	A /N	TERN	MEDIA		
VAR	VARILLAS INFERIORES			VARILLAS SUPERIORES				
MARCA	No Leq.	REFUERZO		MARCA	No Leg.	LEFUERZO		
MI		6-\$20 X 6,15 6-\$20 X 5,31		MTT	26	12-Mc6K18		
MZ	14	5-\$20×5,95 4-\$20×4,3		MTZ	14	12-\$20×3,05		
МЗ	2	6-\$20 X 6,02 6-\$20 X 5,20		MT3	8	10-\$20 X 3,05		
M4	6	12-\$20×6,07		МТ4	2	12-Mc6K19		



	777440		_	-						<del>-</del>
MARCA			TiPo	A	B	C	D	E	<u> </u>	G
	Ø22	8,85	2	936						
7K2	22	2,92			2,57					
8K3	25	10,5	2		10,03					
8K4	25	3,05	2	0,4	2,64					
4K5	12	2,50	56	0,11	0,99		0,99			9,11
4K6	12	9,5	41	0,11	0,27					911
7K7		7,8	2	0,36						
5K8	16	1,5	2	0,25	1,22					
7K9	22	10,24	2	0,36	9,9					
6K10	20	2,26	2	925	1,96					
3K11	10	1,7	T2	0,10	3,05	0,43	3,05	0,43		0,10
3K12	10	1,01	72	0,10	0,13	927	9,12	0,27		0,10
8K13	25	7,62	Z		7,22					
3K14	10	1,52	72	0,10	923	0,43	923	943		910
8K 15	25	3,71	2	0,4	3,3					T
7K 16	22	4,47	2		4,12					1
6K17		2,72	Z	0,30	2,41					T
6K18	20	2,03	2		1,72					
6K19	20	1,93	2		1,63					
6K20	20	2,3/	2	0,30	2,0					
6KZI	20	1,57	2	0,30	1,27					
6KZZ	20	1,78	2	930	1,47					
5K23	16	1,10	2	0,30	0,84					
5K24	16	1,16	17		0,58	0,56				
7K25	22	9,76	2	0,36	9,4					
6K26	20	2,11	2		1,8					T



NOTAS:

RECUBRIMIENTO DE HORMIGON

GO DE ACRES DE VIRA P

50 mm Para acero de viça principal 20 mm Para acero de losa superior e interior

- Todo Retuerzo = INEN 102 GRADO 42.

- Colocar la viga principal y las varillas de losa simétricamente al rededor de la & de Columna excepto cuando se ancle otra cosa.
- Para detalles de vipas y columnas, ver gráficos de Arquitectura 7 de 21
- Para Columnas y muros de corte ver BCD STEELLS
  práfico 6 de 8.
  Gancho de extremo de varillas superior de losa,
  soportado por varillas superiores de viça.

DETALLE CARACTERISTICO PARA SOPORTE DE VARILLA DE LOSA

-X-X-X- \$\phi 12 \text{Varillas de soporte en silla alta.}

Travesa\(\bar{n}\) de losa.

ORDEN DE COLOCACION DE VARILLAS

1. Tender de Norte-Sur Varilla Inferior

2. Tender de Este-Oeste Varilla Inferior

3. Tender de Norte-Sur Varilla Superior

4. Tender de Este-Oeste Varilla Superior

VARILLAS DE SOPORTE

40 Ø 12 x 3,05

94 Ø 12 x 2,06

32 \$ 12 X 1,52

VARILLAS SOPORTANTES-CLASE C

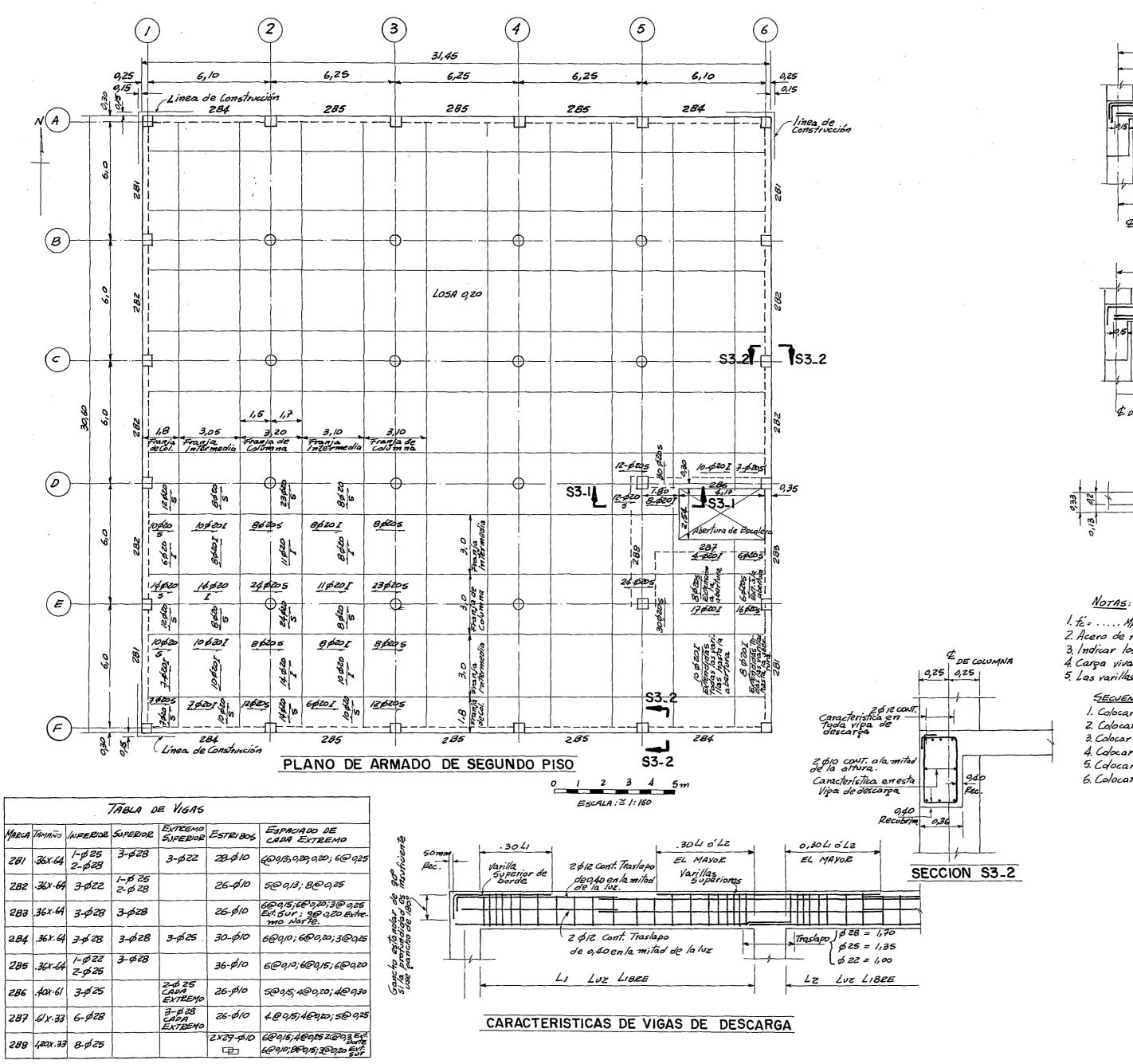
65,58m. Travesaño de Viga (T.V)

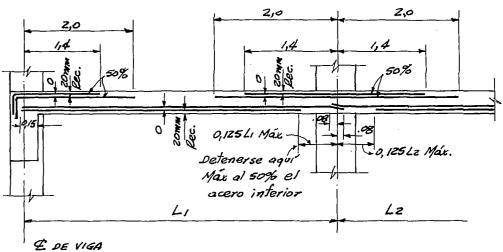
4,60m. Travesaño de Viga Superior (T.V.S)

524,28m Travesaño de losa (T.L)

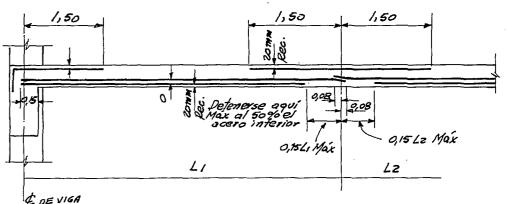
328 Piezas 140 mm. Silla olta individual (5.A) 140 Piezas 114 mm. Silla alta individual 156 Piezas 82 mm Silla alta individual

	INSTITUTO ECUATORIANO DE NORMALIZACION
)	PAG. Nº 158

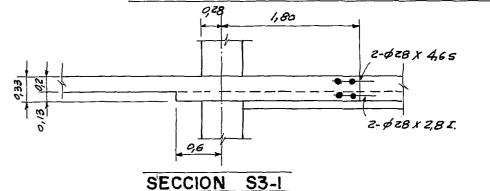




### CARACTERISTICAS DE FRANJA DE COLUMNA



CARACTERISTICAS DE FRANJA INTERMEDIA



1. te .... Mpa a los 28 días . Tamaño máximo del arido ..... mm.

2. Acero de refuerzo debe estar acorde con la norma INEN 102 GRADO 42 3. Indicar los detalles, de acuerdo con INEN CP-

4. Carga viva de diseño ..... Kg/m²
5. Las varillas de soporte son inoxidables clase C

#### SECUENCIA DE COLOCACION EN LOSA

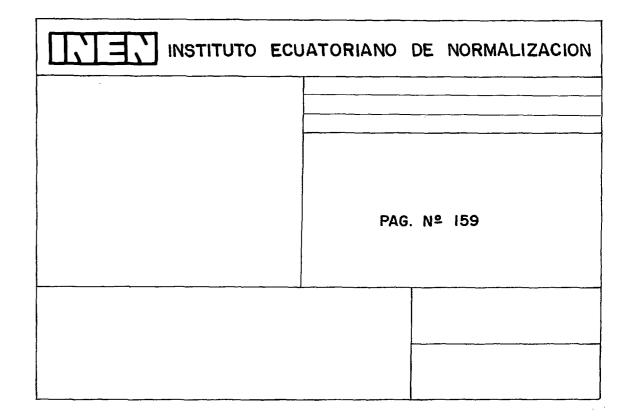
1. Colocar N-5 Varillas Interiores entranjas de Columna e Intermedia 2. Colocar E-0 Varillas Interiores en tranjas de Columna e Intermedia

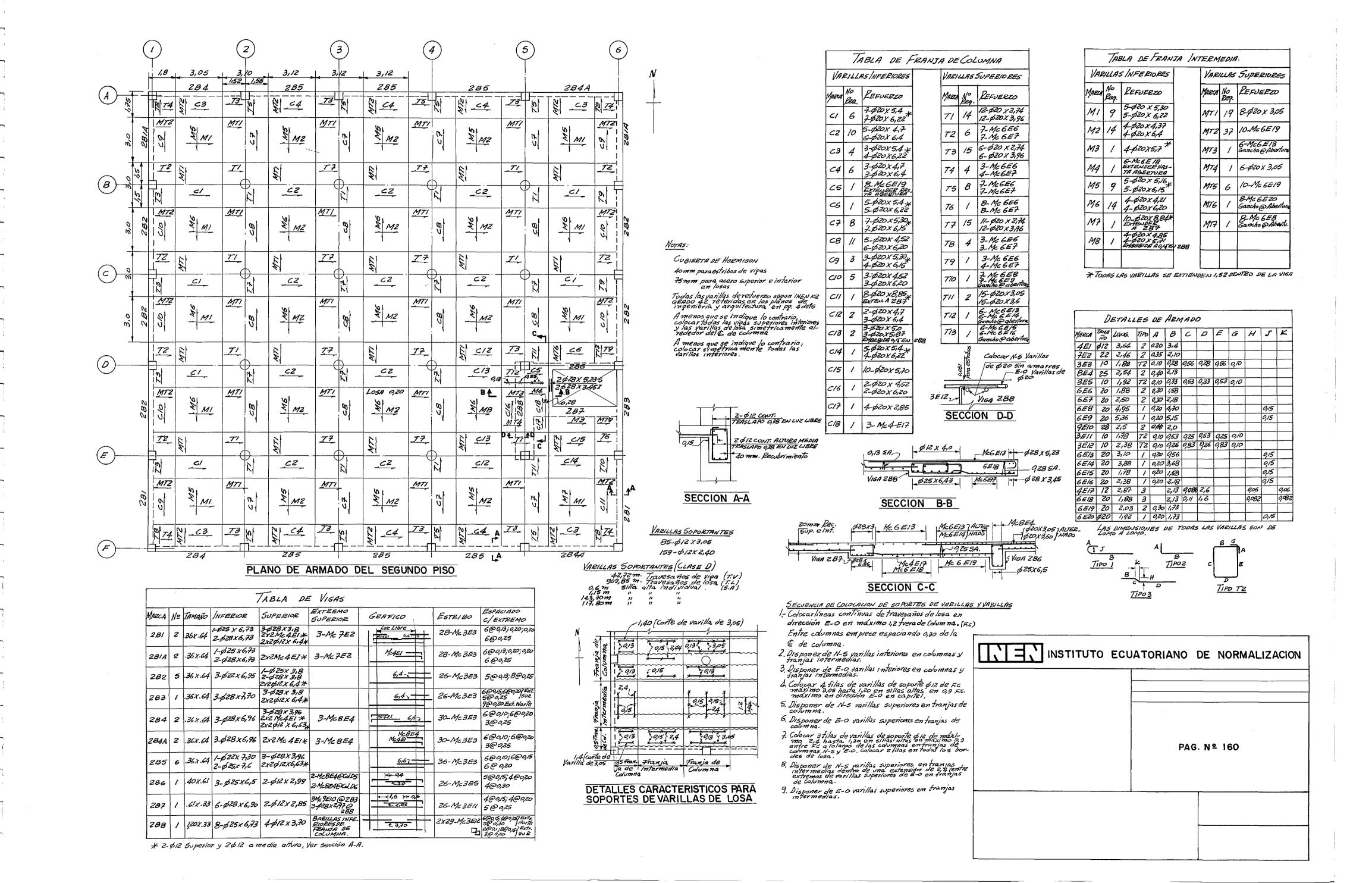
3. Colocar N-5 Varillas Superiores en tranjas de Columna

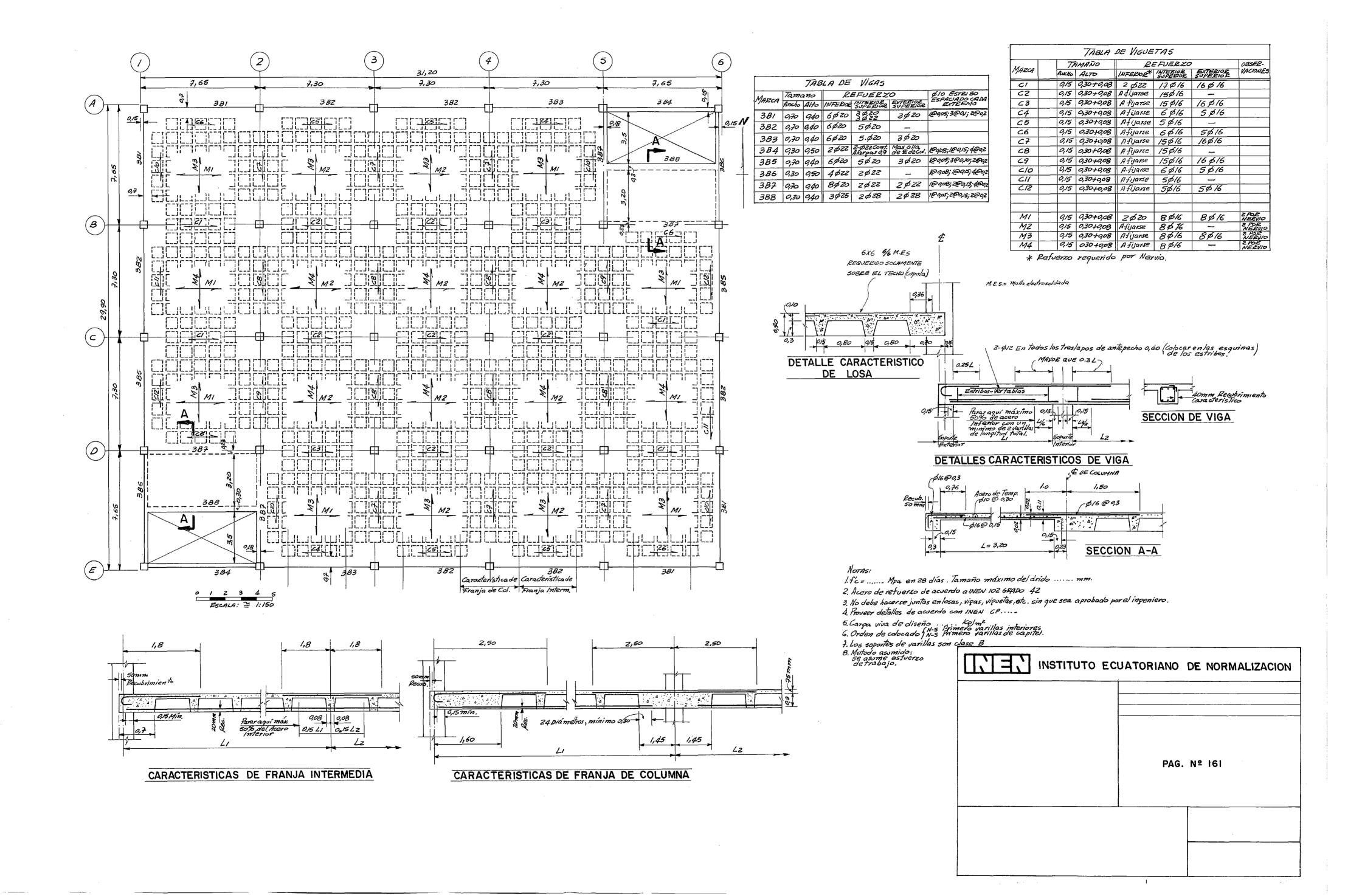
4. Colocar E-o Varillas Superiores en franjas de Columna. 5. Colocar N-5 Varillas Superiores en franja Intermedia

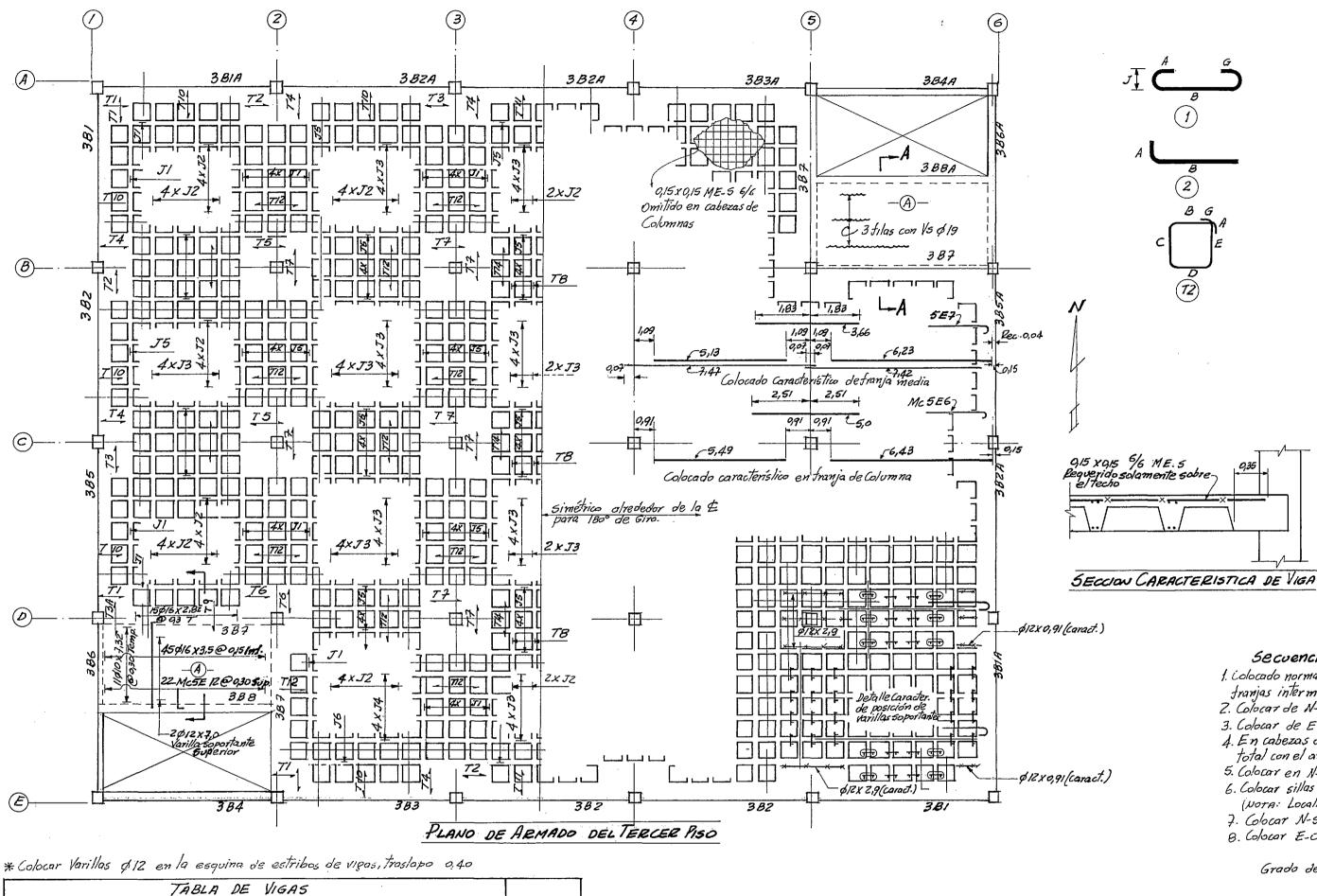
6. Colocar E-0 Varillas Superiores en franja Intermedia

<u>Codigo</u> [= Interior 5 = Superior









MARCA	TAHA	Lang.	TIPO	A	$\mathcal{B}$	C	D	E	G	١.
9EI	0,23	2,38	1	0,38	2,0			•		10
7 E 2	918	8,49	1	0,25	8,18					0
7E3	0,18	2,38	1	0,25	2,13					9
9E4	0,23	2,5	1	0,38	2,41					14
6 <i>E5</i>	0,15	2,34	1	0,20	2,13					9
5E6	0,12	2,71	1	0,18	2,54				1	4
5E7	0,12	2,0	1	0,18	1,85					4
3E8	9,075	2,08	72	0,10	0,63	0,30	0,63	0,30	0,10	T
3E9	9075	1,52	72	0,10	0,23	0,43	0,23	0,43	0,10	Τ
3E10	0,075	2,08	T2	0,10	0,63	0,30	0,63	0,30	0,10	T
3 E !!	9075	1,27	72	0,10	0,23	0,30	0,23	0,30	0,10	T
5E12	0/2	1,27	2	0,25	1,0					
						1			1	1

		IGUETAS.
MARCA	Requer.	REFUERZO
JΙ	58	2-\$22 x 6,43
JZ	64	1-\$20 x 7,42 1-\$20 x 6,22
<i>J3</i>	72	1-\$20 X 7,47 1-\$20 X 5,13
<i>J4</i>	8	1-\$20 X 7,32 1-\$20 X 6,15
J5	66	Z\$ 22 X 5,50
<i>J6</i>	2	Z\$22 X 6,32

DE V	BUETA	
MARCA	Requer.	REFUERZO
TI	10	5-Mc5E6
T2	6	6-\$ 16 X 5,03
T3	4	5-\$16 x 5,03
T3A	2	5-\$16 X 3,50 EXTENDIDO 976 EN 1050
<i>T4</i>	10	16-MG 5E6
T5	4	17-\$16 X 5,03
T6	4	6-616x 5,03 10-616 x 3,50 Extensión devarilla 3,5 0,76 dentro de losa devia
T7	16	15-\$16 X 5,03
<i>T8</i>	12	4- ØKX 36 (2 Pornervio)
<i>T9</i>	2	8-\$16X 2,44 Exandido 0,69 dentro deuna losa de via
TIO	12	8-Mc5E7
T//	4	4-Mc5E7
TIZ	24	8-\$16X316
T13	2	4-Mc5E7 4-Ø16X2,54 Evension de Varilla 2,54, dentro de una ka be Via o,
T14	6	4\$16 X 3,6

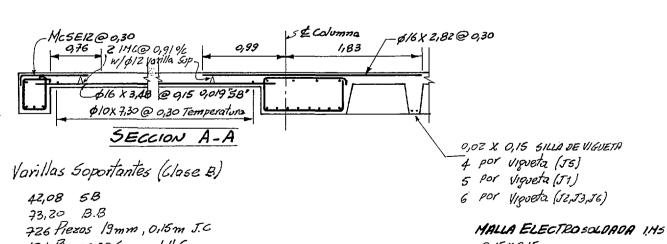
TABLA DE VARILLAS SUPERIORES

#### Secuencia de Colocación de Soportes y Varillas

- 1. Colocado normal de silla de vigueta @ 1,52 o.c en N-s enfranjas de Columna y N-s en franjas intermedias en la longitud total.
- 2. Colocar de N-5 en varillas inferiores de tranjas intermedias y de Columnas.
- 3. Colocar de E-o envarillas inferiores defranjas intermedias y de Columnas 4. En cabezas de Columnas, colocar 3 (o mas) filas de varillas soportantes of 12 (longitud
- total con el ancho de cabeza de Columna) con sillas altas @ 0,91 o.c en dirección E-0
- 5. Colocar en N-5 varilla superior de franja de Columna
  6. Colocar sillas de viqueta interior @ 1.2 oc en N-5 y E-0 con tranjas intermedias
- (Nora: Localización de 2 alturas diferentes)
- 7. Colocar N-5 y E-O en varillas de franjas intermedias
- 8. Colocar E-0 en varillas superiores de Columna.

Grado del acero INEN 102 Grado 42

Marca	7	No	REF	VERZO		\$10	ESTRIBOG ESPAGADOS		
MARCA	IMMALIO	leq.	INFERIOR	SUPERIOR 5.0	SUPERIOR N.E	ÉSTRIBOS	(CADA EXTREMO)		
38 1 381 A	.7/x.38	4	3 \$20 x 7,26 3 \$20 x 5,94	3-\$ZD X 4,67 3-\$ZZ X 4,67 Z-\$/Z X 3,83*	3-Mc6E5	12- Mc 3E8	160,05; 360,10; 260,20		
3 <i>BZ</i> 3 <i>BZA</i>	·7/ <i>y.38</i>	6	3 \$20x 71/6 457		Ver 381 (A)	/Z- Mc3E8			
3 <i>83</i> 3 <i>83A</i>	.71x38	2	3 \$20x 7,16 3,87	3-Mc6E5 2-\$12 x 3,71 *	Ver 382 (A)	12-Mc 3EB			
384 384A	30450	2	Z\$22x 7,26	2-Mc7E2		12-Mc3E9	180,07;180,15 480,20	¢	0,68
3.B.5 3.B5A	.71x.38	2	3 \$20x 7,16 5,87	3-Mc6E5 2-\$12 x 3,71 *	Ver 3BZ(A)	12-Mc 3E8	160,05; 360,10 260,20		
386 386A	30x50	2	4 \$22x 7,26	Z-Mc7EZ	Ver 385(A)	12-Mc3E9	10007; 100,15 400,20	C	
387	.7/x.38	4	8\$20x7,26	Z-Mc7E3 Z-\$12×4,52*	2-Mc 7E3	14-Mc3ElD	1@907; Z@9/2 4@0,ZO		
388 388 A	.30x.38	2	3 \$ 25x 7,32	Z-Mc9E1 Z-φIZX 4,32*	2-Mc7E4	10-Mc3E11	160,05; 260,15		



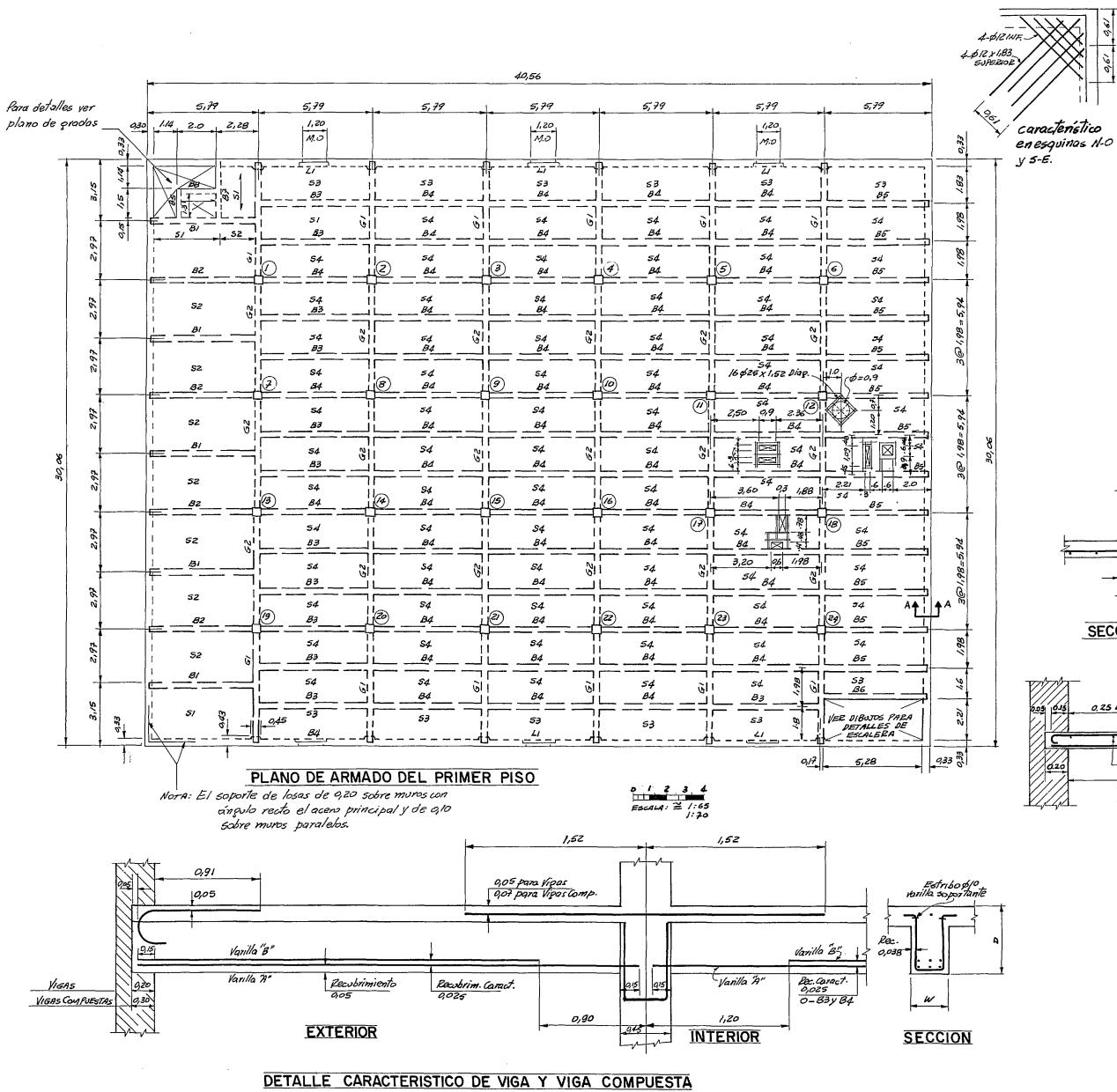
194 Piezas 30,6 mm 1.H.C 0,15×0,15

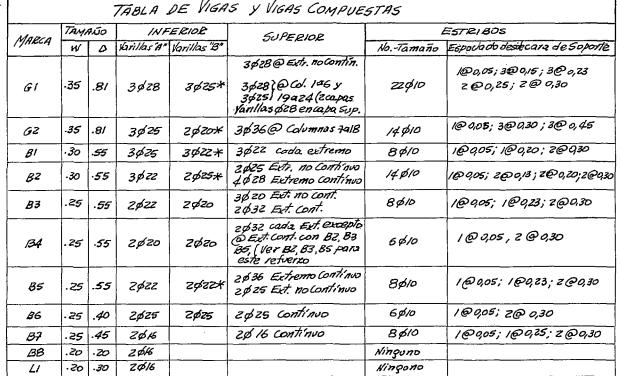
20,10,005 30 mm 1.4.c 118 Piczas 25 mm " Sillas de Vigueta superior para 0,15 "viguetas π 350 Piezas 38 mm " Sillas de Vigueta superior para 0,15" Viguetas π

PAG. Nº 162

INSTITUTO ECUATORIANO DE NORMALIZACION

Varilla de Soporte 4\$12-7,01 38\$12-2,90 22\$12-9,92





\* Nivel Superior

 TABLA DE LOSA

 MARCA
 ESPE SIR INFERIOR
 REFUERZO
 TEMP.

 51
 9,12
 \$12694
 \$126930 Ext. NOCONT.
 \$106.28

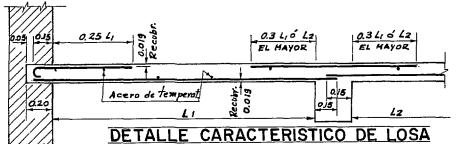
 52
 9,12
 \$126924
 \$1269,18 Ext. Continuo
 \$106.28

 53
 0,10
 \$106930
 \$126930 Ext. NOCONT.
 \$1069.35

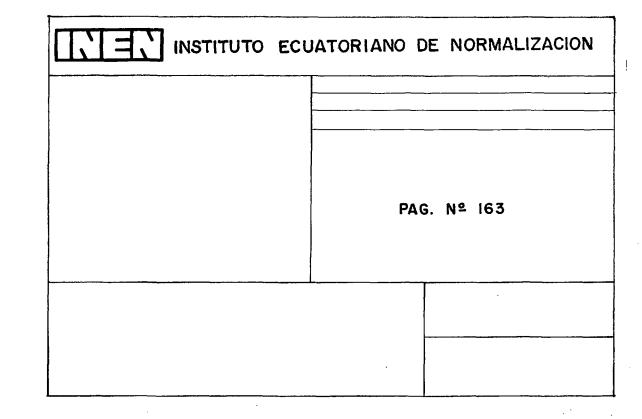
 \$4
 9,10
 \$106930
 \$126930 Ext. Continuo
 \$1069.35

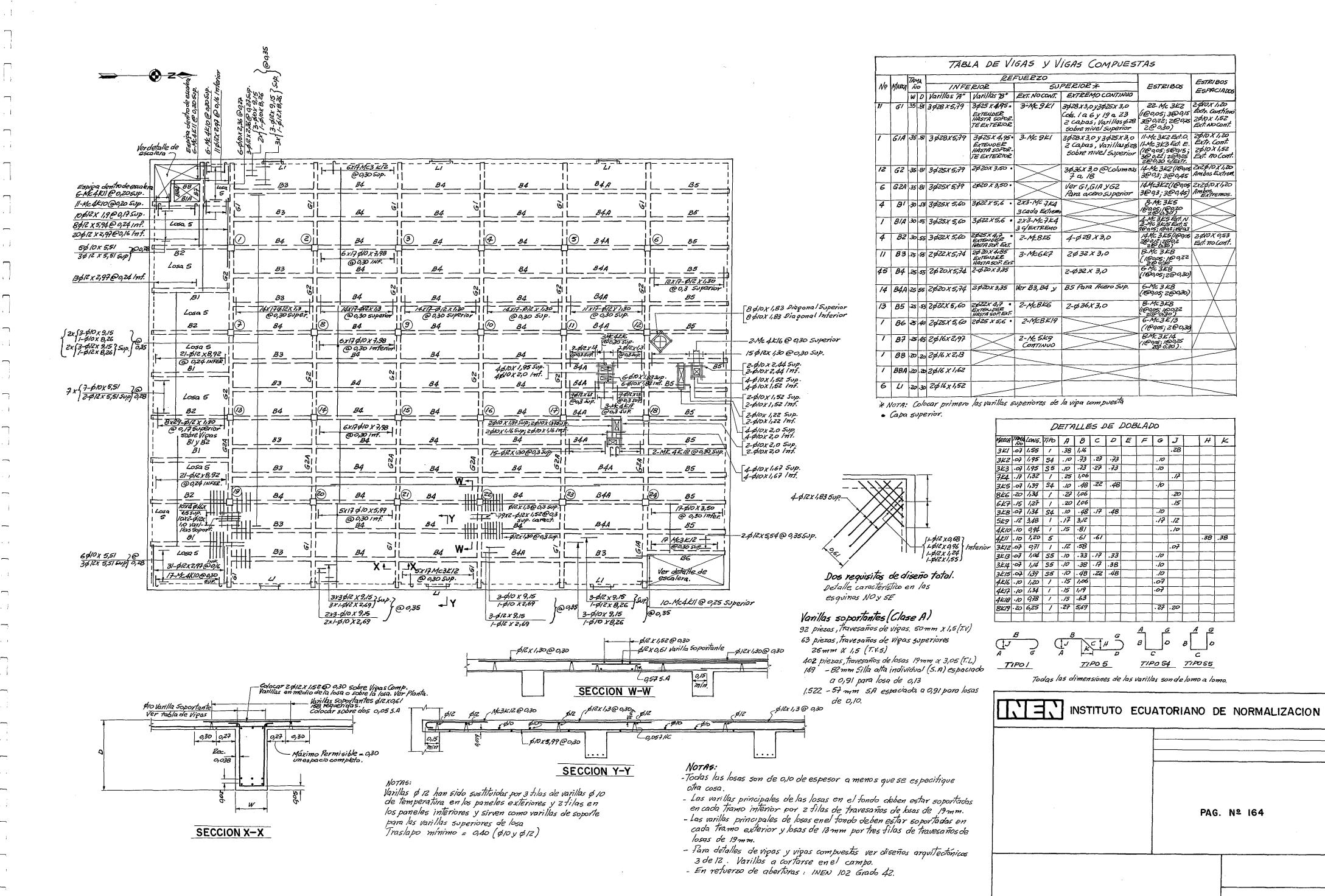
 \$4
 9,10
 \$106930
 \$126930 Ext. Continuo
 \$1069.35

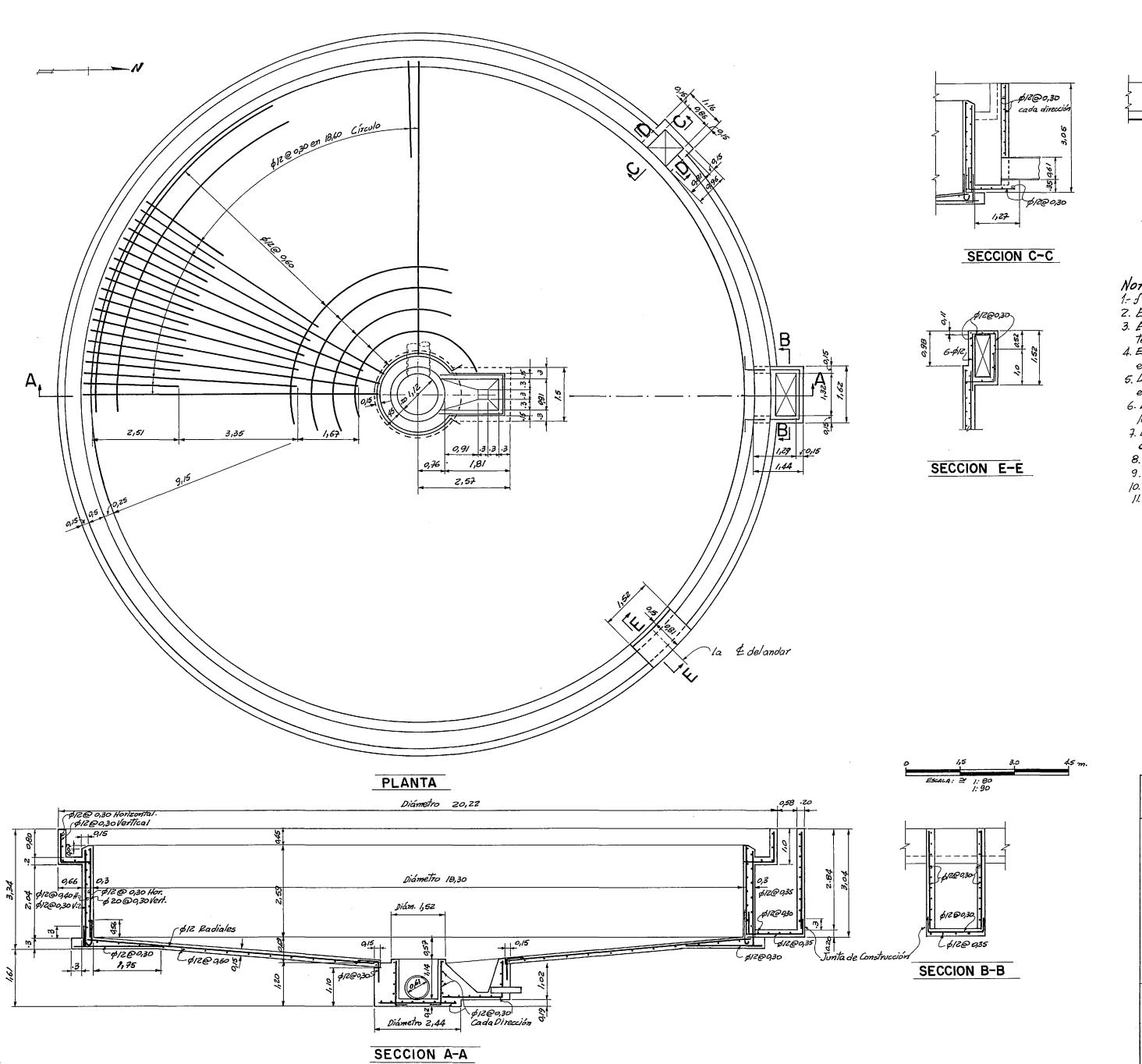
SECCION A-A

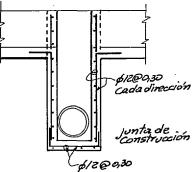


- NOTAS:
- 1. Carpa viva de diseño ...... ½;/cm²
  2: 5c = kg/cm² a los 28 días; tomaño maximo
  del árido 19 mm.
- 3. El acero de refuerzo debe estar conforme con la norma INEN 102 prado 42.
- 4. Colocar el acero de refrerzo principal de tal manera que el inferior este a somm sobre el encotrado en vigas y a zo mm en losas.
- 5. Cuando las vigas o vigas compuestas son paralelas al refuerzo de la losa principal, colocar \$12 x 1,52 @ 0,3 en la parte superior de la losa sobre y en ángulo recto a dichos miembros.
- 6. Los estribos, según se requieran tendrán z varillas soportantes & 10
- 7. Dinteles soportantes de azom en cada lado de la abertura.
- 8. Proveer z varillas de \$10 superior e interior en todas las averturas y extenderlas 0,46 m
- 9. Proveer varillas po enángulos rectos para acero de refuerzo principal en aberturas en losas como se indica en el plano.
- 10. El trasla po de to das las varillas de temperatura de 0,40 m.
- 11. Colocar varillas de vigas com puestas su periores en las primeras columnas.
- 12. Las varillas soportantes son de clase A.









### SECCION D-D

- Notas:

  1.- fc = ..... fa a los 28 días; tamaño máximo del árido = 19mm

  2. El acero de refuerzo debe estar conformado segun INEN 102 Grado 28 o 42

  3. El acero de refuerzo en muros que tienen refuerzo en cada cara del muro tendra so mm de protección de hormigón.

  4. El acero de refuerzo en muros que tienen una capa de refuerzo debe colocarse en el centro del muro.

  5. Las varillas de gancho en la losa de tondo debe ser trasla pada en 0,40 m en los empalmes.

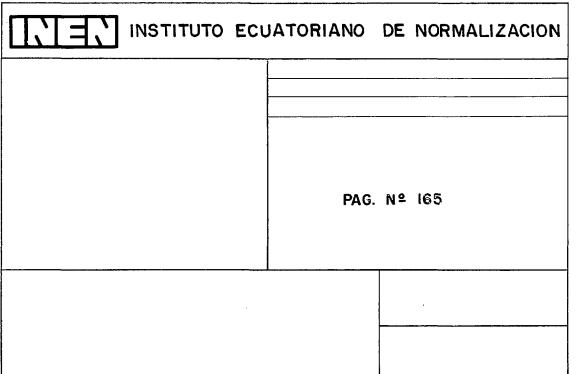
  6. Las varillas horizontales en las muros deben ser trasla padas en 9,58 m en los empalmes.
- los empalmes.
- los empalmes.

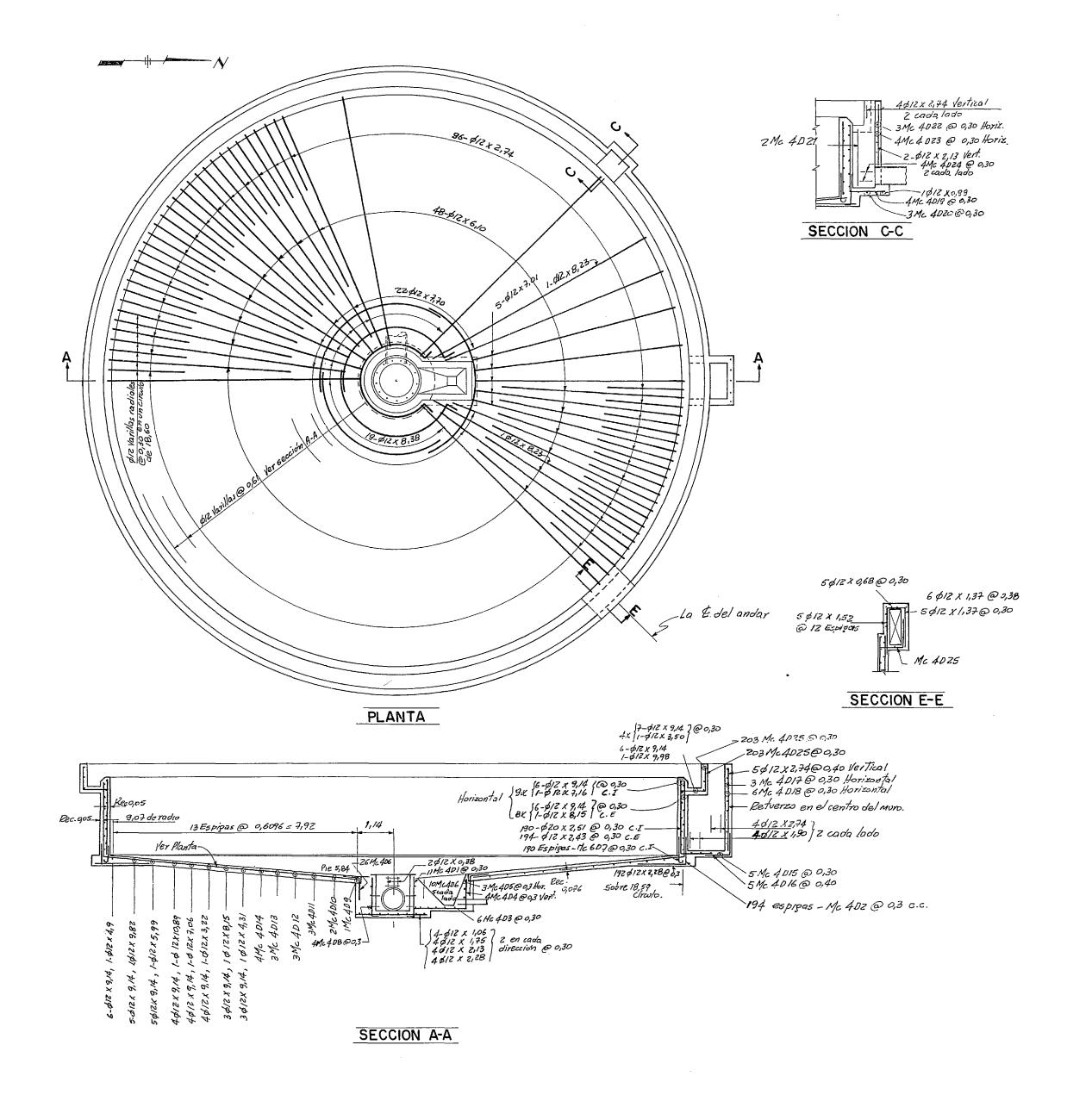
  7. Las juntas de construcción adicionales , ademas de las indicadas en los planos deben comprobarse por el inseniero.

  8. El retuero de pisos debe tener una protección inferior de 76 mm de hormigón 9. Presión admisible del suelo .... ka lom?.

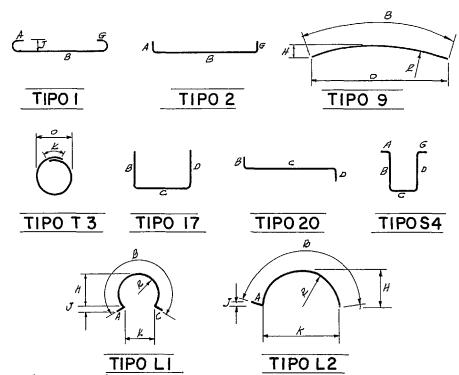
  10. Máxima elevación del nivel de aqua .... m.

  11. Método de diseño: Diseño de estuero trabajo.





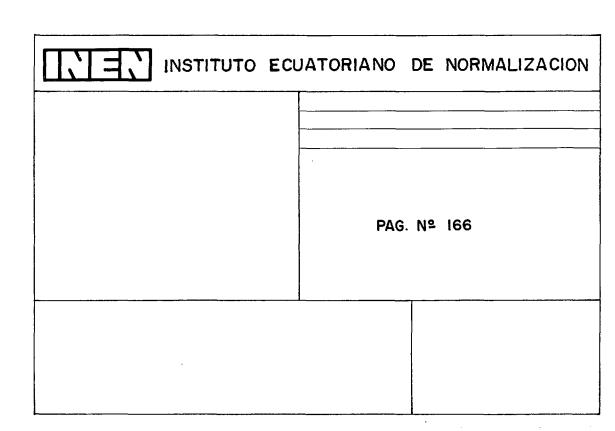
		4	Det	ALL.	ES	DE	Do	BLAD	O				
MARCA	Тана.	LONGMO	TIPO	A	B	c	D	G	#	J	K	0	R
4D1	.10	1,34	Z	0,20	1,14								
402	-10	0,73	2	0,20	953								
403	.10	2,59	17		0,91	1,14	0,91						
404	.10	2,66	17		0,99	1,67							
405	.10	4,72	17		1,83	1,14	1,83						
406	./0	9,99	17		0,58	0,38							
607	.15	0,99	1	0,20	0,78					0,15			
4D8	.10	4,37	73								0,30	1,37	
409	-10	6,88	41	0,58	5,71	958			207	0,47			1,14
4010	.10	5,54	LZ	0,58	4,95				1,47	0,09	3,46		1,75
4011	.10	5,33	9		5,33				1,36		4,28		2,36
4DIZ	.10	6,63	9		6,63				1,67		5,33		2,97
4013	.10	7,90	9		7,90				1,97		6,39		3,58
4014	./0	9,12	9		6,98				1,38		6,20		4,19
4015	.10	2,26	17		0,40	1,44	0,40						
1016	./0	2,38	17		0,43	1,52	0,43						
4017	.10	3,55	54	0,20	983	1,47	983	020					
4018	.10	5,/3	54	0,20	1,62	1.47	1,62	9,20					
4019	./0	1,57	2	0,20	1,3+						[		
4020	./0	1,80	17		a38	0,91	0,38						
4021	.10	2,18	17		0,20	1,78							
4022	./0	2,10	54	0,20	0,35	0,79	0,35	0,20					
1023	.10	3,58	54	0,20	1,09	0,99	1,09	920					
4024	-10	1,49	20	<u> </u>	020	1,09	0,20						
1025	-10	1,67	17		0,83	083			_				



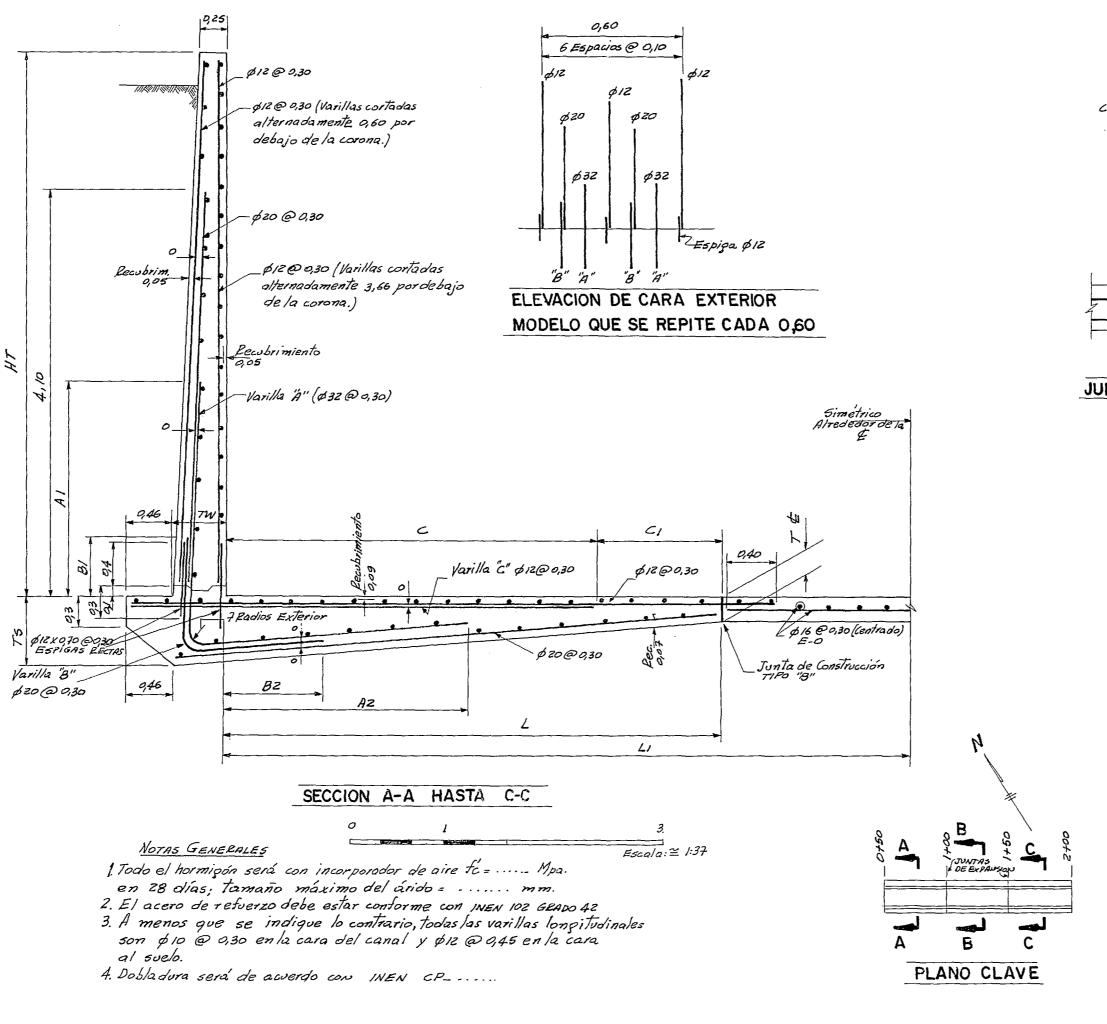
- Notas: 1. Todos los anillos contínuos de retverzo deben ser curvados en el campo pora su ajuste

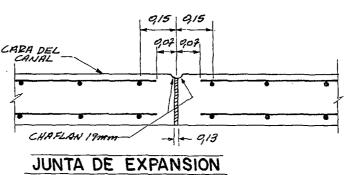
  2. a) Las varillas de retverzo de muros deben traslaparse en 0,58 m. en los empalmes
  b) Las varillas de cerco en la losa inferior deben traslaparse en 0,41 m. en los empalmes
  3. Todas las dimen siones de los detalles de doblado son de lomo a lomo de las varillas

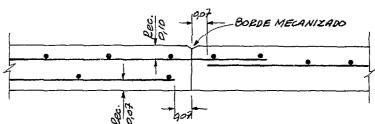
  - 4. Los soportes de varillas para el canal de rebose y para otras galerías de tubos
  - 5. Refuerco: INEN 102 Grado 28



				TAE	BLA	DE	He	DRMI	GON Y I	PEF	VERZ	70					
SECULON UBICACION HORMIGON REFUERZO																	
CANAL	ESTA DE	CION	ALTUR	7	41	TW	T5	TE	Varilla "A"	A,	Az	Varilla "8"	BI	Bz	Varilla "c"	C	Cı
A-A	0+50	<del></del>	5,33	4,88	6,70	0,50	0,66	0,25	\$32 @ 0,30	2,74	2,74	\$208030	0,53	1,20	\$12 @ 0,30	3,66	1,20
B-B	1+00	1+50	5,18	4,88	6,70	0,50	0,63	025	\$32@030	2,59	2,74	\$20@030	0,53	1,20	\$12 60,30	3,66	1,20
C-C	1+50	2+00	5,03	4,88	6,70	0,48	0,61	0,25	\$3Z@0,30	2,44	2,74	\$20@0,30	0,53	1,20	\$12@0,30	3,66	1,20



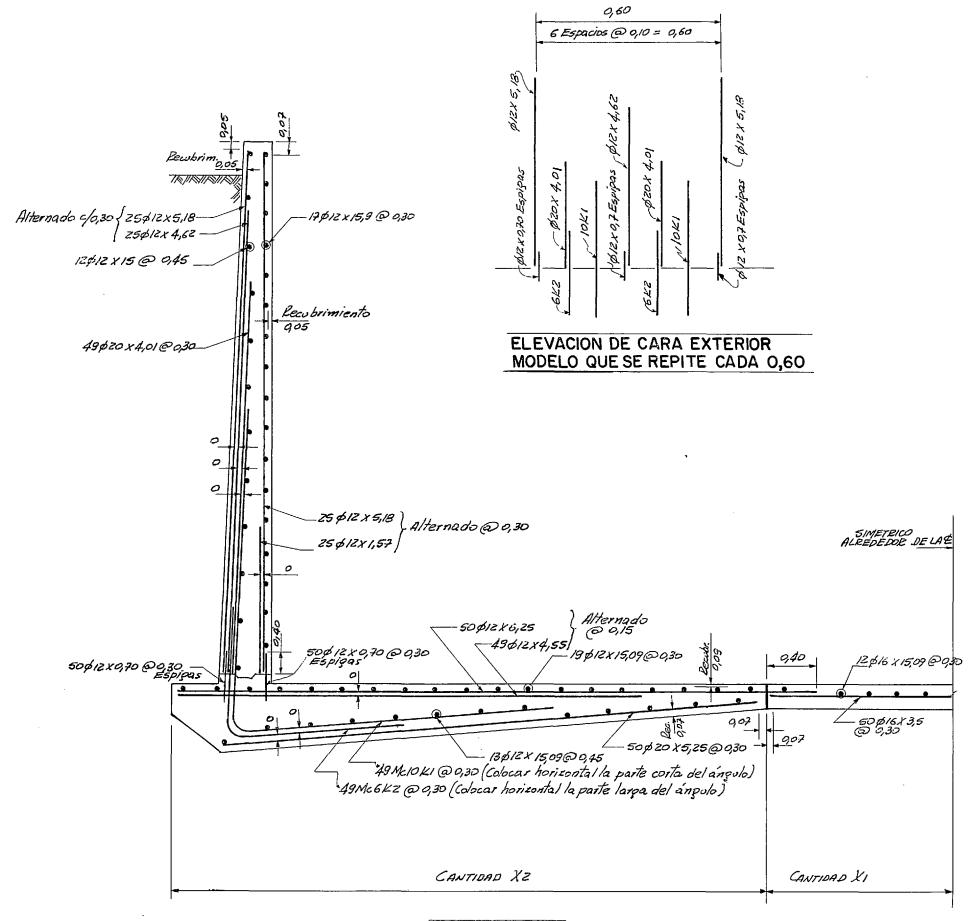




JUNTA DE CONSTRUCCION TIPO "B"

DETALLES DE JUNTAS

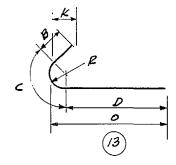
INSTITUTO ECUATORIANO DE NORMALIZACION PAG. Nº 167

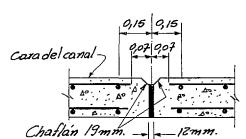


SECCION "A-A"

ESTACION 0+50 A 1+00

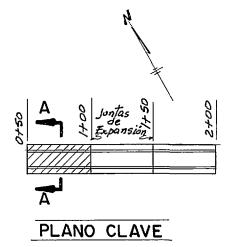
		DET	9LLE	5 D	E Di	OBLA	ממע	9					
	7	TODAS LAS	DIME	ENSIC	WE5	50N	DE CA	9NTO	A CA	NTO			
MARCA	MARCA TAMA LONGITUD TIPO A B C D G H J K O R												
IOKI	0,25	6,43	/3		3,12	2,67	3,0				0,4	3,21	918
6K2 915 2,72 13 0,93 3,35 1,51 9,11 1,70 0,18													



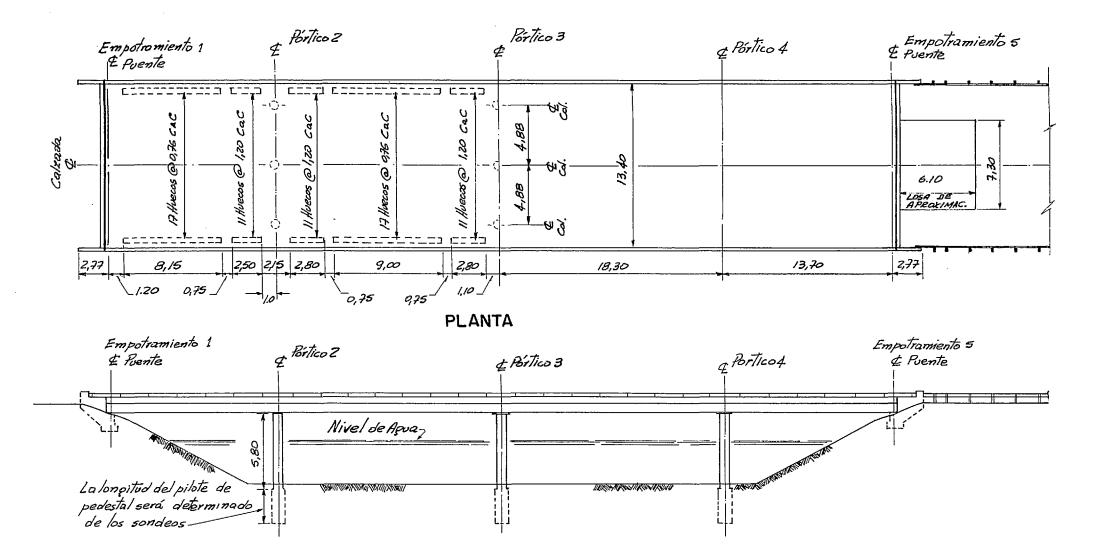


JUNTA DE EXPANSION

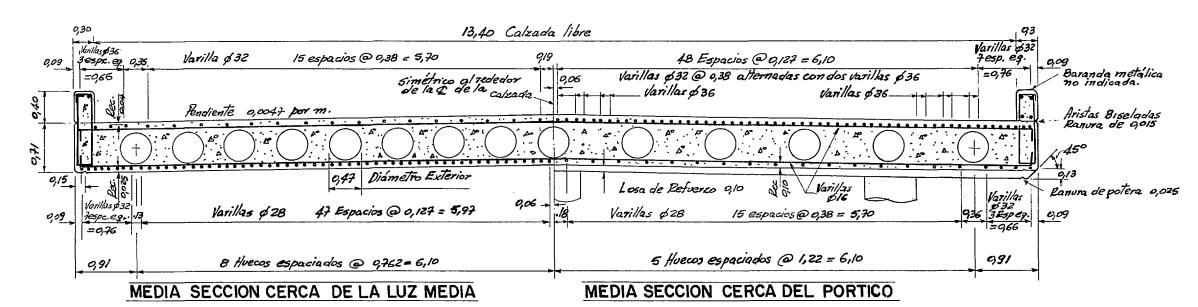
Refuerzo: INEN 102 GEADO 42 Nota: Para secciones de canales entre estación 1+00 y Z+00 ver hoja Zy3



INSTITUTO ECU	ATORIANO DE	NORMALIZACION
	PAG.	Nº 168



### ELEVACION



# SECCION DE CORTE

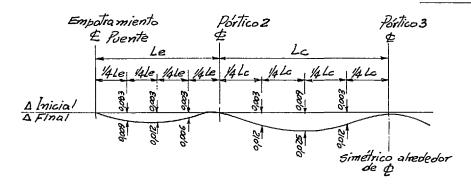
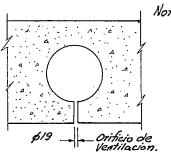
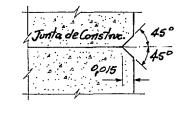


DIAGRAMA DE DEFLEXION



Nora: Un orificio de ventilación será provisto cerca de cada extremo en cada hueco, Los orificios deben estar colocados en línea recta, paralela a la línea central de su apoyo. Las huecos se mantendrán positivamente abiertos, incluso en la parte inferior de los encofrados durante la colocación y el curado del hormigón.

ORIFICIOS DE VENTILACION EN HUECOS



DETALLE DE ARISTAS BISELADAS

### NOTAS GENERALES

- Especificaciones de diseño: AASHTO Especificaciones normales para puentes de carreteras, 1914.
- Carga Nuerta: Incluir 107 kg/m² para una tutura capa de despaste en la losa de calzada. - Carga Viva: H.S. 20.44
- Hormigón: Todo hormigón sera clase A(AE) con una resistencia mínima a la compresión a los 28 días fic = 20 MPa. El agente incorporador de aire contará con la aprobación del Ingeniero . Todos los bordes expuestos, serán chaflanados a 19mm. excepto lo indicada
- -Acero de letverzo: El acero de refuerzo debe estar de acuerdo con INEN 102 GRADO 28 o 42.

  Las dimensiones relativas al espaciado del refuerzo son de centro a centro de las varillas. La dimensión del empalme y la longitud de las varillas estan basadas en 300 Mpa. de Resistencia a la fluencia del acero y 150 MPa. como mínimo.

  Fuera del refuerzo el ensayo de doblado obligatorio INEN, no debe usarse para varillas dobladas.
- El recubrimiento de las varillas de refuerzo será 0,05 libres excepto lo observado.

  -Pilotes de Pedestal: Todas las rocas sueltas, rotas o descompuestas serán eliminadas y los pilotes de pedestal colocados sobre roca clura, sólida e indisturbada. Si se encontrara roca blanda ó arcilla esquistosa, los pilotes de pedestal se extenderán al menos 0,45 m hacia adentro y contra la cara vertical del mismo.

Una capacidad portante de 260 Toneladas por m² ha sido utilizada enel diseño de los pilotes de pedestal sobreroca.

Cimentación de empotramiento: Las cimentaciones de empotramiento debenanclarse sobre roca Cantidades: El hormigón y el acero de refuerzo en columnas sobre la parte superior de los pilotés de pedestal están incluídos en las cantidades de la estructura inferior.

-Drenaje: En estos planos no han sido previstos drenajes de platatorma. Si se los requiere, ver apendice B de detalles superidas para este caso.

- Barandas y Barreras: Ver apéndice A de détalles sugeridos para barandas y barreras.

RESUMEN DE CANTIDADES									
Asunto	Unidad	Superestructura	Subestructura	Total					
Excavación para estructuras	277 <sup>3</sup>	Indicar condicion	esdel sillio y espec	citicaciones					
Hormigón Clase A(AE)	$m^3$	534,2	82,8 *	617,0					
Acero de Refuerzo	Kg.	73.695,2	7.302,8*	80.998					
ф= Im de Pilotes de Pedestal	m		32,92	32,92					

\* No se incluye pilotes de pedestal.

INSTITUTO ECL	JATORIANO DE NORMALIZACION
	PAG. Nº 169
`	

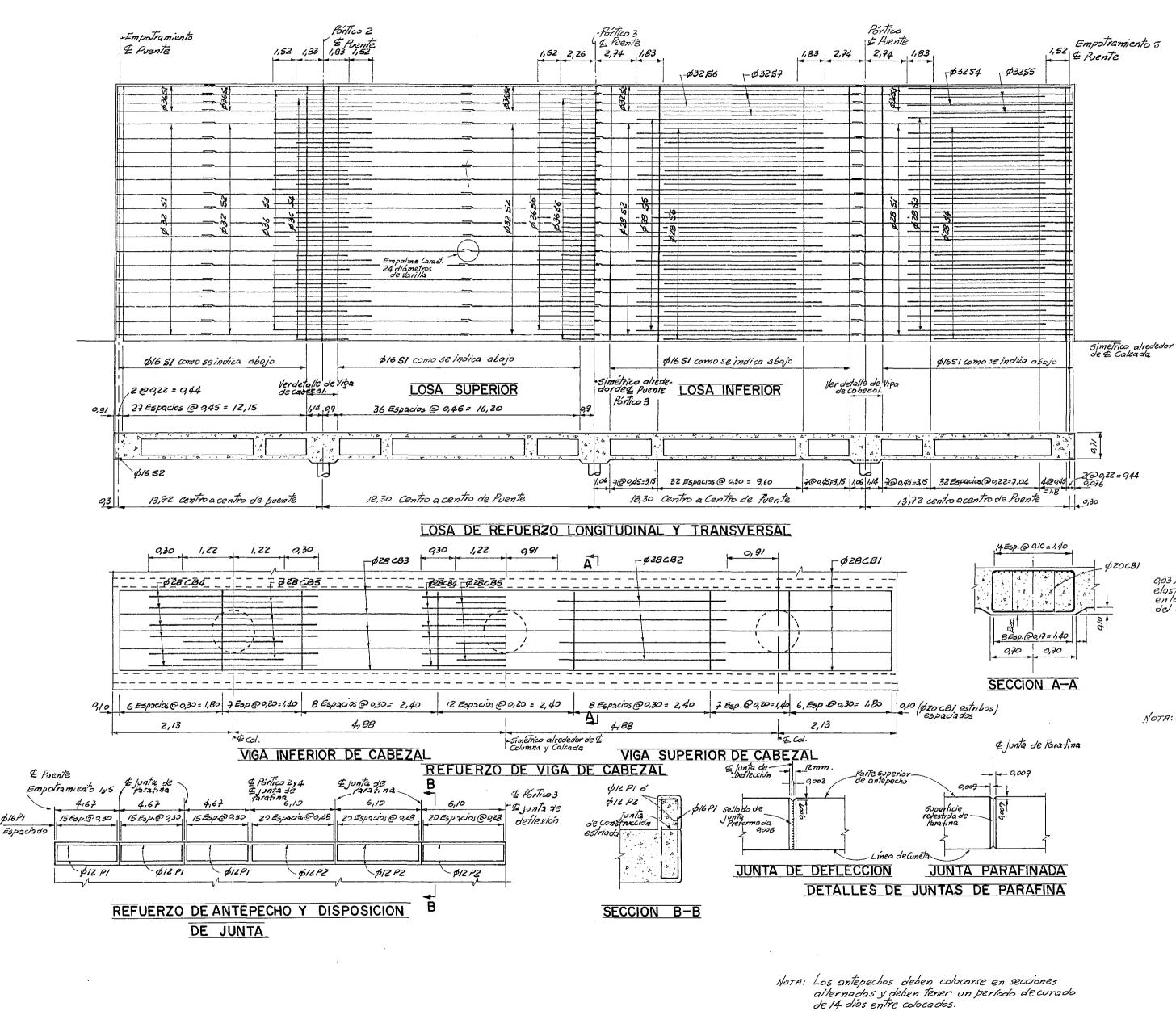


TABLA DE ACERO DE REFUERZO SUPERESTRUCTURA GRAFICO DE DOBLADO MARCA No. LONGIT. TIPO Dimensiones de lomo a lomo LOSA SUPERIOR 134 14,43 03251 64 6,35 ø/65] \$3252 86 18,30 \$36\$1 16 6,55 Ø3652 8L 18,30 \$1651 186 14,43 \$\\ \phi \left( \frac{65}{1} \right) \right( \frac{86}{4} \right) \right( \frac{44}{3} \right) \right( \frac{65}{2} \right) \right( \frac{67}{2} \right) \right) \right( \frac{67}{2} \right) \right) \right) \right\ \frac{67}{2} \right\ \ \$ZOCBI 1,13 13.92 \$3255 8 7.62 8 /2,8/ V 8 9,15 Ø3257 VIGA DE CABEZAL \$25CB1 330 40 \$28CB1 15 1489 Ø28CBZ 24 3,05 \$28CB3 15 14.89 \$28CB4 54 3,05 \$28CB5 36 2,44 0,20 ANTEPECHO φ | 2 P | 48 | 4,57 | φ | 2 P | 48 | 5,99 | φ | 6 P | 444 | 2,84 | \* Los dígitos que preceden a las letras indican el tamaño

oo dignes gropioacen diazionas maioan

Ver apendice B para detalles

de sellado de juntas de losa

Junta fretormada sellada

con relleno bajo

con relleno bajo

elastomático (Usar achesivo epáxico)
en la parte superior e inferior
del soporte.

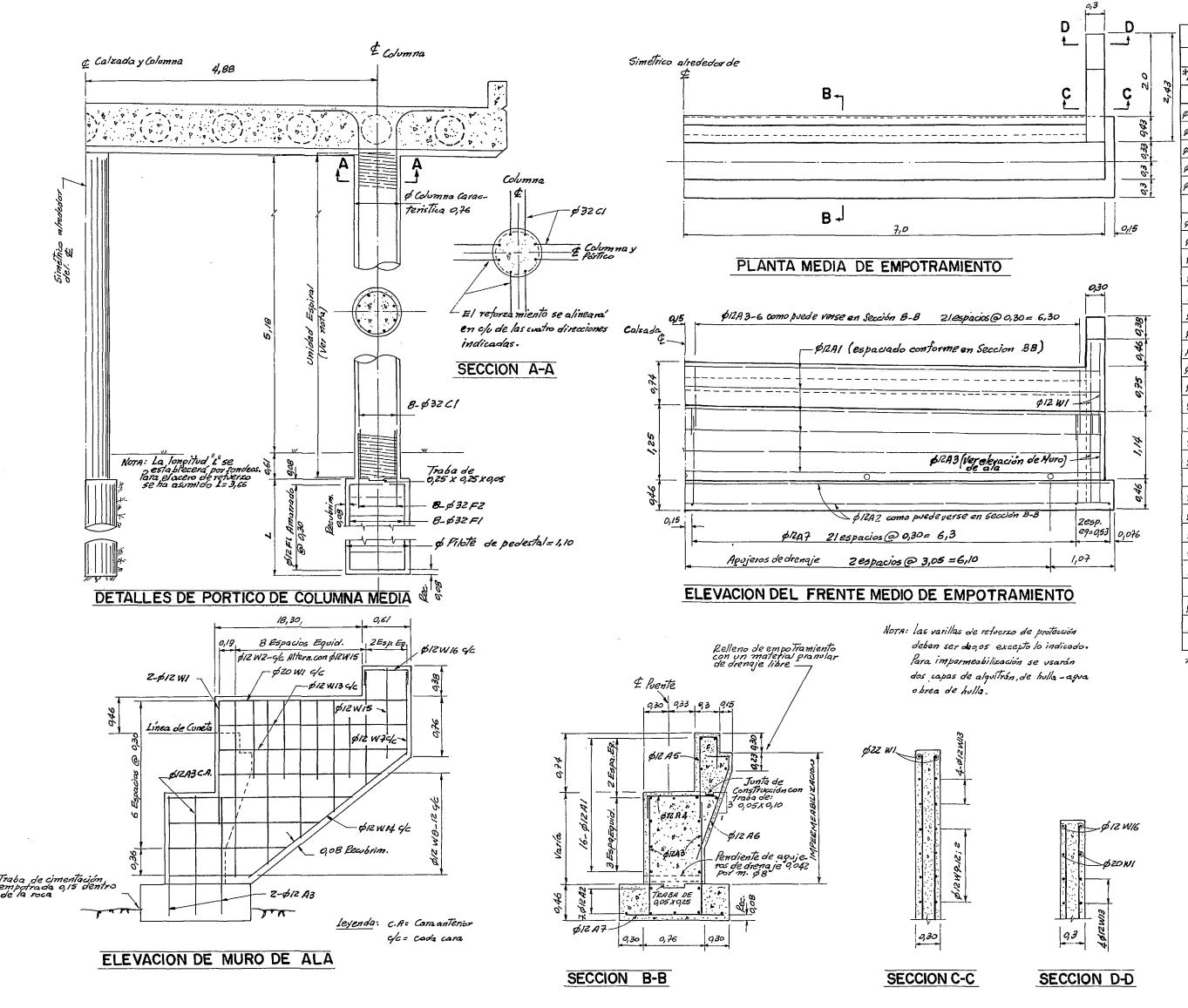
# Semil

# 32mm de estirenco espama sobre el resto de area de asiento del puente.

# DETALLE DE EXPANSION Y ABATIMIENTO

Nota: Los soportes elestoméricos deben ser de dureza so en el durómetro y laminados en dos soportes de igual espesor pegados a una plancha metalica, no corrosiva.

INSTITUTO ECU	ATORIANO DE NORMALIZACION
	PAG. Nº 170
	,
	·

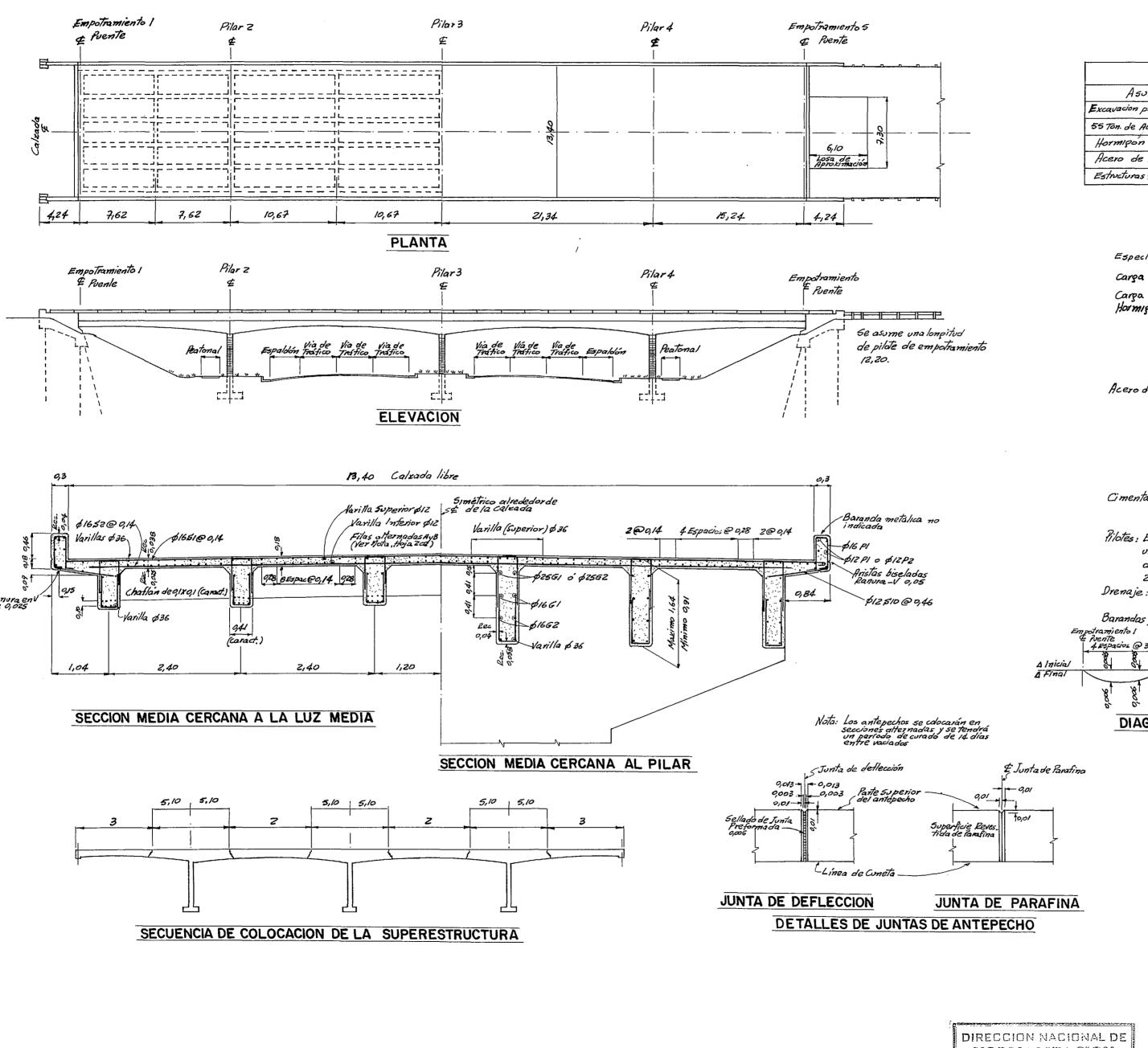


	TABL		ACE	RO DE REFUERZO
	subestr			Diagrama de dobladuras
Marca	No.	Longit.	Tipo	Todas las dimensiones son de canto a canto
Pórt	icos z	3y4		0,3
\$ 32 C1	72	7,11	Pórtico	Cuatro 0,91 0.0
ØIZSPI	9	176,33	Portico	i / Sparaerico
\$32 F1	72	3,51	Estructura	
\$32 FZ	72	1,83	Estructura	0,66 DE
Ø12FI	108	3,17	Pórtico	
Empoi	tramieni	t 1y2		
Ø1ZAI	32	13,93	Estructura	26.84
Ø12AZ	14	14,18	Estrutura	Vi Vi
\$12A3	196	1,47	Estrutura	
\$12.A4	88	1,34	Portico	Espiral
Ø1ZA5	88	2,03	Portico	
\$1ZA6	88	1,88	Pórtico	0,91
\$12A7	96	1,22	Estruct	0,73
PIZWI	8	1,52	Estruct.	\$ \$ \$17.84
ø12WZ	8	2,18	Estrut.	930 R
ØIZW3	8	2,03	Estruct.	\$32C1 \\ \frac{\phi}{\phi}
\$12W4	8	1,70	Estruct.	0,35
PRW5	8	1,37	Estruct.	
ØIZW6	8	1,42	Estruct.	\$12AG \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
ØRW7	В	1,04	Estruct.	
Ø12W8	8	1,01	Estruct.	
Ø12W9	8	1,47	Estruct.	3/ 5/ 0,23
ØRW10	В	1,85	Estrut.	
\$12WII	8	2,23	Estruct.	
ØKW12	8	1,98	Estruct.	0,50
PRW13	Ю	2,34	Estruct.	0,
Ø12W14	8	2,49	Estruct.	
ØRW15	20	2,26	Pórtico	\$1ZW16
ØPW16	В	0,74	Portico	ØIZW/5
\$ZOWI	8	2,33	Estrut.	

\* Los dípitos que preceden los letras indican tamaño

Nota: El refuerzo en espiral no debe tener deformación. Hacer 1.5 yvelta extra en la parte superior e interior de cada columna y en todos los empalmes, los espaciadores no están incluídos en la longitud de la espiral.

INSTITUTO ECL	JATORIANO DE NORMALIZACION
	PAG. Nº 171



RESUMEN DE CANTIDADES									
ASUNTO	Unidad	Superestructura	Subestructura	Total					
Excavacion para estructuras	m³	Indicar condicio	nes del sitio y e	specificaciones					
55 Ton. de Acero Piloles H	2220		219	2/9					
Hormigon Clase A(AE)	m3	400,9	2//,9	6/2,8					
Acero de Refuerzo	Le	82.113,8	19.681,4	101.795,2					
Estructuras fabricadas de metal	Ro	1.638	_	1.638.					

## NOTAS GENERALES

Especificaciones de diseño: AASHTO Especificaciones normales para puentes 1974.

Carga Muerta: La carga muerta incluye 107 Rp/m² para una futura capa de despaste en la losa de calzada:

Carga Viva: H520-44

Hormigón: Todo hormigon será declase A(AE) con una resistencia mínima a la com presión a los 28 días fc = 21 MPa. El agente incorporador de gire contará con la aprobación del Ingeniero. Todos los bordes expuestos serán chaflanados a 19 mm excepto lo indicado. El hormigón en la superestructura se colocará de acuerdo con la secuencia indicada para la su perestructura. Diseñar con te = 0,35 fe para losas de calzada. Acero de Refuerzo: El acero de refuerzo debe estar de acuerdo con INEN 102 - GRADO 28 o' 42. Las dimensiones relativas al espaciado del retuerzo son de centro a centro de las varillas. Las dimensiones del empalme y la Longitud de las varillas están basadas en 300 Mla. de resistencia a la fluencia del acero y como mínimo 150 MPa. Fuera del refuerzo, el ensayo de doblado abligatorio INEN, no debe usarse para varillas dobladas. El recubrimiento de las varillas de vetuerzo sera 9,05

libres excepto lo observado. Cimentaciones: Como se indica los empotiamientos serán colocados en pilotes. Los pilares serán colocados sobre pilates o cimentaciones aproximadamente cuadrados cimentodos en un material capáz de resistir una presión de al menos 53 Toneladas por me Pilotes: El acero para soporte concentrado en pilotes il se manejará de tal manera que resista una carga de al menos 55 Toneladas por pilate. Alternadamente, la fricción de los pilotes

de hormigón, madera o acero se manejarán para que resistan una carga de almenos 28 Toneladas por pilate.

Drenaje: En estos planos no han sido previstos los dienajes. Si se los requiere ver apendice B de detalles sugeridos para este caso.

Barandas y Barreras: Ver apendice A de detalles superidas para barandas y barreras.

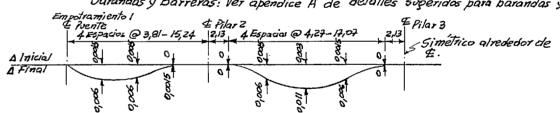
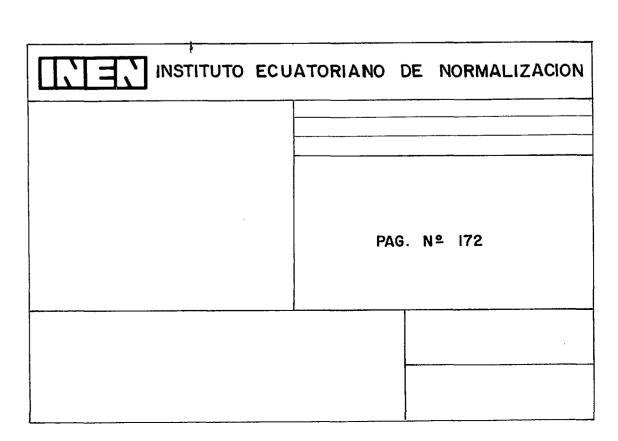
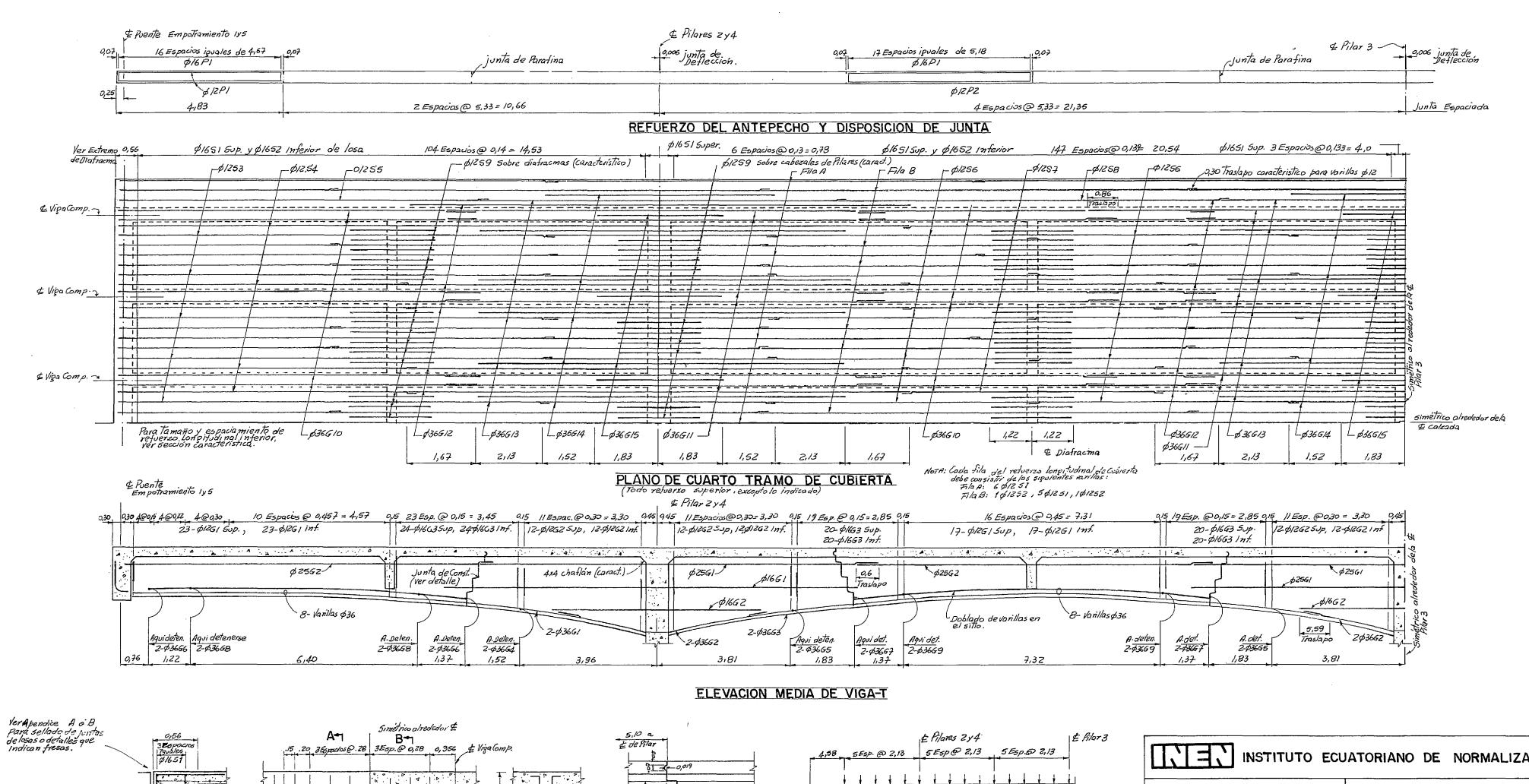
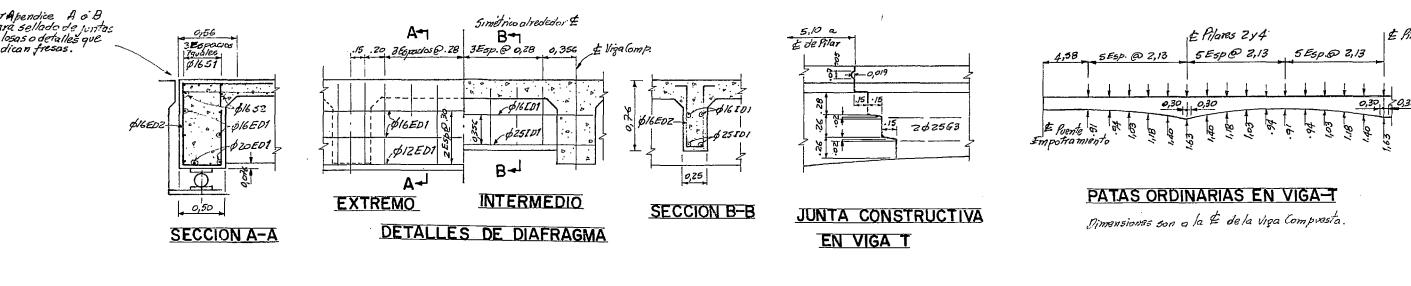


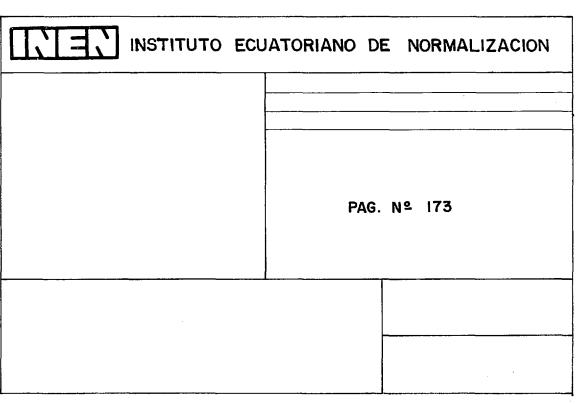
DIAGRAMA DE DEFLECCION D.L

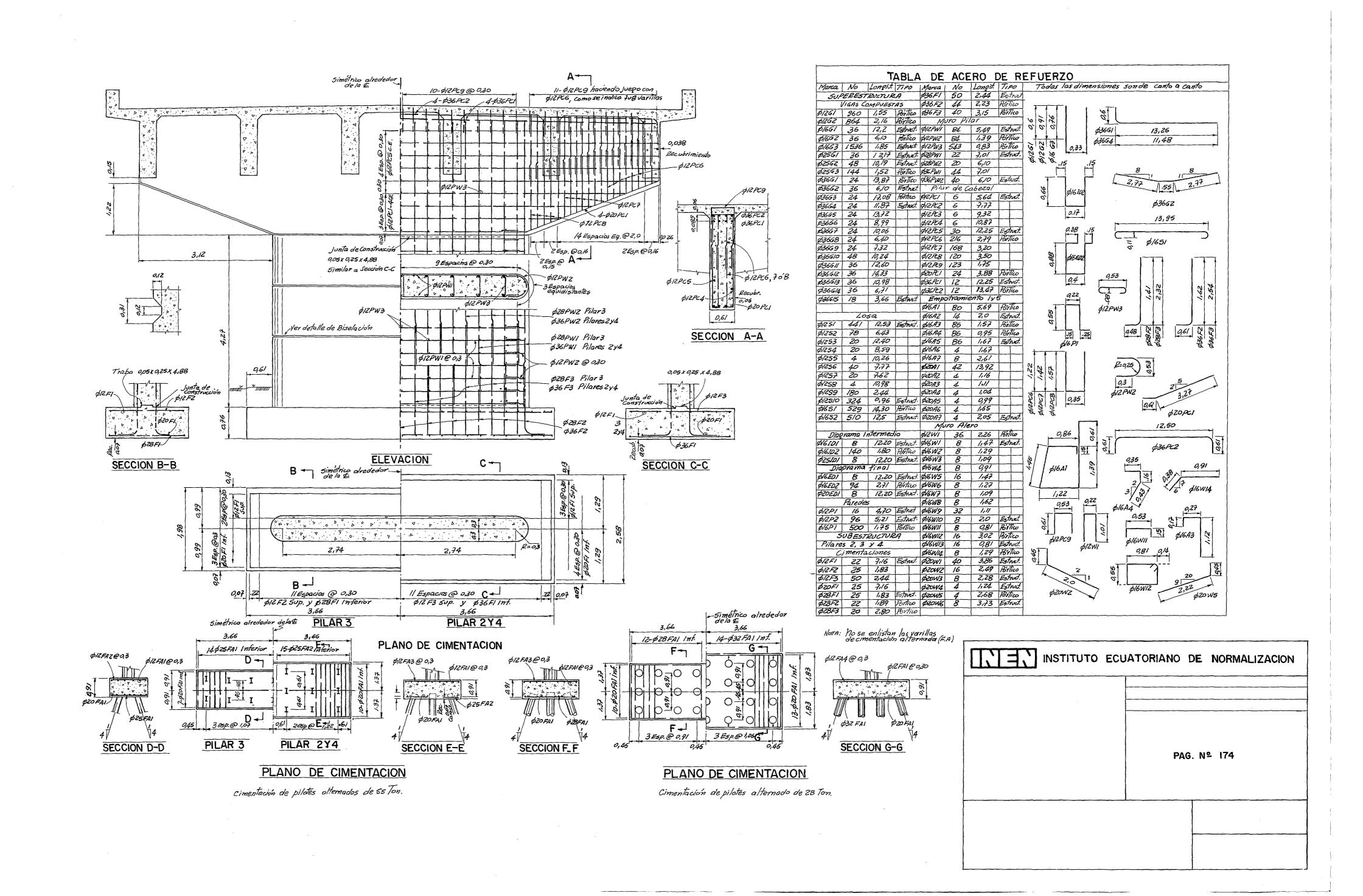


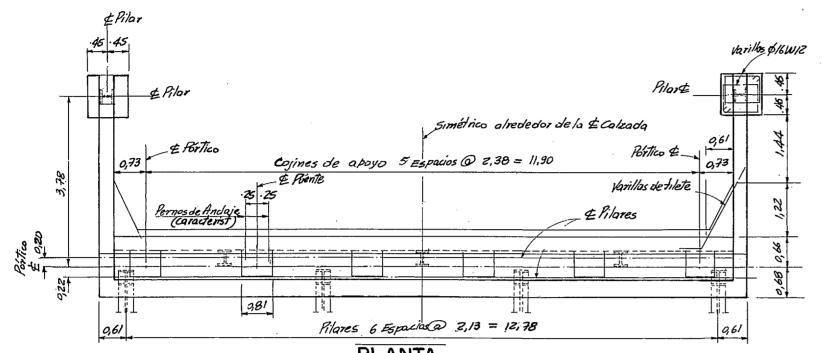
NORMALIZACION







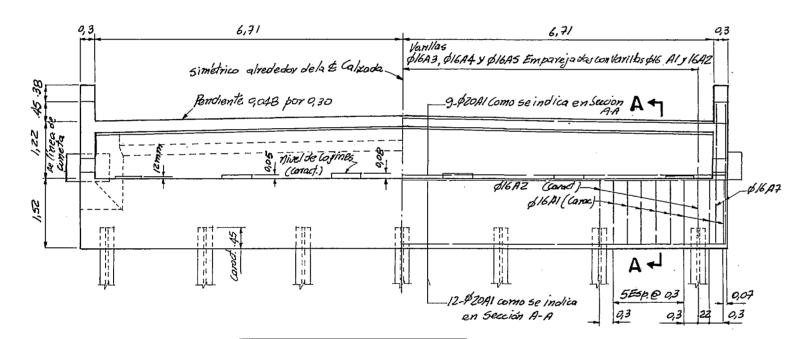




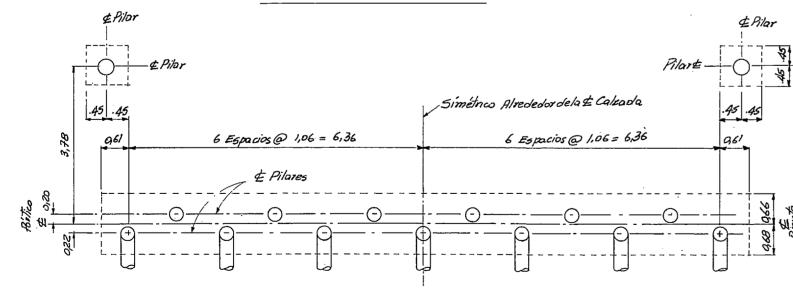
PLANTA

Cada pilote debe tener una capacidad de carpa de 55 Jon.

Inclinación de pilar frontales 0,08 por 0,30

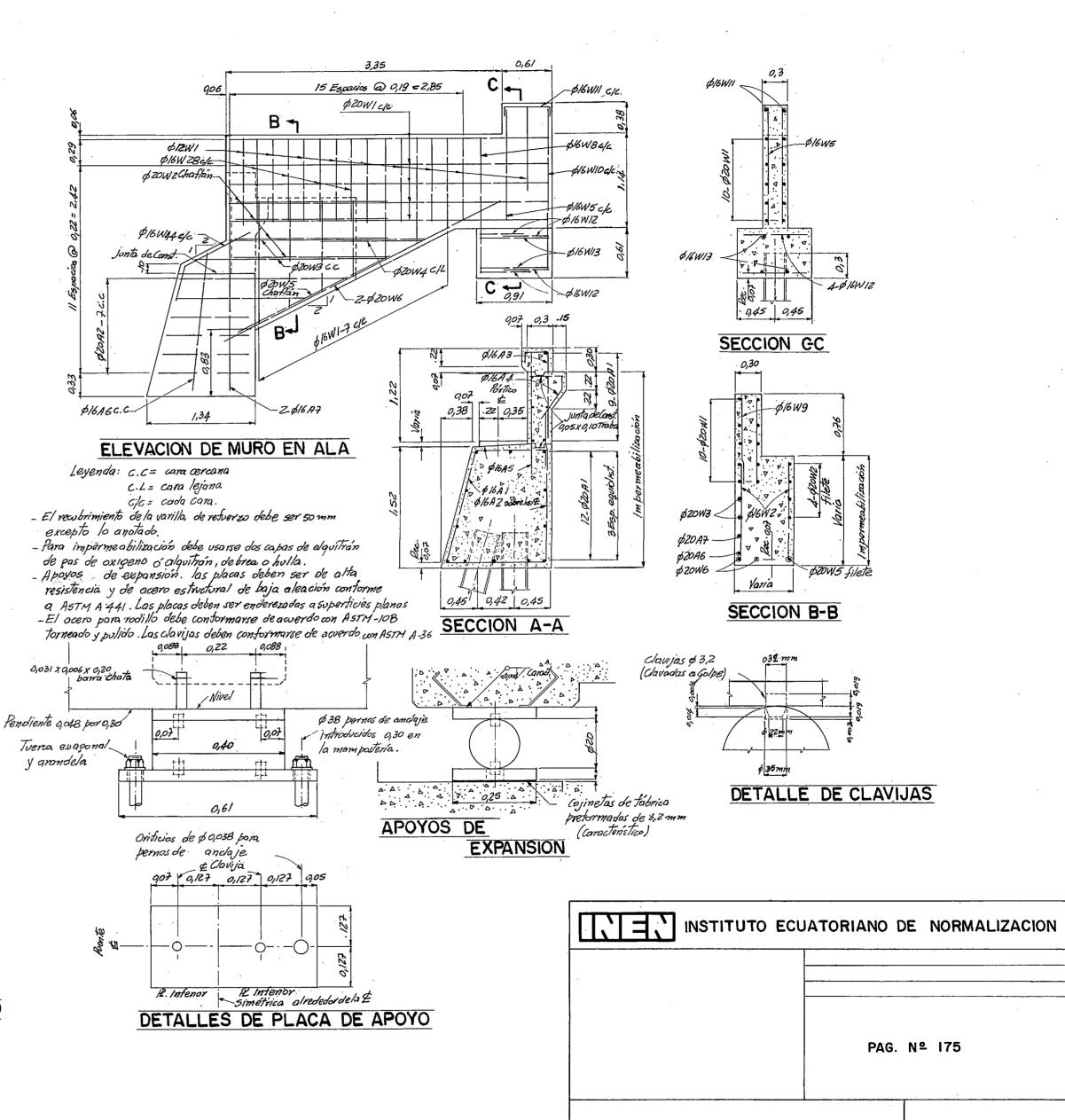


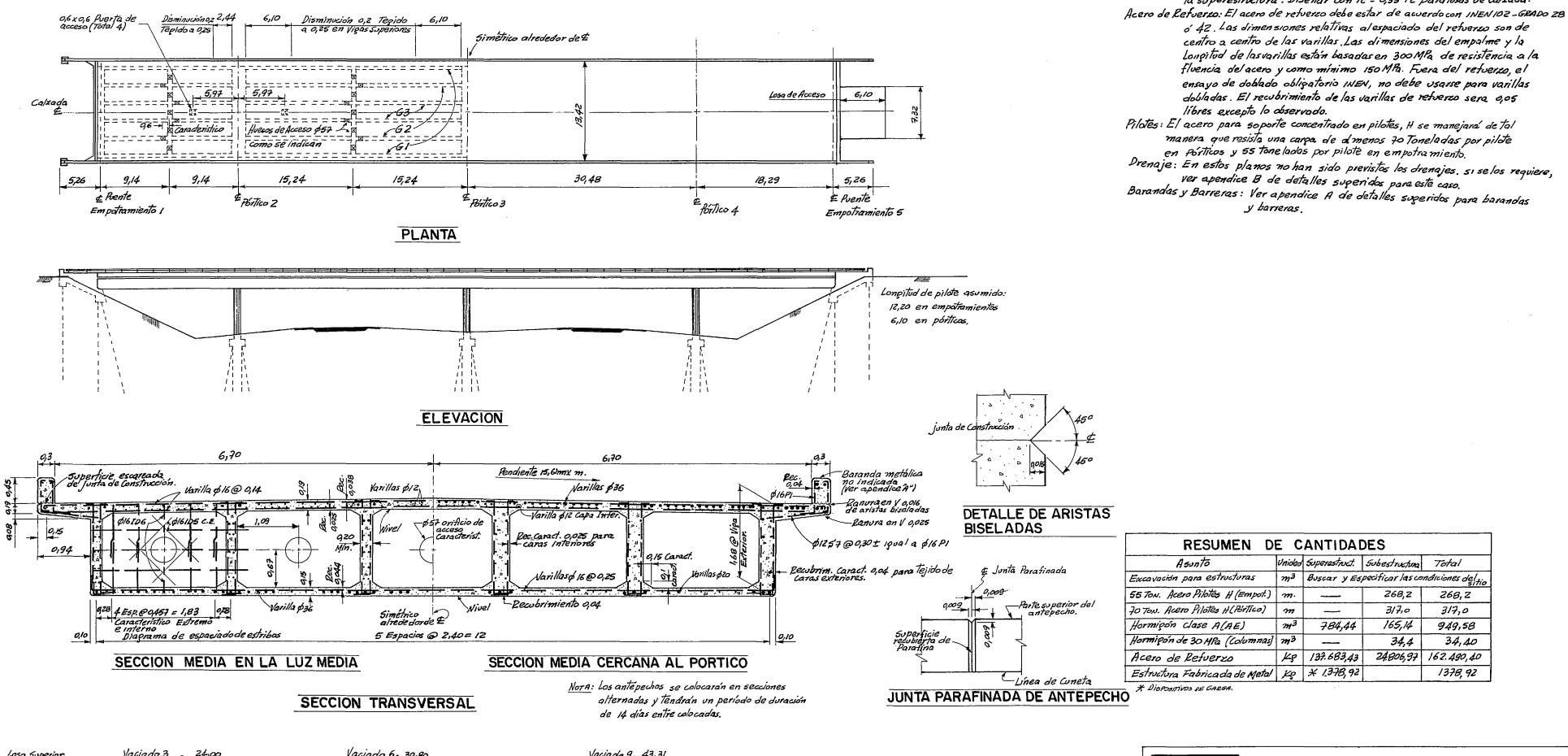
ELEVACION FRONTAL



# DISPOSICION ALTERNADA DE PILOTES PARA EMPOTRAMIENTO

Cada piloté debe tener una capacidad portante de 28 Ton. Inclinación de pilar frontales 0,08 por 0,30





RESUMEN D	E C	ANTIDA	DES	
Asunto	Uniobod	Superestruct.	Subestructura	Total
Excavación para estructuras	m³	Buscar y Es	pecificar las co	ndiciones del
55 TON. Acero Pilotes H (Empot.)	m.		268,2	268,Z
70 TON. ACETO PILOTES H(POTTICO)	m		3/7,0	3/7,0
Hormigón clase A(AE)	m3	784,44	165,14	949,58
Hormigón de 30 MPa (Columnas)	m3		34,4	34,40
Acero de Refuerzo	Kg	137.683,43	24.806,97	162.490,40
Estructura Fabricada de Metal	Ko	* 1.378,92		1378,92

NOTAS GENERALES.
Especificaciones de diseño: AASHTO Específicaciones mormales para puentes 1974.

Carga Muerta: La carga muerra incluye 107 kg/m² para una futura capa de desgaste

Carga Viva: H520-44

Hormigón: Todo hormigón será de clase A (AE) con una resistencia mimma a la

com presión a los 28 días de fc = 20 Mpa, excepto en columnas donde debe

usarse hormigón conuna resistencia mínima a la compresión a los 28 días de fc 30 Mpa.

serán chaflanados a 19 mm excepto lo indicado. El hormigón en la superestructura se colocará de acuerdo con la secuencia indicada. para la superestructura. Diseñar con to = 0,35 fo para losas de calzada.

o 42. Las dimensiones relativas alespaciado del refuerzo son de

centro a centro de las varillas. Las dimensiones del empalme y la Longitud de las varillas están basadas en 300 MPa de resistência a la fluencia del acero y como mínimo 150 MB. Fuera del refuerzo, el ensayo de doblado obligatorio INEN, no debe usarse para varillas

dobladas. El recubrimiento de las varillas de retuerzo sera 0,05

manera que resista una carpa de almenos 70 Toneladas por pilote

en Porticos y 55 tone ladas por pilote en empotramiento.

ver apendice B de detalles superidos para este caso.

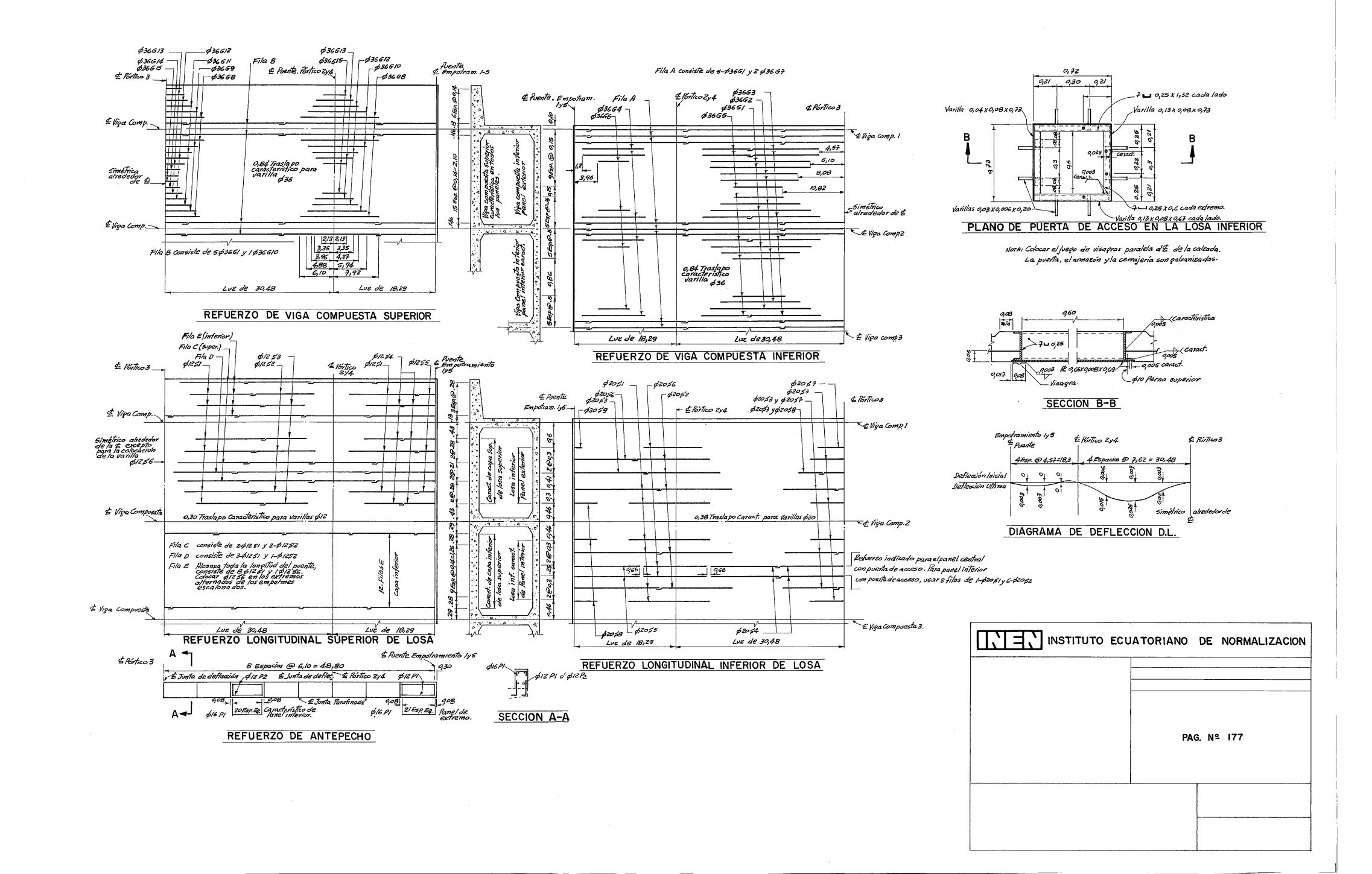
libres excepto lo observado.

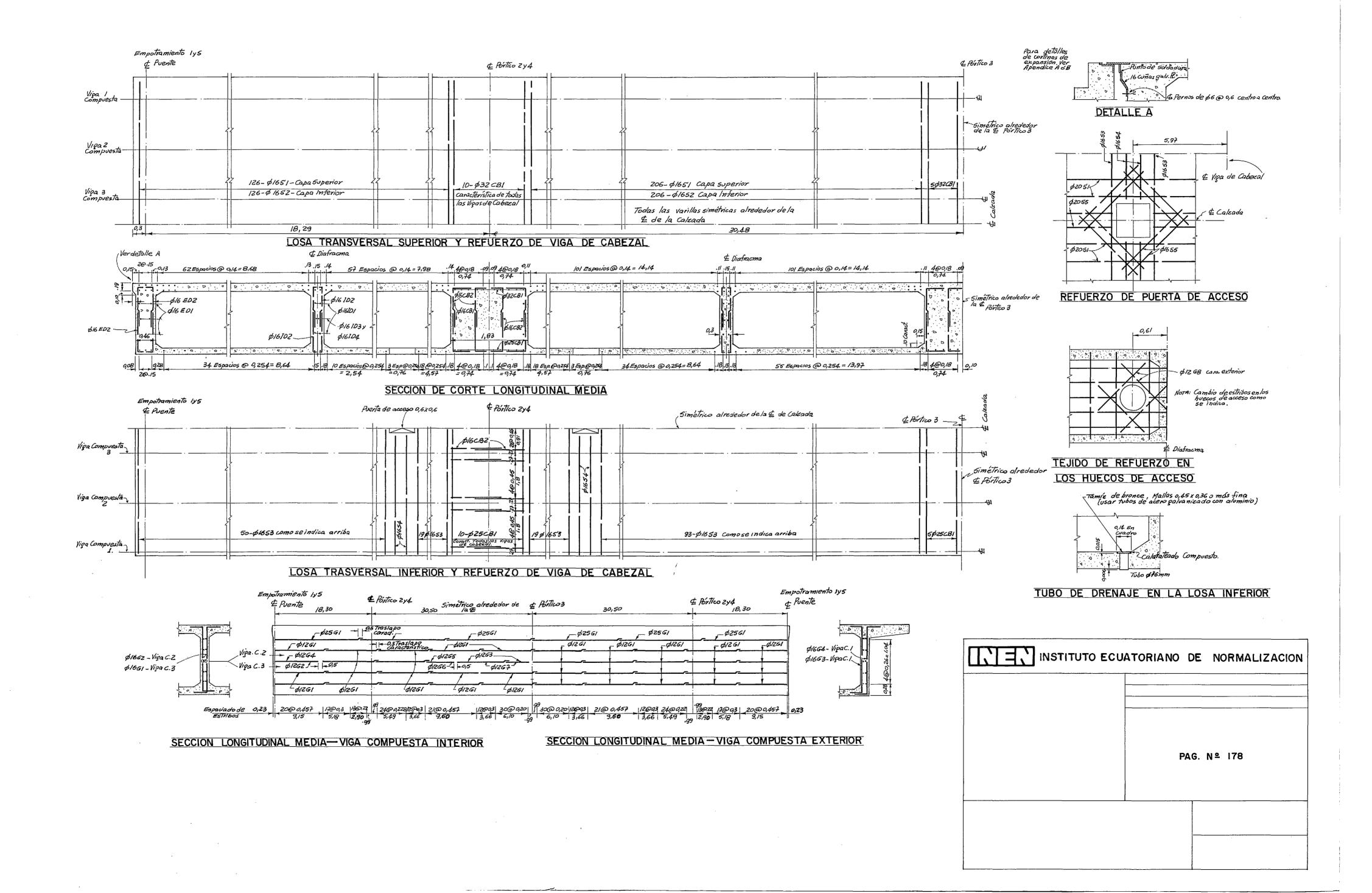
y barreras.

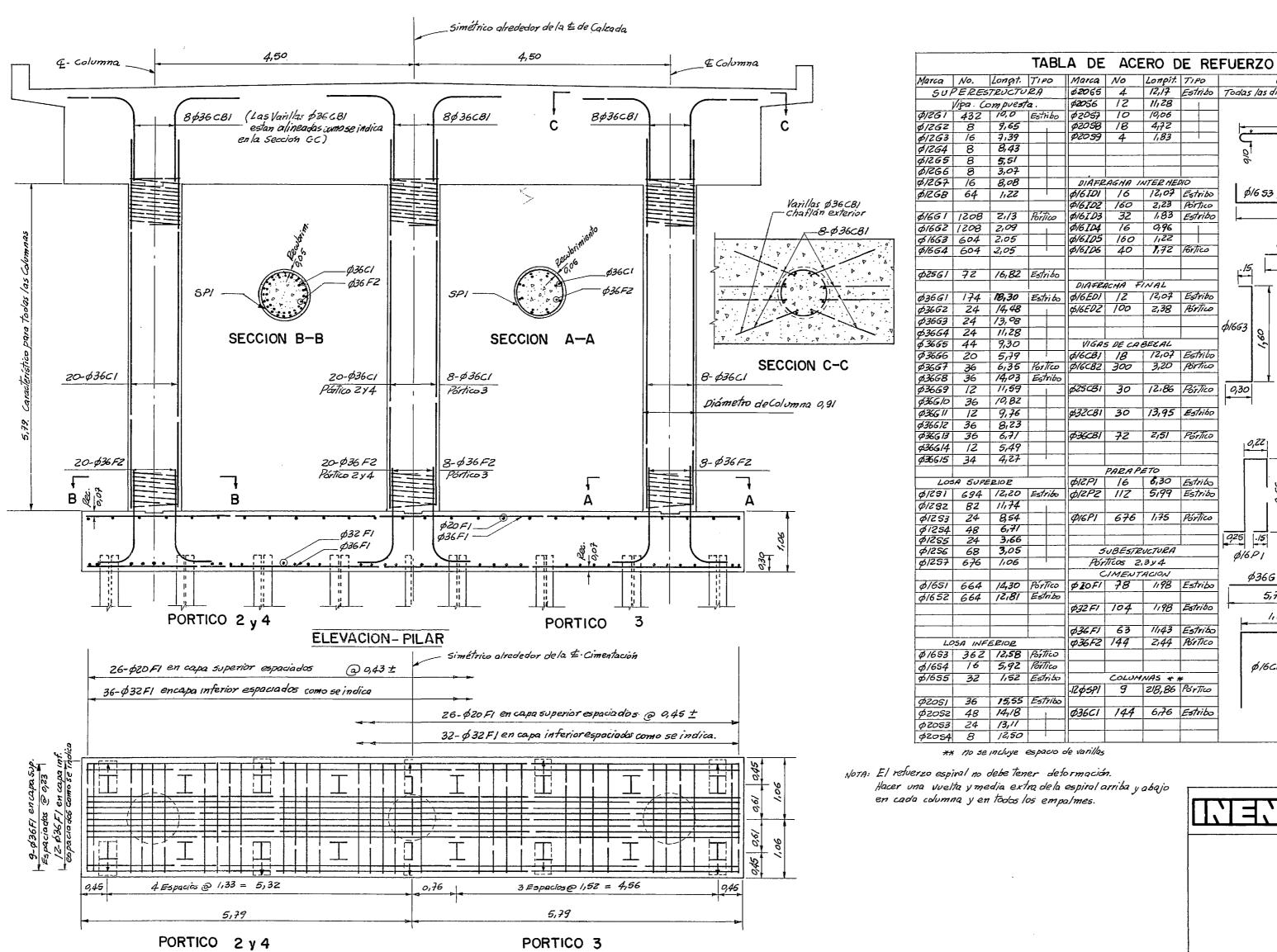
El agente incorpora dor de aire contará con la aprobación del ingeniero. Todas los bordes expuestos

Losa Superior	Vaciado 3 , 24,00	Vaciado 6, 30,8	o <u>+ 1 </u>	Vaciado 9, 43,31	<del></del>	⊈ Junta de Deflexión
Viga Compoesta, Diafracma	Vaciado 2, 32,2	з	Vaciado 5, 30,50	Vacia do 8, 35,30		0,0/2 0,0/2
y tegido de Vigas Travesaño. Losa Inferior	Vaciado I	, 43, 21	Vaciado 4, 30,80	Vaciado 7, 24,	01	0,003 , 0,003 Parte superior del antepecho.
Junta de . Construcción 🚡			0		Junta Constru	de vación c,006 Belleno de Junta Preformada.
	18,30	30,45	30,:	50 18,.		Linea de coneta.
	4 Puente É Pórtico 2 Empdramiento I	2	É Pórtico 3	& Pórtico 4	& Puente Empotramiento 5	JUNTA DE DEFLEXION DE ANTEPECHO
	SECU	ENCIA DE COLOCACION	DE SUPERESTRUCTUR	RA		

INSTITUTO ECUATORIANO DE NORMALIZACION PAG. Nº 176







PORTICO 3

PLANO-CIMENTACION

NOTA: El refuerzo espiral no debe tener deformación. Hacer una vuelta y media extra dela espiral arriba y abajo en cada columna y en todos los empalmes.

INSTITUTO ECUATORIANO DE NORMALIZACION PAG. Nº 179

GEAFICO DE DOBLADO

\$36F2

0,61

\$1661

\$16GZ \$16G4

0,30

\$36CB1

\$1Z-

1,22

\$16IDZY6 0,20

\$ 16EDZ 0,35

.15

*\$3667* 

\$16CBZ

Ø16ID2

Ø6T06

Ø1651

\$1653 y \$25CB1

12,07

\$1654

5,66

62065 4 12,17 Estribo Todas las dimensiones son de Canto a canto

\$2056 12 11,28

DIAFRAGNA INTERHEDIO

\$16101 16 12,07 Estribo

\$16ID2 160 2,23 Portico

\$16103 32 1.83 Estribo

\$\delta/6\delta/16 \quad \quad

\$16106 40 1,72 Pertico

\$16E02 100 2,38 Pertico

Ø16CB1 18 12,07 Estribo

\$25CB1 30 12.86 PGTICO

\$32CB1 30 13,95 Estribo

\$36081 72 2151 Pértico

φΙΖΡΙ 16 6,30 Estribo φΙΖΡΖ 11Ζ 5199 Estribo

\$16P1 676 1.75 Pórtico

SUBESTRUCTURA Pórticos 2,344

CIMENTACION

\$ 10F1 78 1198 Estribo

\$32F1 104 1198 Estribo

\$36F1 63 11,43 Estribo

Ø36F2 144 Z144 Pritico

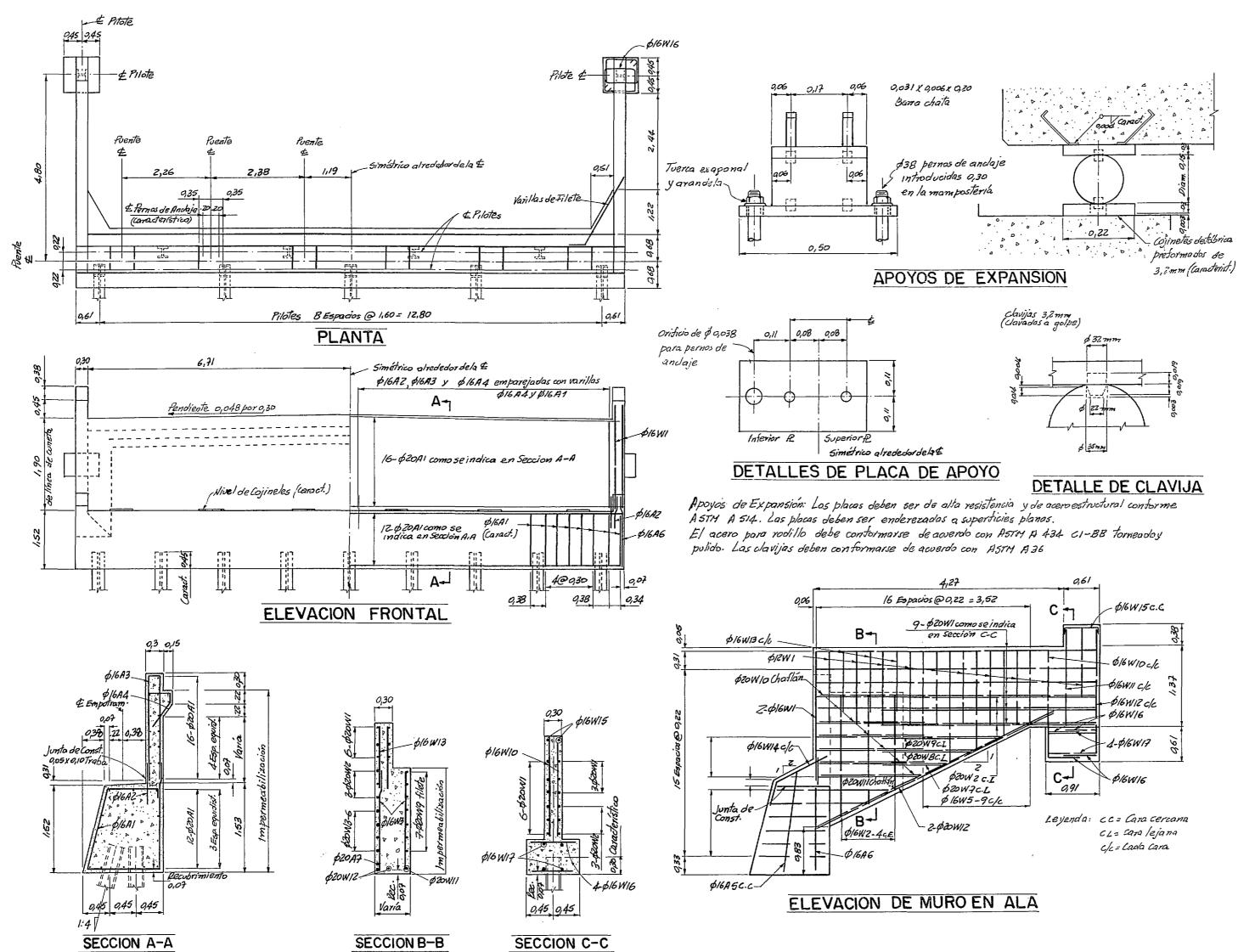
COLUMNAS \*\* 12\$5P1 9 218,86 Pórtico

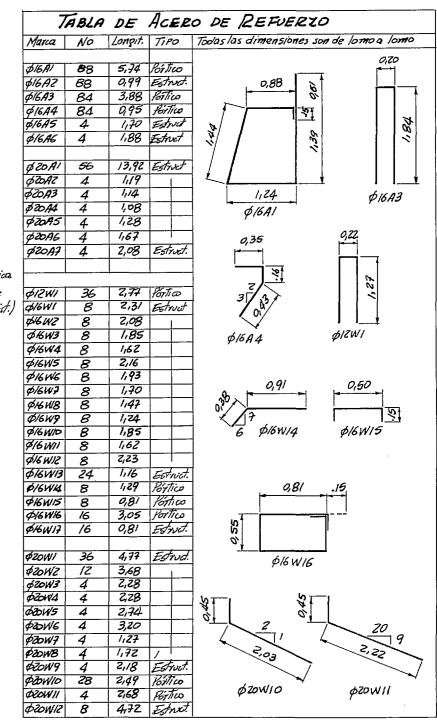
Ø36CI

DIAFRACHA FINAL

VIGAS DE CABELAL

Pilotes indicados de esta monera deben ser inclinados 1/4 en dirección dela flecha

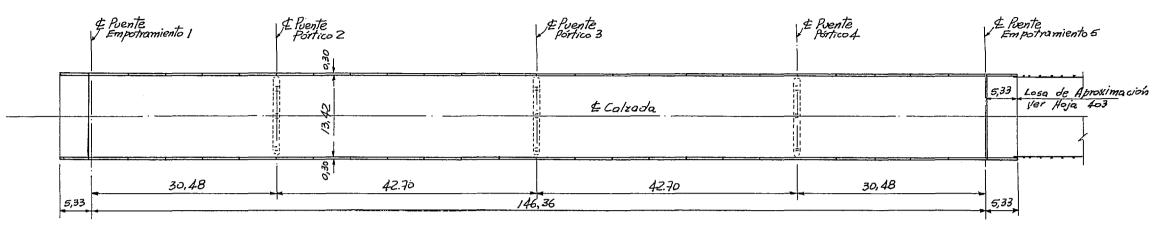




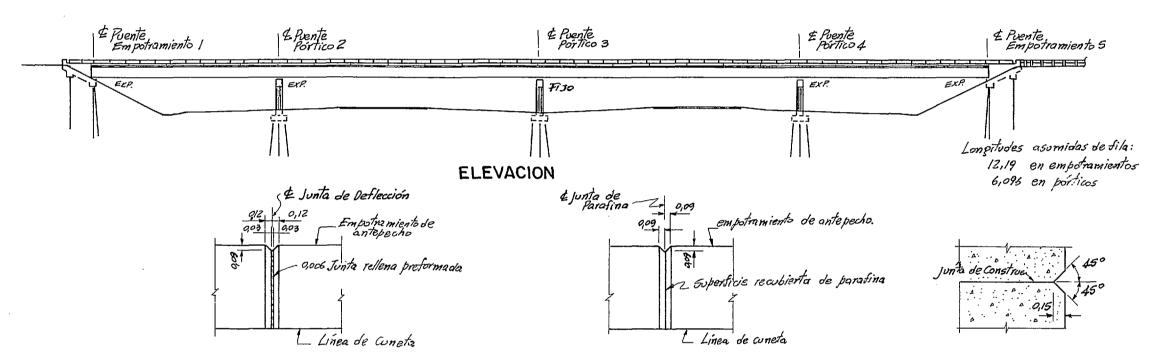
El recubrimiento de las varillas de refuerzo obbe ser somm excepto lo anotado Pilotes: Cacla pilote elebe tener una capacidad de carga de so ton.

La fila frontal de las filas debe tener una inclinación de que por 0,30 Para impermeabilización, usar elos capas de alguitran de gas de aqua e de brea o hulla.

INSTITUTO ECL	ATORIANO DE NORMALIZ	ACION
·	PAG. Nº 180	

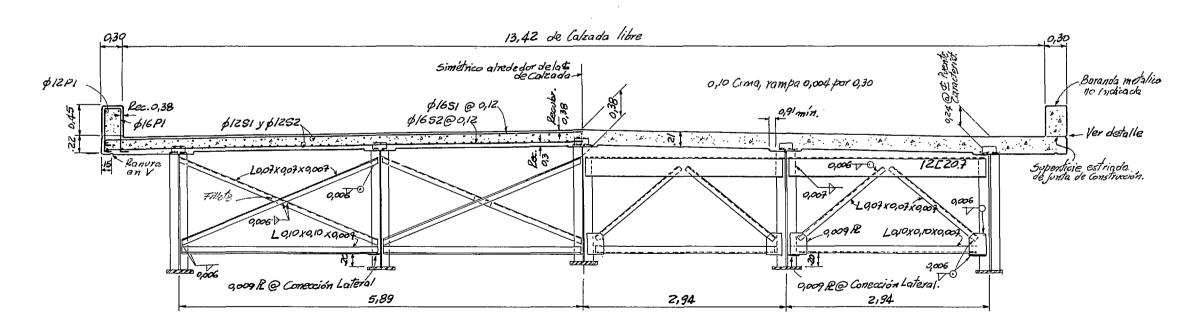


PLANTA



JUNTA DE DEFLEXION DE ANTEPECHO JUNTA DE PARAFINA DE ANTEPECHO

DETALLE DE BISELACION DE ARISTAS



MEDIA SECCION CERCA DE LA LONG. MEDIA

MEDIA SECCION CERCA DEL EMPOTRAMIENTO

SECCION DE CORTE

Ver hoja 403 para acero de refuerzo de Plataforma, detalles y tablas

#### NOTAS GENERALES

Especificaciones de diseño: AASHTO. Especificaciones normales para puentes de carreteras, 1974.

Carpa Muerta: La carpa muerta incluye 107 Rg/m² para una futura capa de desparte en la losa de calzada.

Carpa Viva: H5 20-44 La deflexión por carpa viva no debe exceder de 1/1000 de la luz media.

Acero Estructural: El acero estructural para las vipas con juntas sobre pórticos, según lo indicado en la hoja 402, debe estar conforme a normas INEN. Todos los otros aceros estructurales deben estar conforme a normas INEN.

Comba: Las vigas compuestas deben estar combadas para deflexión de carga viva y wando van requeridas para una comba adicional permanente.

Em palme de Campo: Todos los empalmes de campo deben hacerse con pernos de alta resistencia é 22 contorme a normas INEN . Los empalmes de campo deben ser sub punzonados y erroiados con vigas compuestas ensambladas en fabrica, para asequirar el ajuste y la comba adecuada.

Soldadura: Toda soldadura debe estar conforme a las especificaciones para soldado de puentes deferrocarriles y carreteras de la American Welding Society - AWS DZ-66 como las modificaciones de su Apéndice D.

Hormigón: Todo el hormigón debe ser clase A(AE) con una resistencia mínima a la compresión a los 28 días de fc = 21 MPa. El apente incorporador de aire contorá con la aprobación del Ingeniero. Todos ins bordes expuestos serán Inflamados a 19mm excepto lo indicado: Diseñar con fc para losas de calzada. El hormigón en la debe colocarse de acuerdo con el diagrama, de Sewencia indicado para plata forma de puentes.

Acero de Letverzo: El acero de refuerzo debe estar de awerdo con INEN 102 Grado 28 o' 42
Las dimensiones relativas al espaciado del acero de retuerzo son de
centro a centro de las varillas. Fuera del acero de refuerzo el ensayo de
doblado obligatorio INEN no debe usarse para varillas olobladas. Las
dimensiones del empalme están basadas en 300 MPa de resistencia a la
fluencia del acero y 150 MPa como mínimo.

Pintura: Todo el acero, estructural deberá tener una capa de recubrimiento en fábrica de pintura de plomo, rojo de óxido de hierro. Las superficies que están en contacto con el acero o el hormigón no deben estar pintadas. Las superficies inaccesibles después de la erección deberán ser pintadas en fábrica con tres capas. El pintado en silio consistira de una capa fintura de plomo rojo de oxido de hierro sequido de una fina capa de pintura de aluminio o verde claro. Toda la pintura y la mano de obra se efectuará conforme a las especificaciones normales de AASHTO para puentes de calxada y el Apéndice C.

Pilotes: El acero para soporte concentrado en pilotes H se manejan de tal manera que resista una carga de al menos 55 toneladas por pilote. Las variaciones de las especificaciones para el hormigón, encotrados o los pilotes de fricción de acero, deben etectuarse de tal manera que sostengan una carga de al menos 28 toneladas por pilote.

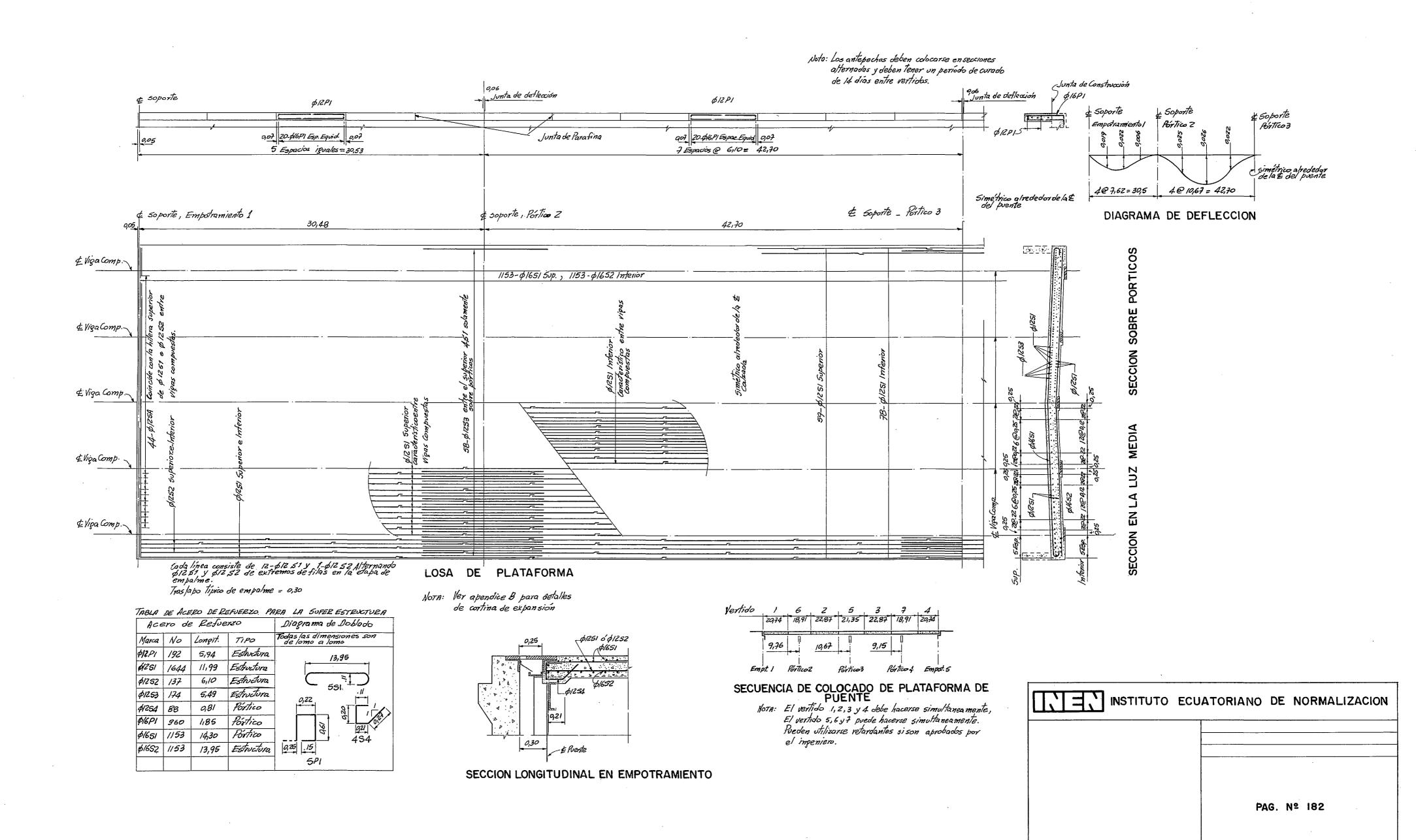
Presión de Cimentación: El suelo en el sitio debe ser capaz de sustentar una presión de Cimentación de al menas 32 toneladas por mº aún cuando la alternativa de cimentación corrida es usada para los pórticos.

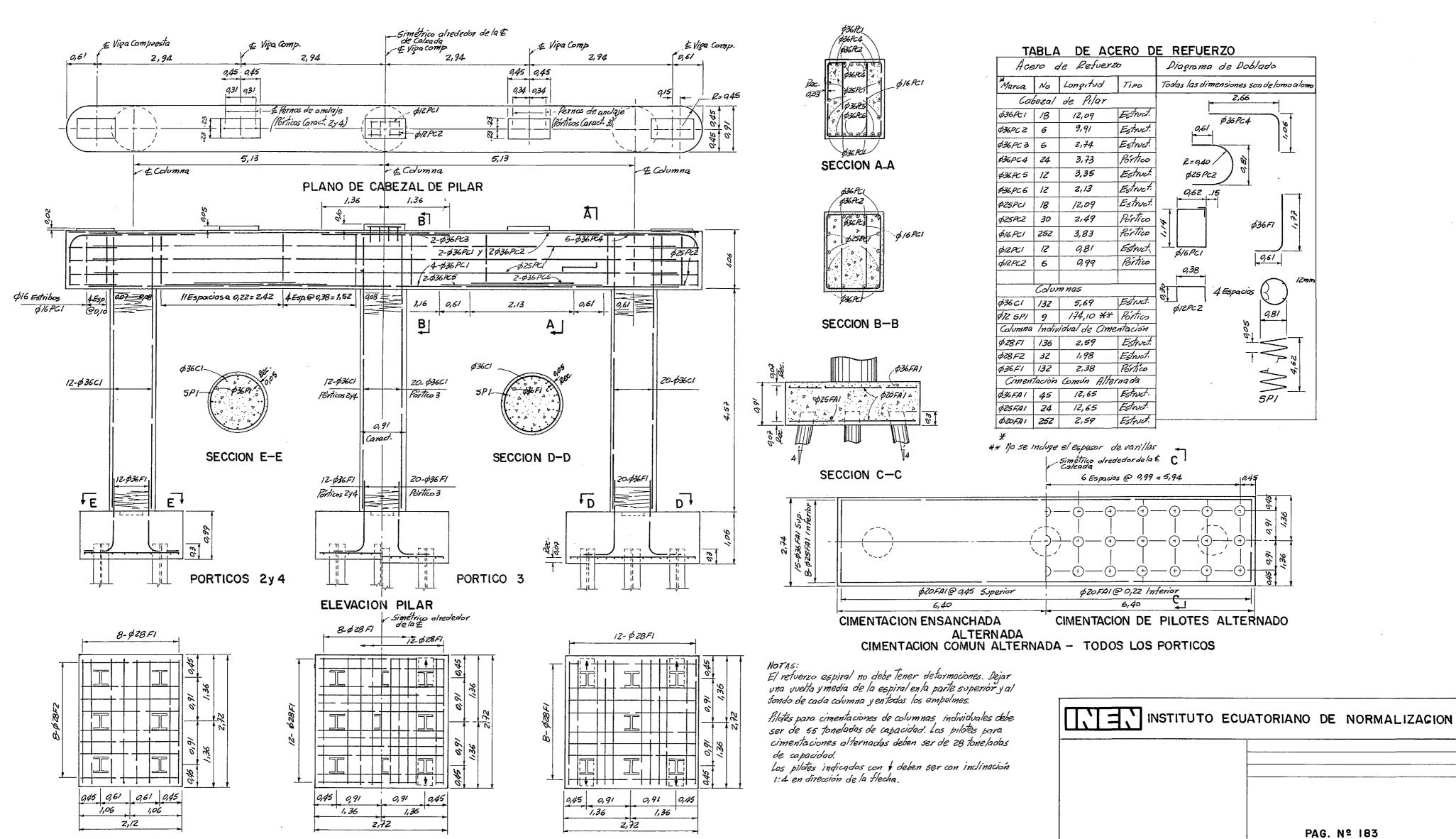
Drenaje: En estas planos no han sido provistos los drenajes. Si se los requiere ver Apendice B de detalles superidos para este caso.

Barandas y Borreras: Ver Apendice A de detalles sugeridos para barandas y barreras.

Asunto	Unidad	Superest watura	Subestructura	Total.
Excav. para Estructuras	m³	Buscar y especific		
55 ton. de acero Pilotes H.	m		585,2	585,2
Hormigon clase A IDEI	mB	492,3	251,2 *	743,5*
Acero de Refuerzo	Rg.	76.978,2	30.301,7 X	107.279,9*
Acero estructural 1-36	Ry	196.620,7		196.620,7
Acero estructural 1-441	kg.	59.237,0	-	59.237,0
Estructuras tabricadas-Hetal.	kg.	_	13.581,9 ***	13.581,9*

PAG. Nº 181





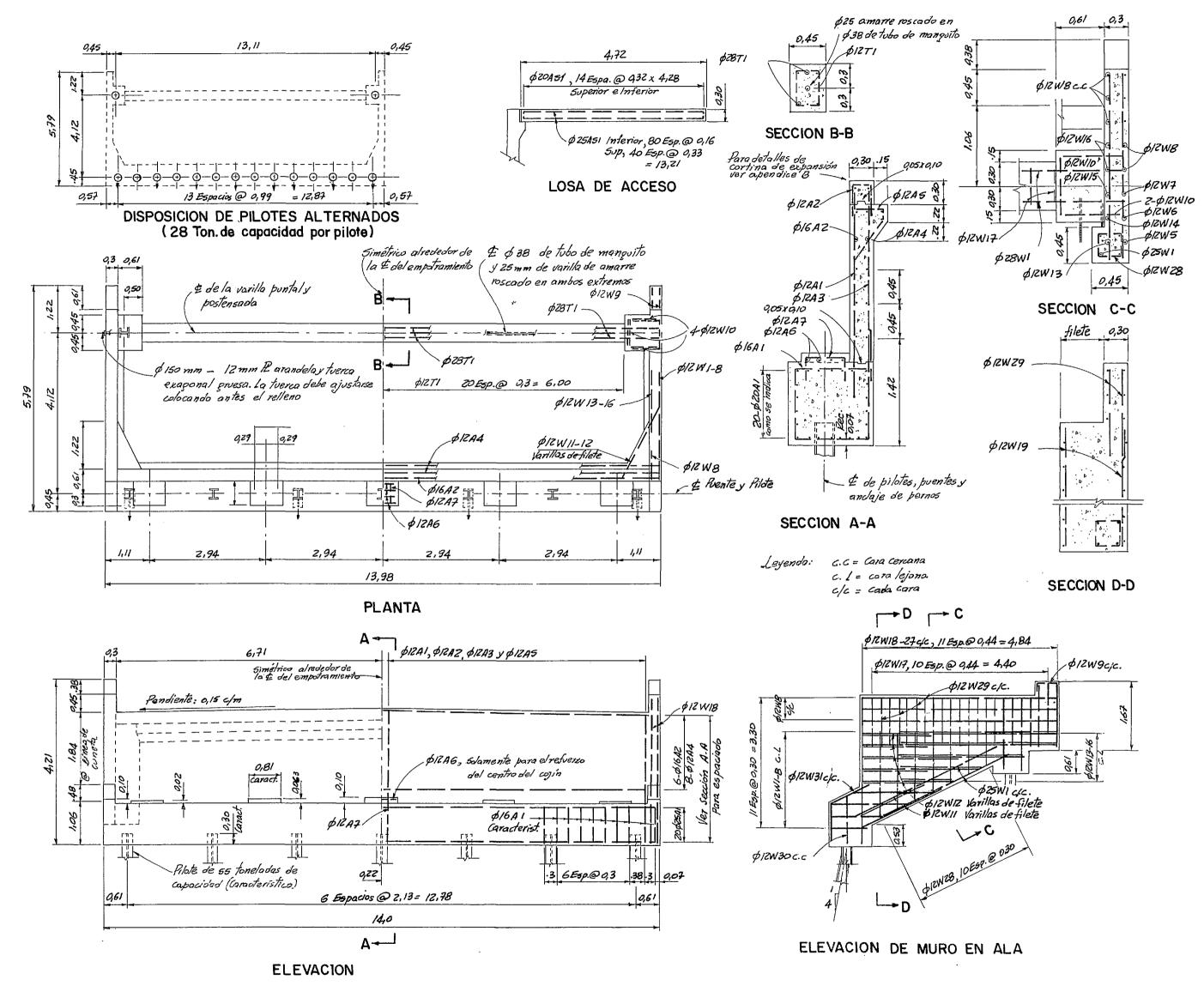
PORTICO 3

PORTICOS 2 y 4

PLANO CIMENTACIONES

DIRECCION NACIONAL DE NORMALIZACION

(NIET)

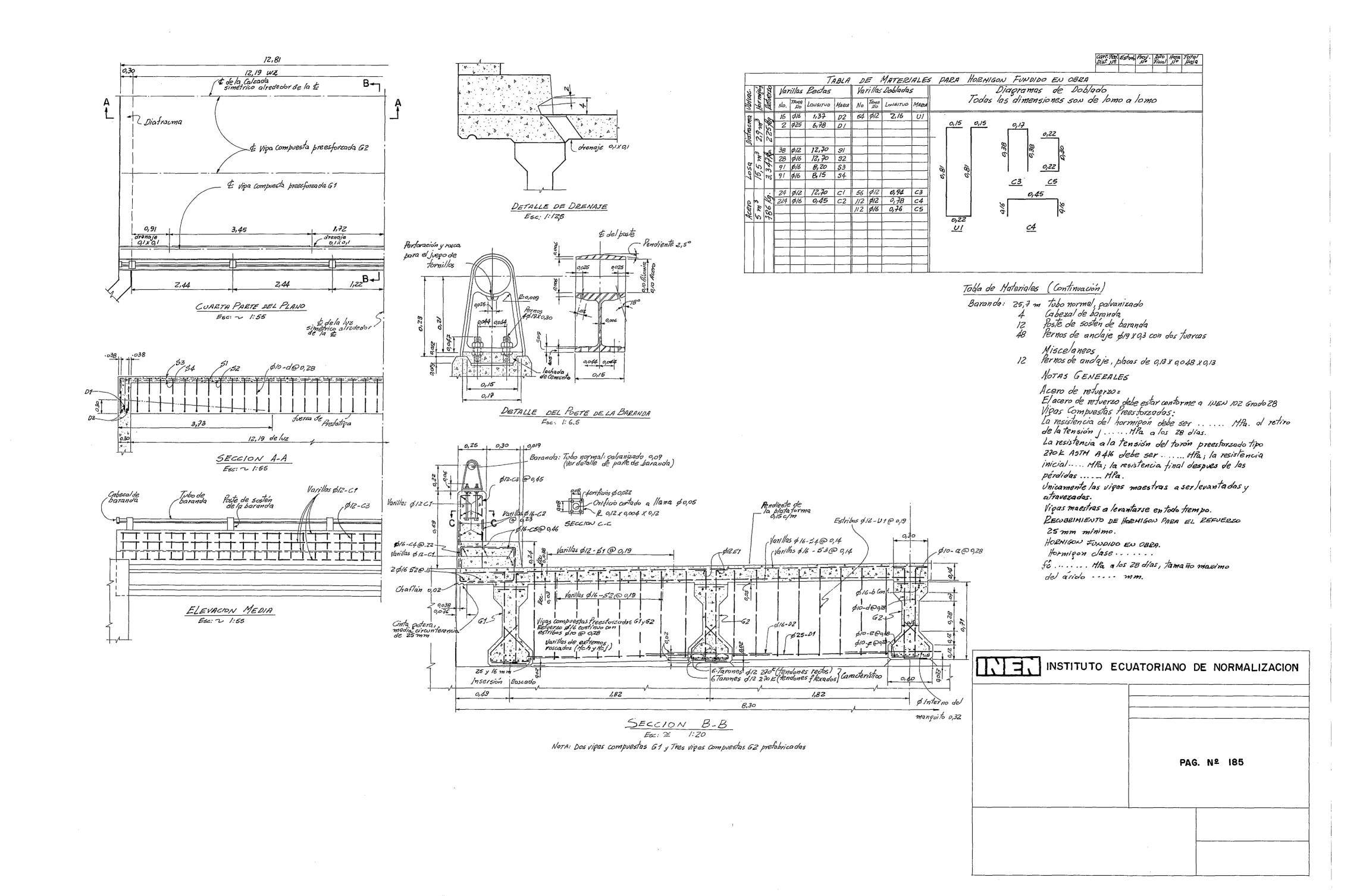


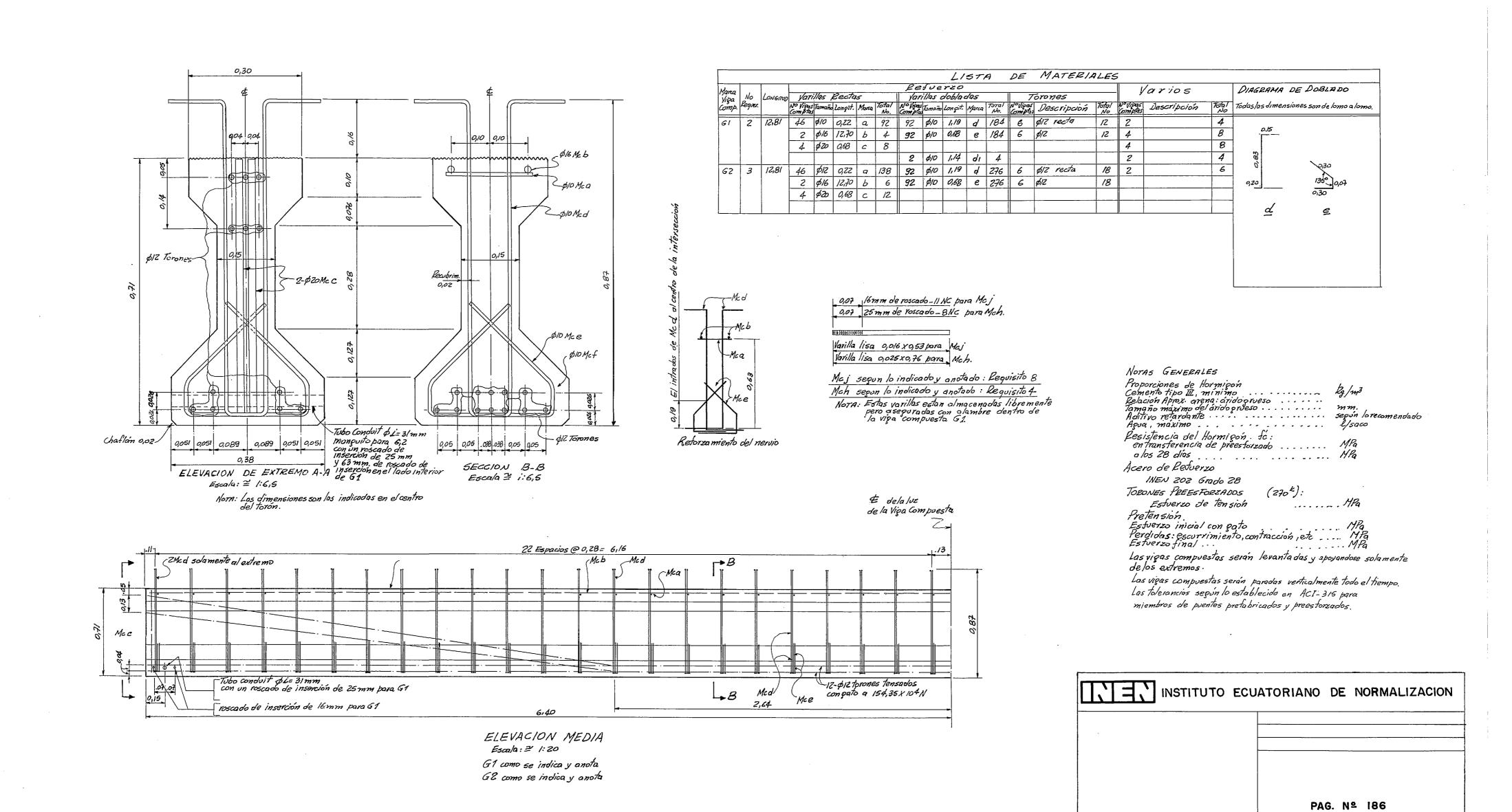
				ERZO Dos empotramient	
Матса	No	Longitud	TIPO	24 Diagrama de doblado	
Ø1ZAI	88	2,74	Estructura	0.20	
\$1ZAZ	88	1,0	Portico	07	
Ø12A3	88	2,3/	Estruct.	0,36	3,7
\$12A4	16	13,92	Estruct.	<u> </u>	2
\$12A5	88	1,19	Poitico	\$1ZAZ , }_	7
\$1ZA6	8	0,71	Estruct.	ر'\	$\lambda_1$
Ø1ZA7	4	1,11	Pórtico	20,000	,
ф16Д1	92	4,39	Pórtico		
\$16AZ	12	13,92	Estruct.	TE DIZAS	
\$ZOA!	40	13,92	Estruct.	9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	
\$12W1	4	0,96	Estruct.	0.96	
\$1ZWZ	4	1,29	Estruct.	0,96	/ ا
\$IZW3	4	1,90	Estruct.	Ø16A1	•
\$12W4	4	2,08	Estruct.	86	
Φ12W5	4	2,36	Estruct.	\$ 12W31	
\$12N16	4	2,97	Estruct.	7	
\$12W7	4	4,16	Estrut.	0,50	
ø1ZW8	32	4,95	Estruct.		
Ф12W9	8	0,91	Portico	0,78	
\$1ZW10	16	2,36	Portico	<u> </u>	
\$12W11	8	2,66	Pórtico	\$1ZA7	1
\$1ZWIZ	20	2,6/	Pórtico	2	9.78
Ø12W13	4	1,34	Estruct.	948	3
Ø12W14	4	1195	Estruct.	- 20 \$12W10	
\$12\X15	4	3,12	Estruct.	3.2 9	
\$12W16	В	3,91	Estruct.	7	
\$12W17	44	2,77	Postico	40000	
фIZWIB	8	3,73	Estruct.	\$ PRWII + Z	
\$12W19	8	2.3/	Estruct.	12	
\$12 WZO	8	2,08	Estruct.	0,30	
PIZWZI	8	1,88	Estruct.		
фIZWZZ	8	2,41	Estruct.	y plzwiz	
Ø12W23	8	2,18	Estruct.	250	
\$12W24	8	1,95	Estruct.	0,30	
\$12W25	8	1,72	Estruct.	φ/2ΤΙ	1
\$12 W26	/6	1,88	Estruct.		8
\$12W27	16	1,62	Estruit.		7
\$12WZB	44	1,44	Pórtico	0 Ø12WZ8	
\$12 WZ9	24	1,14	Estruct.	012W 28	
\$12W30	4	1,27	Estruct.	1 1	
\$IZW31	8	1,44	Portico	φ12W17 -0,50	
\$25WI	16	4,27	Estruct.		<u>~</u> +
\$12T1	82	1,75	Portico		6
Ø28T1	/Z	13,90	Estruct.	φ/2W9	
ØZO ASI	60	13,31	Estruat.	* Todas las dimensiones son de lon	000
\$25A51	244	4,62	Estruct.	XX	+ U U

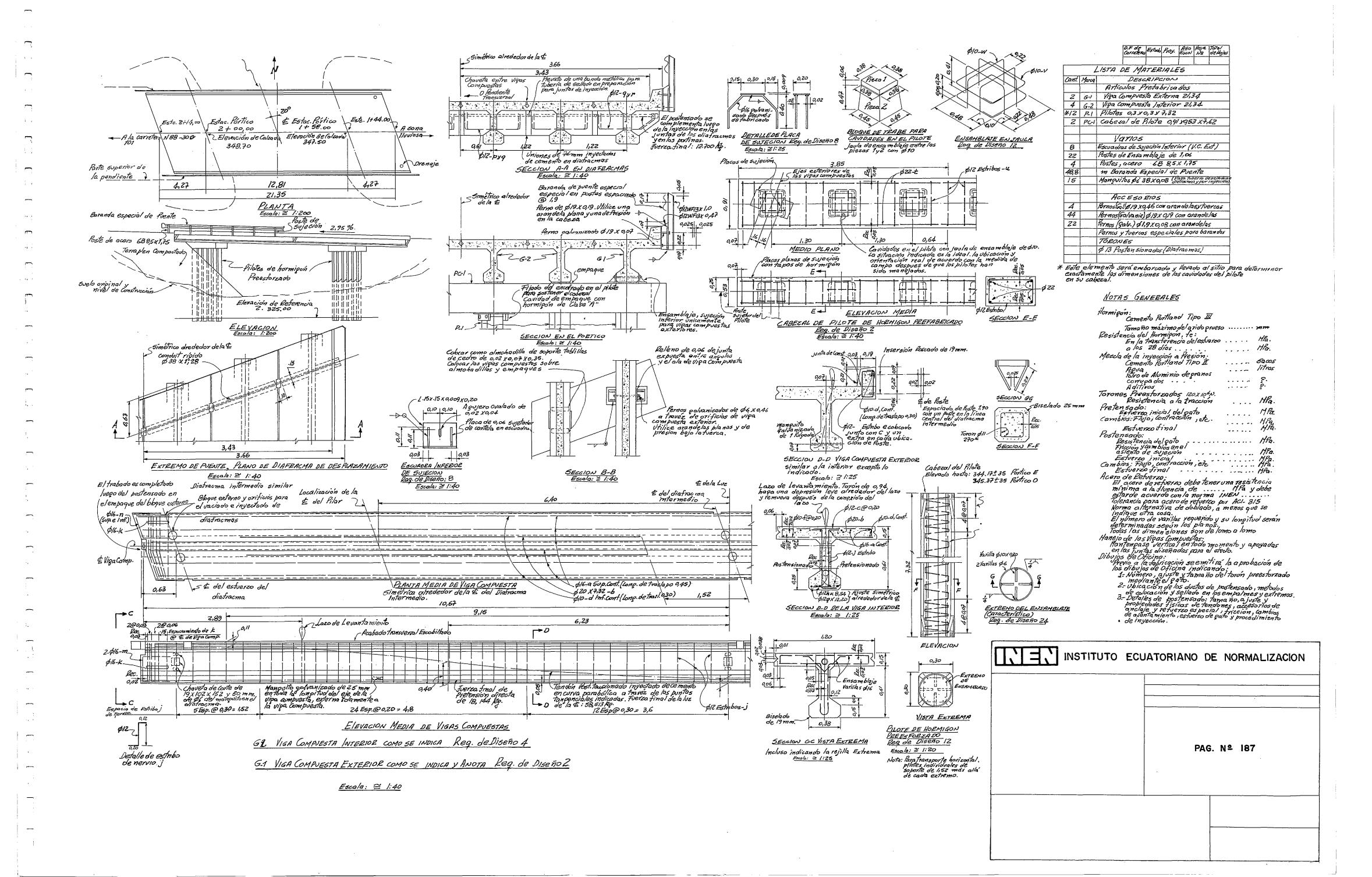
Pilotes con el símbolo + deben tener inclinación 1:4 con la dirección e

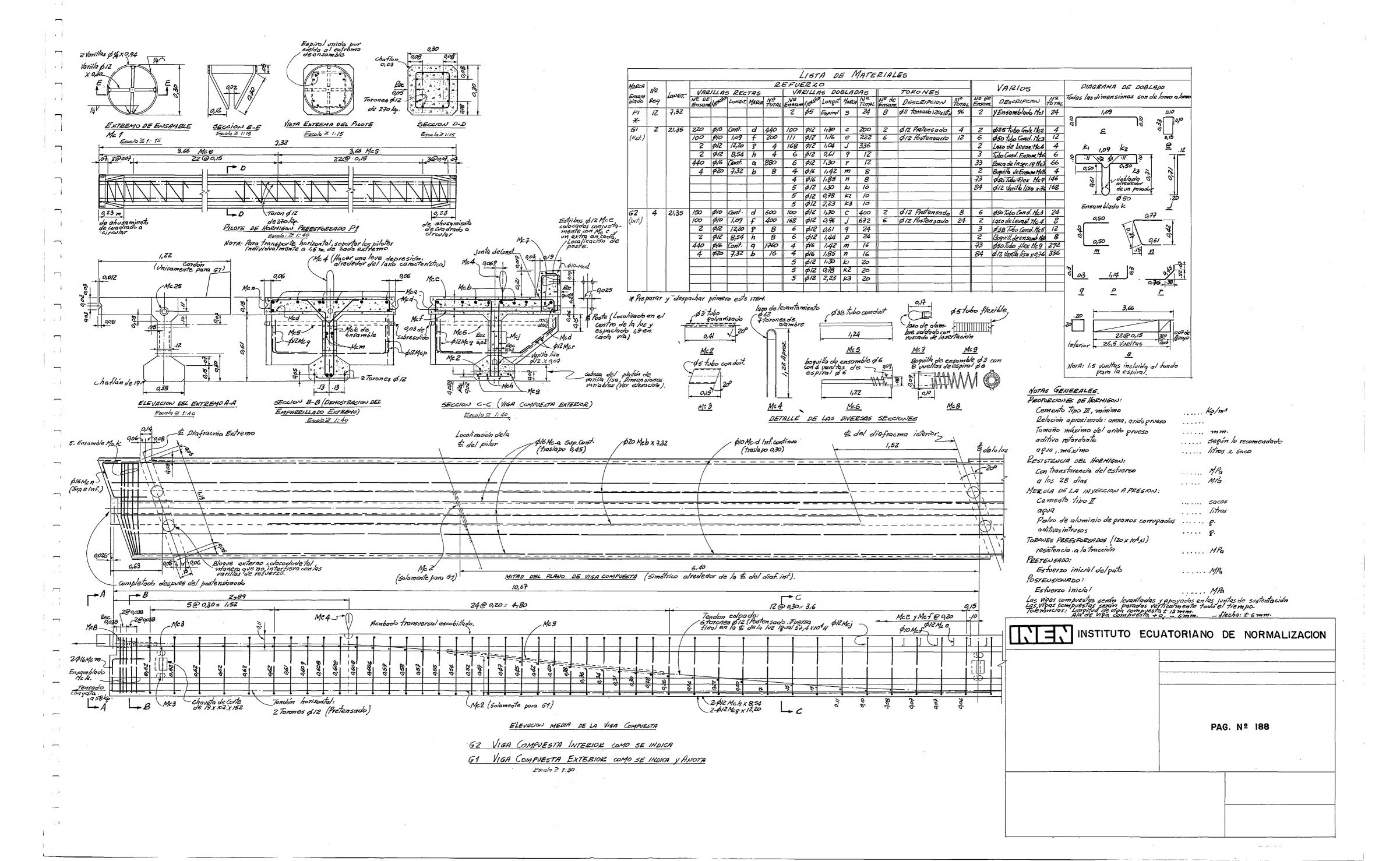
Para impermeabilización debe usarse dos capas de alquitrán, de hulla-aqua o brea de hulla.

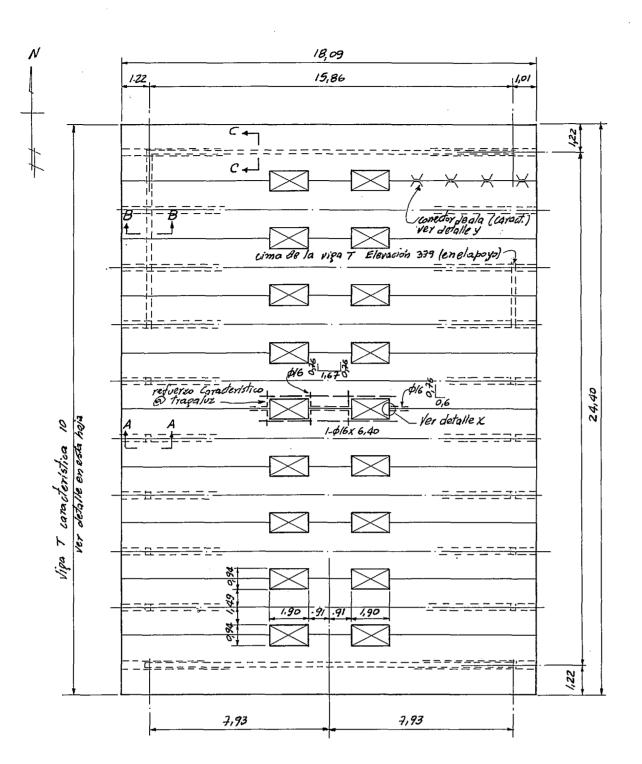
,	PAG. Nº 184
	<del></del>



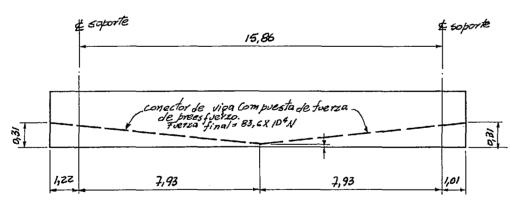




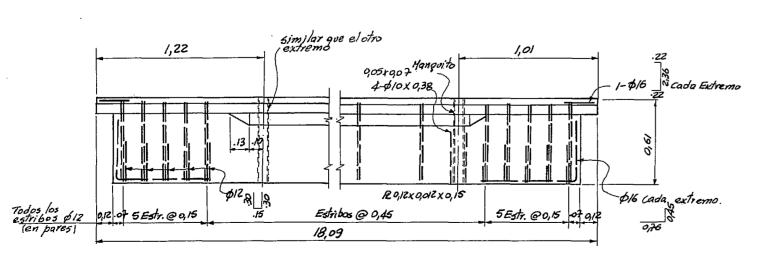




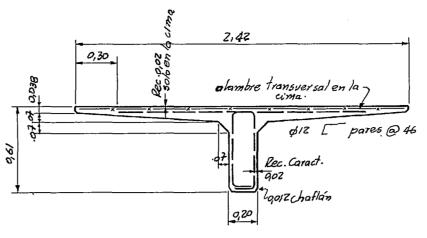
PLANO DE ARMADURA DE CUBIERTA



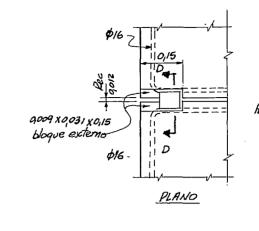
UBICACION DEL TENDON



ELEYACION DE VIGA T



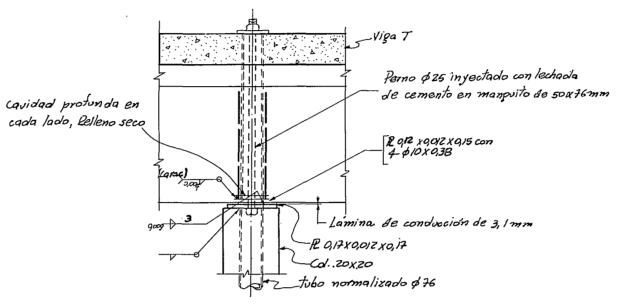
SECCION DE VIGA T

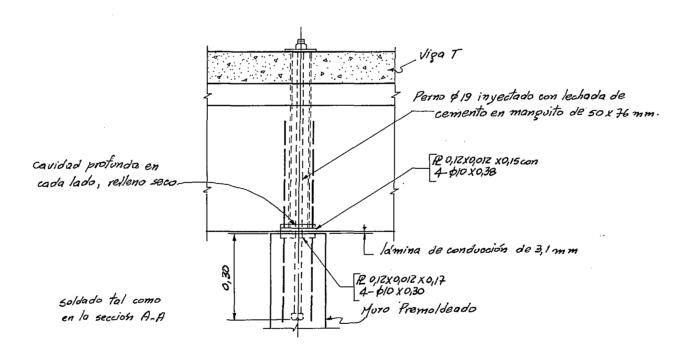


R 906 X 9009 X 90 SECCION D-D

(Caract) 3,06 2

CONECCION DE ALA EN EL TRAGALUZ (característico en cada lado de cada) tragaliz DETALLEX

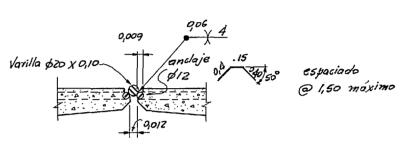




SECCION B-B

VIGA T Perno \$25 inyectodo con lechada de cemento en manpoito de 50x 75mm. @ 1,5. Mínimo 3 por panel de muro. lechada de cemento

SECCION C-C



CONECCION DE ALA CON ALA

DETALLE Y

Ver hoja 5-1 para notas estructurales generales Desistencia del hormigón contransferencia de preesforzado ..... MPa .... MPa a los 28 dias Pretensionado Esfuerzo de pato: .... % de resistencia última Pardidas: Presentar fechas que indiquen pardidas y como se ha determinado la fuerza indicada en el plano, como fuerza final

después de la pérdida. Acero de Preestorado. INEN.....
Varillos de Letverzo.
prado Punto de fluencia.....

deformación por INEN ..... Malla electro soldada, conforme a INEN.....

Recobrimiento: 25 mm 0

19 mm en malla electrosoldada en la cima 44 mm de torón preestorzado

A cabado:

Rellenar todos los orificios exteriores de 6mm de profundidad o'12 mm de ancho.

Acabado superficial alisado con bodilejo de acero Extremos rebajados de torones 25 mm de profundidad, corte

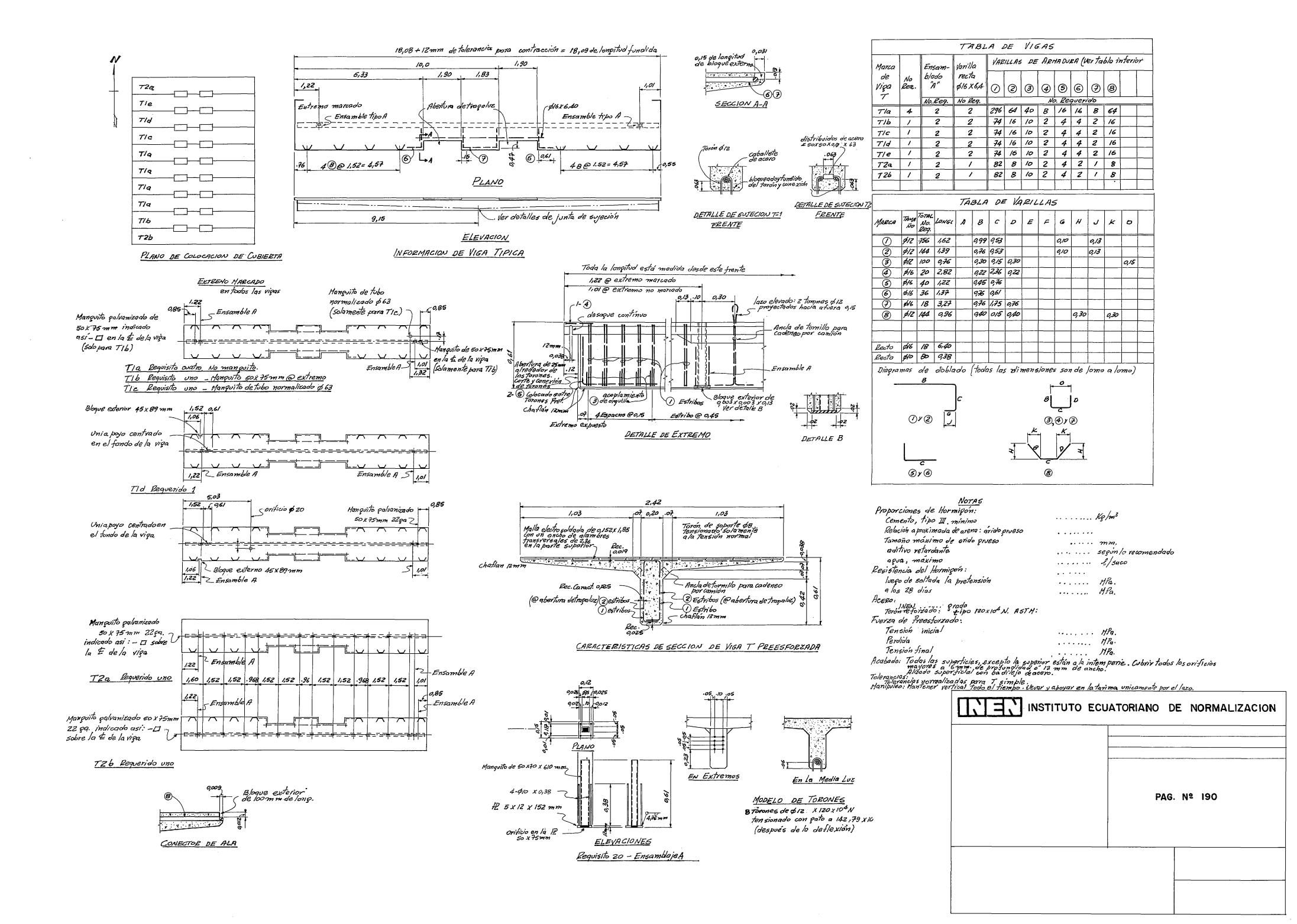
de torones y perchas Insersión y Bloques Externos:

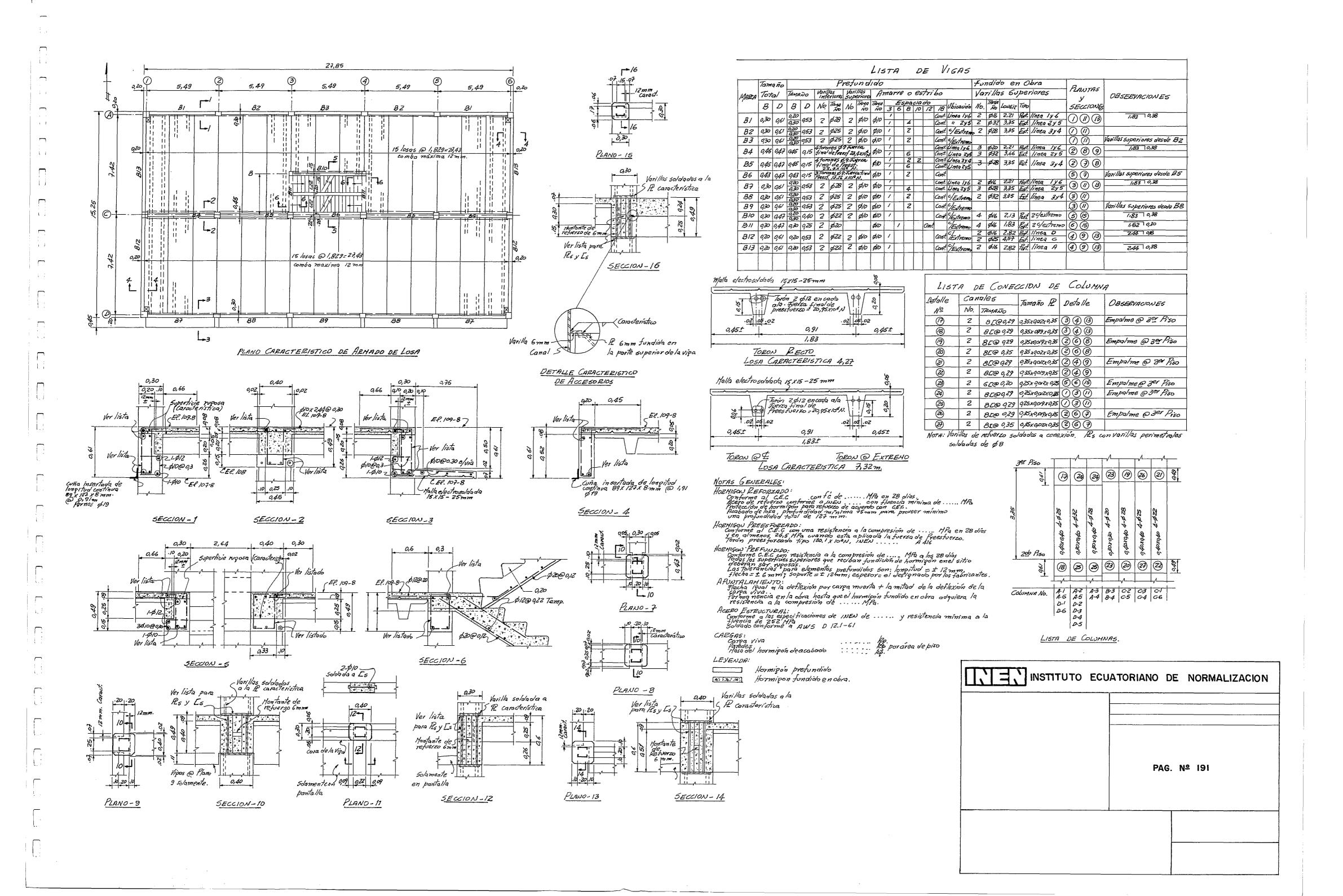
en alas: perforar orificios de 15 mm en el sitio: Perforación no estructural de insertación en el campo.

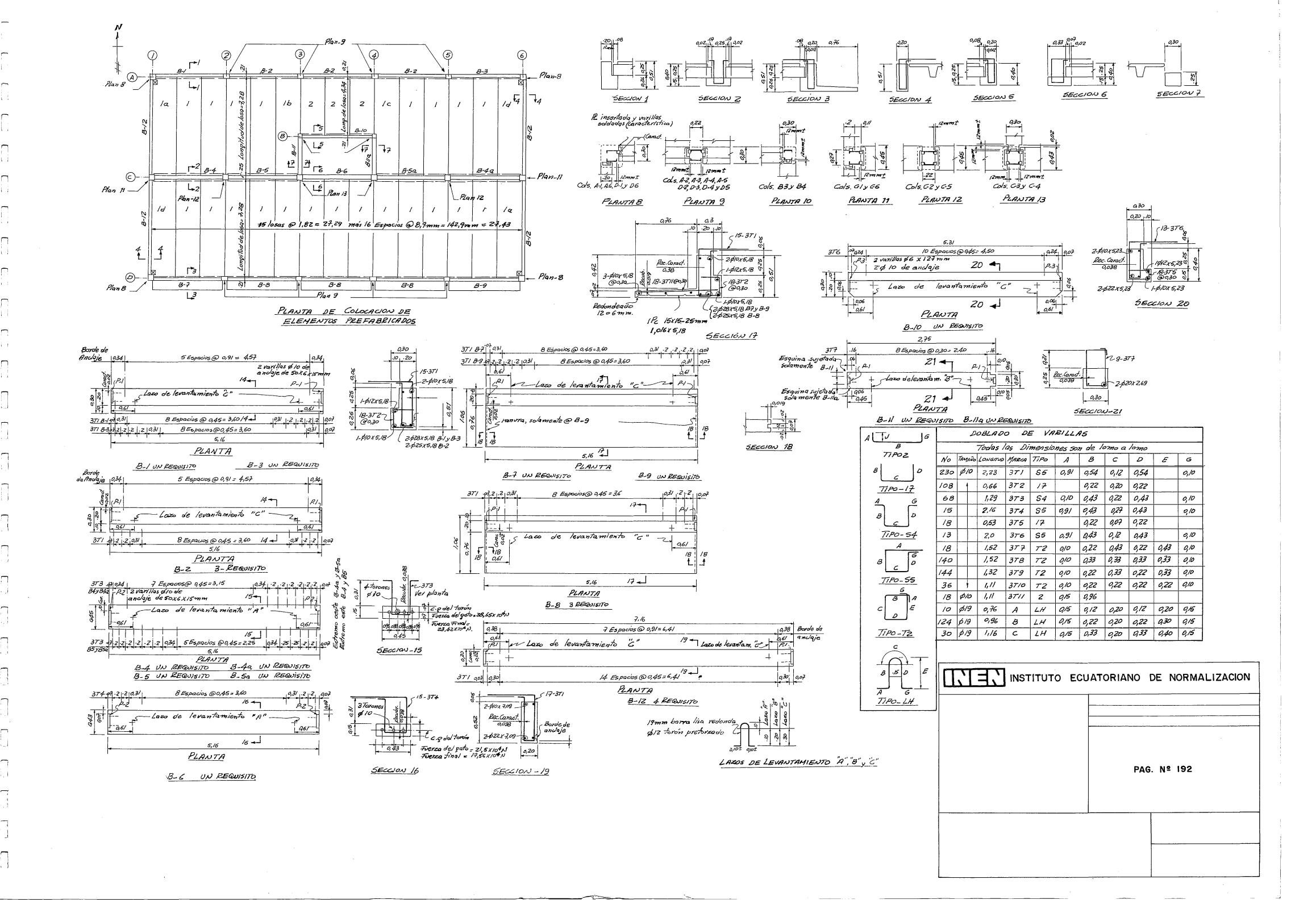
en fresco: Colocar insersiones y manquitos antes de la fundición No cortar el hormigión fresco en el sitio.

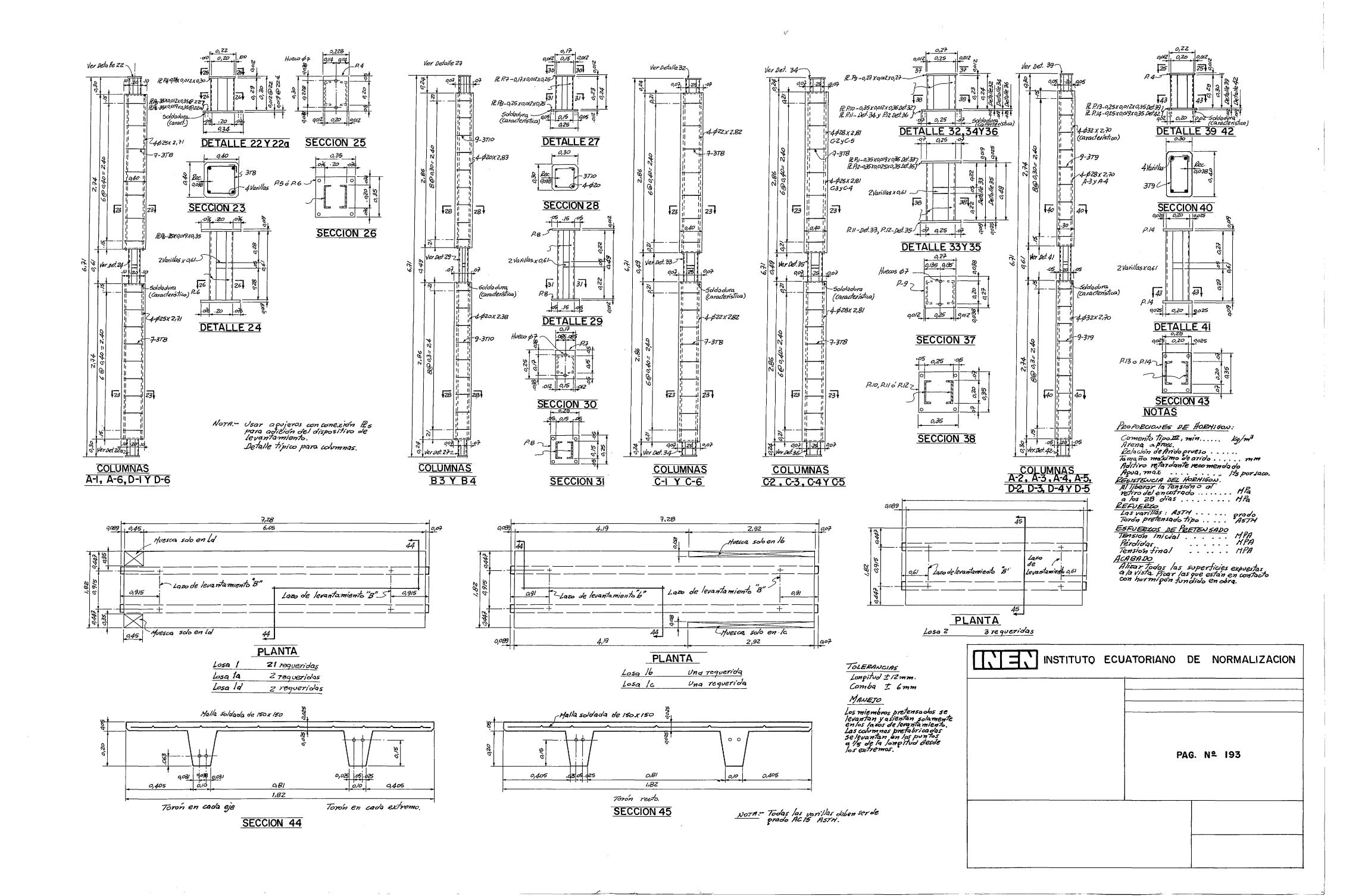
Tolerancias: C.P\_ INEN .....

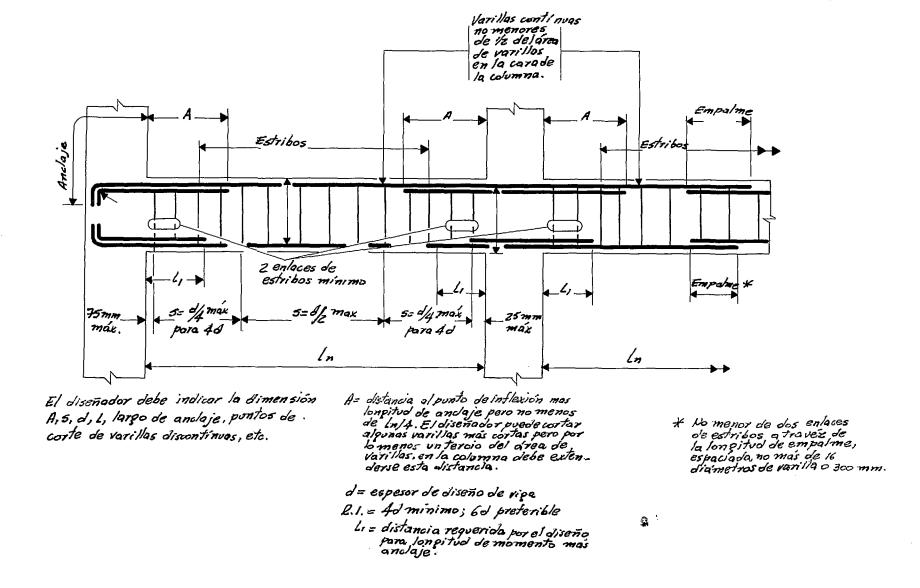
INSTITUTO ECUATORIANO DE NORMALIZACION PAG. Nº 189











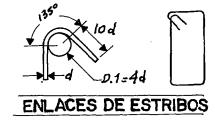
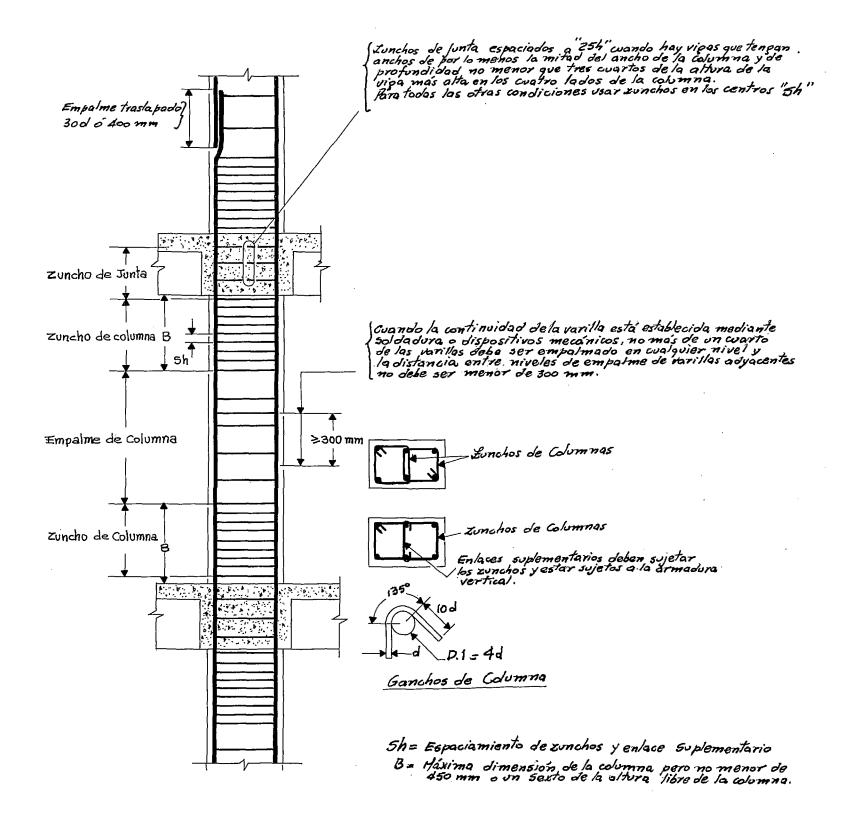


Fig. A.1 Ejemplo de détalles de armadura tipica de viça para estructuras especiales de resistencia a momentos dústiles.



INSTITUTO ECU	ATORIANO DE NORMALIZACION
	PAG. Nº 194

